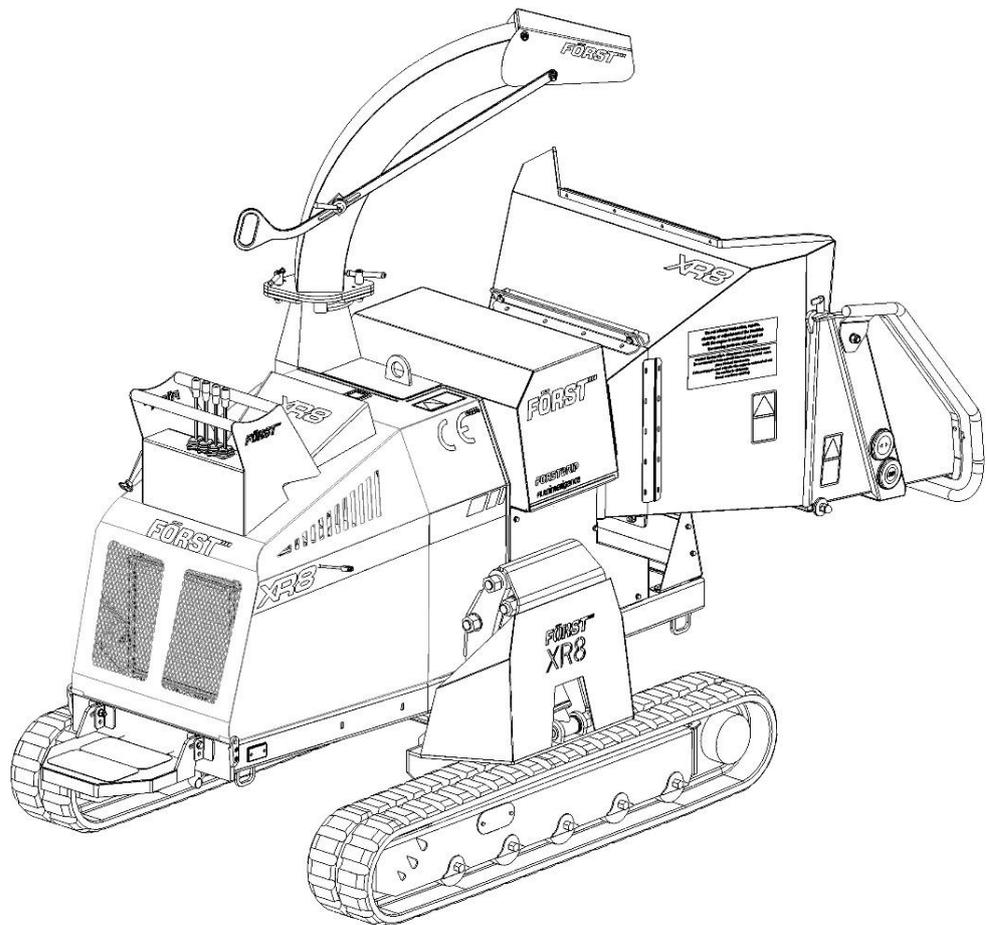


FÖRST™

XR8P Häcksler

BENUTZERHANDBUCH
DEUTSCH



11.07.2019 Version 0

Redwood Global Ltd,
Unit 86, Livingstone Road, Walworth Business Park, Andover,
Hampshire. SP10 5NS. Großbritannien

Inhaltsverzeichnis

Einleitung.....	3
Identifikation äußere Anbauteile	5
Sicherheit.....	7
Sicherer Betrieb.....	7
Anheben der Maschine	8
Was Sie tun und was Sie unterlassen sollten.....	9
Informationen zur Geräuschprüfung	10
Maschinenbetrieb	11
Maschinensteuertafel, Start-/Stopp und Betriebseinstellungen	12
Zündschalter	12
Anpassen der Einzugsgeschwindigkeit	14
Nothalt – Standardprogramm	15
Nothalt – Orange Taste Standardprogramm.....	16
Zuführstau & Blockaden.....	17
Raupenfahrwerk-Steuerung und -Lenkung.....	18
Transport	19
Pflege des Gummi-Raupenfahrwerks	20
Regelmäßige Wartung.....	22
Schmutzfilter	24
Motorwartung.....	24
Anzugsmoment der Befestigungsschrauben	24
Wartungsplan.....	25
Abdeckungen: Motor, Häckselkammer, Seitenwände	27
Motorraum	28
Schärfen der Klingen	31
Hydraulikölfilter	32
Batterie.....	35
Batterie - Sicherheitsinformationen	35
Lagerung und Transport.....	35
Anfänglicher Betrieb.....	35
Entfernen & Warten der Batterie.....	35
Aufladen.....	36
Starthilfe.....	37
Außerbetriebnahme der Batterie	37
Teileliste.....	38
Berührungssensor, Trichterschacht	38
Sicherheitsvorhang	38

Häckselkammer, Baugruppe	40
Häckselkammer, Baugruppe – Unterer Einzug	40
Häckselkammer, Baugruppe – Unterer Einzug & Amboss.....	42
Häckselkammer Baugruppe – Antrieb	43
Häckselkammer Baugruppe – Schwungradantrieb.	44
Häckselkammer, Baugruppe – Abdeckung unterer Einzugswalze.	45
Auswerfer, Baugruppe	46
Gehäuse, obere Einzugswalze	47
Schwungrad, Baugruppe.....	48
Schwungrad-Riemenspanner, Baugruppe	49
Kraftstofftank, Baugruppe	50
Traxion, Träger, Raupenfahrwerksbasis	52
Hydraulik-Schaltplan	53
Elektrischer Schaltplan - Mechanischer Trichter & Trichter mit Berührungssensor	54
Aufkleber.....	55
Gesetzlich vorgeschriebenes Typenschild des Herstellers	56
Garantie	57
CE-Zertifikat	58

Einleitung

Vielen Dank, dass Sie sich für den Kauf dieses Först XR8p Häckslers von Redwood Global Ltd entschieden haben. Durch Beachtung des Inhalts dieses Benutzerhandbuchs wird ein sicherer und produktiver Betrieb der Maschine gewährleistet. Dieses Benutzerhandbuch ist für den Eigentümer/Bediener bestimmt, um die Maschine sicher und effektiv zu bedienen und zwischen den einzelnen Services eine routinemäßige Wartung durchzuführen. Es handelt sich hierbei um kein umfangreiches Wartungshandbuch. Siehe Wartungsplan für die routinemäßige Wartung und für die Wartung der Maschine durch einen Service-Spezialisten. Informationen zur Motorwartung erhalten Sie im Motorhandbuch, das diesem Gerät beiliegt.

Diese Maschine wurde vor Auslieferung und vor dem Verlassen des Werkes einer Überprüfung unterzogen und ist sofort einsatzbereit.

Vor dem Einsatz der Maschine und als Mindestanforderung müssen die Abschnitte zu Sicherheit und Betrieb der Maschine, die auf den Seiten 4-21 abgedeckt werden, gelesen und verstanden werden. Die Nichtbeachtung kann zu schweren Verletzungen oder zum Tod des Bedieners und weiterer in der Nähe befindlicher Personen führen.

Zudem könnten Sachschäden und Schäden an der Maschine auftreten. Bitte beachten und befolgen Sie alle auf der Maschine angebrachten Warnschilder (Aufkleber). Ihre Bedeutung wird in diesem Handbuch unter dem Abschnitt „Aufkleber“ beschrieben.

Das gesamte Personal, das diese Maschine bedient, muss in ihrer Anwendung angemessen geschult sein und vor allem die Hinweise bezüglich sicherer Arbeitsmethoden befolgen.

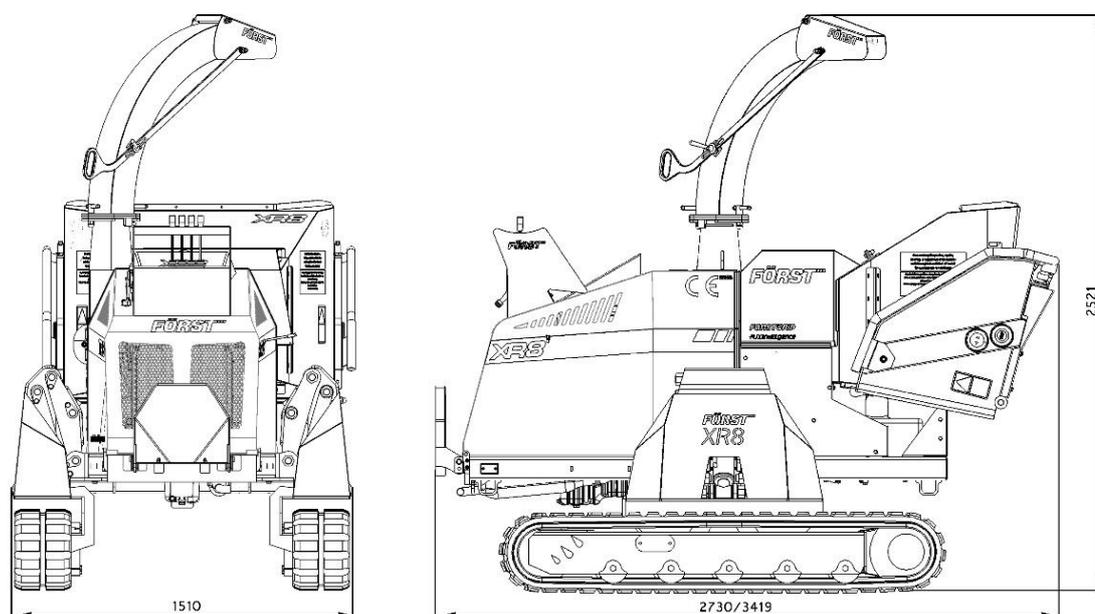
Redwood Global Ltd ist darum bestrebt, seine Produkte kontinuierlich weiterzuentwickeln und zu verbessern. Redwood Global Ltd behält sich das Recht vor, Änderungen jederzeit und ohne vorherige Ankündigung und ohne daraus entstehende Verbindlichkeiten durchzuführen.

Kontinuierliche Verbesserung beeinflusst Maschinendesign und Produktion, so dass es geringfügige Abweichungen zwischen dem tatsächlichen Produkt und diesem Handbuch geben könnte.

Dieses Handbuch muss immer bei der Maschine als Referenz für die Bediener aufbewahrt werden, auch bei Vermietung oder Weiterverkauf der Maschine.

Zweck der Maschine

Die Först XR8p ist für das Zerkleinern von Holzmaterial mit einem Durchmesser von bis zu 203 mm und einer Breite von 254 mm zu Holzschnitzeln konzipiert. Mit dieser Maschine können bis zu 5,5 Tonnen Holz pro Stunde verarbeitet werden.



Motor	Kubota 4-Zylinder Benzin	Walzeneinzug	Twin- Hydraulikmotoren
Maximale Leistung	45,5 Kw (61,2 PS)	Maximaler Materialdurchmesser	203 mm
Kühlmethode	Wassergekühlt	Kraftstoffkapazität	35 Liter
Gesamtgewicht	2075 kg	Hydraulikölkapazität	55 Liter
Anlassverfahren	Elektrisch	Materialverarbeitungskapazität	5,5 Tonnen/h
		Kraftstoffart	Benzin

Identifikation äußere Anbauteile

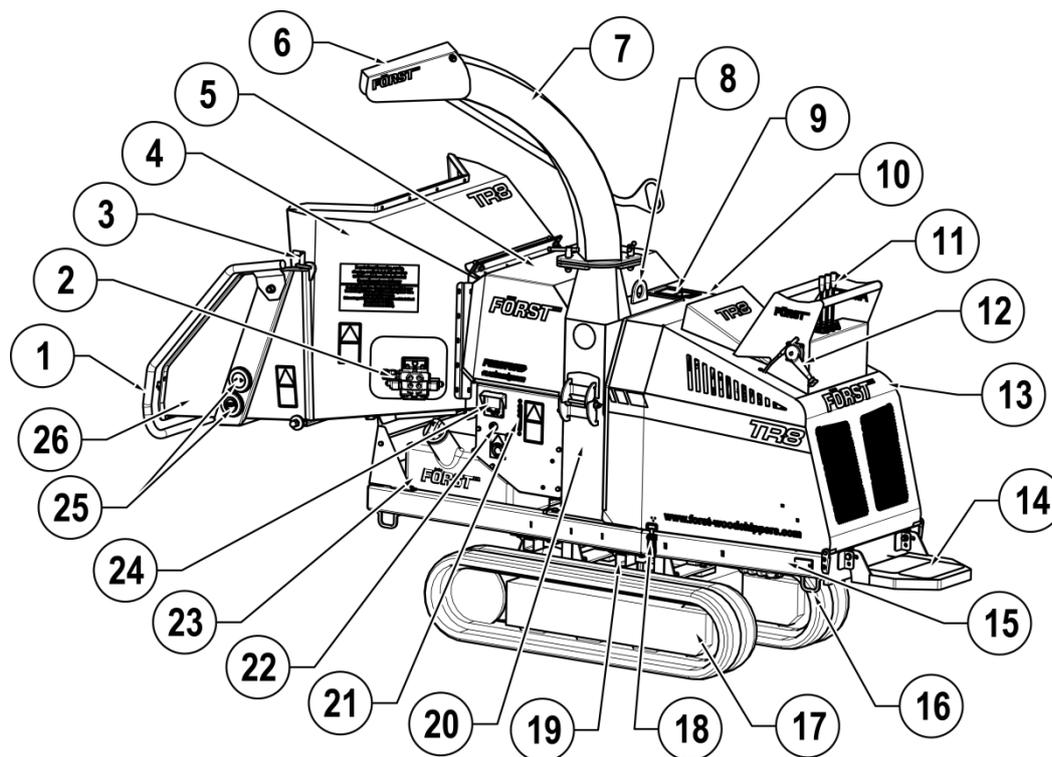


Abbildung 1

1	AUSLÖSESTANGE
2	STEUERVENTIL, EINZUGSGESCHWINDIGKEIT
3	VERRIEGELUNG, TRICHTERSCHACHT
4	ABNEHMBARER TRICHTER
5	ABDECKUNG, HÄCKSELKAMMER
6	ABDECKHAUBE, AUSWERFER
7	AUSWERFER
8	HEBEÖSE, MASCHINE
9	GESETZLICH VORGESCHRIEBENES TYPENSCHILD DES HERSTELLERS AUF DER HÄCKSELKAMMER UNTERHALB DER MOTORABDECKUNG
10	SERIENNUMMER AUF HÄCKSELKAMMER UNTERHALB DER MOTORABDECKUNG
11	BEDIENHEBEL, RAUPENFAHRWERK
12	DROSSEL
13	MOTORABDECKUNG
14	TRITTBLECH
15	CHASSIS
16	TRANSPORT-VERZURRÖSE, VORNE
17	RAUPENFAHRWERKBASIS
18	VERRIEGELUNG, MOTORABDECKUNG
19	RAUPENFAHRWERKBASIS-SCHNITTSTELLE & HEBEPUNKTE, HUBZEUG
20	HÄCKSELKAMMER
21	SCHMIERSTELLE
22	ZÜNDSCHALTER
23	KRAFTSTOFFTANK
24	STEUERTAFEL
25	BERÜHRUNGSSENSOREN ZUM STARTEN/ANHALTEN DES EINZUGS
26	TRICHTERSCHACHT

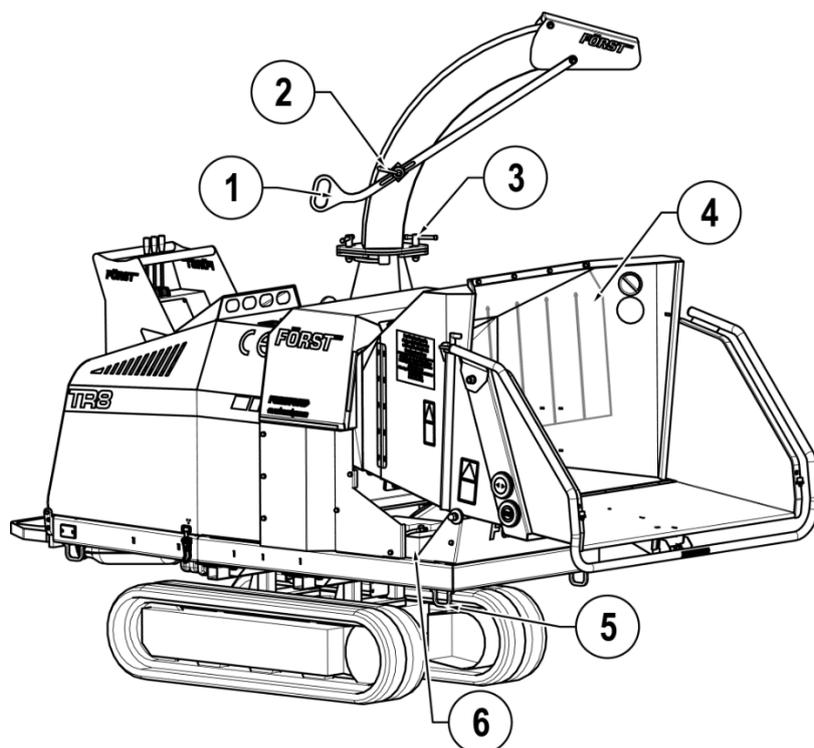
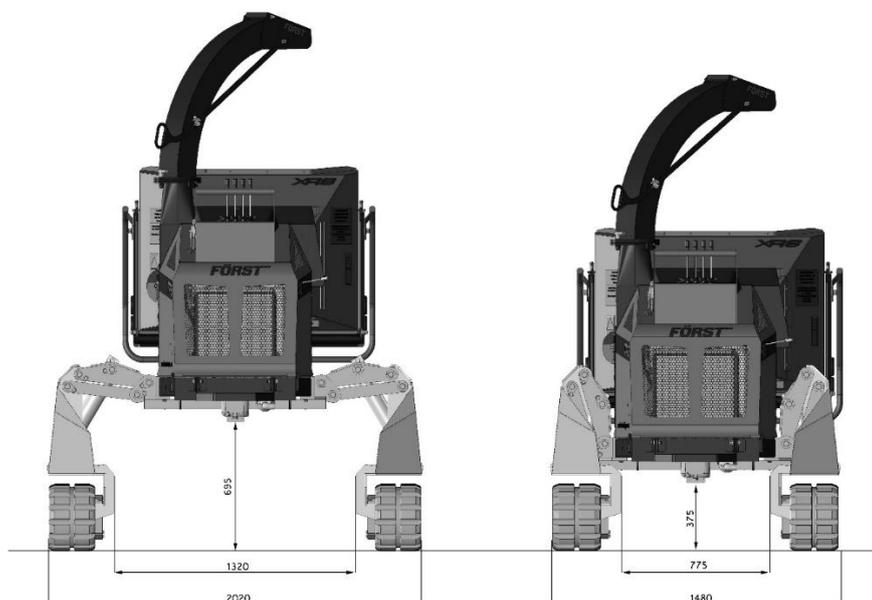


Abbildung 2

1	GRIF, AUSWERFER
2	VERRIEGELUNGSGRIF, ABDECKHAUBE DES AUSWERFERS
3	VERRIEGELUNGSGRIF, ROTATION DES AUSWERFERS
4	SICHERHEITSVORHANG
5	TRANSPORT-VERZURRÖSE, HINTEN
6	BATTERIE

Raupenfahrwerk voll ausgefahren

Raupenfahrwerk eingefahren

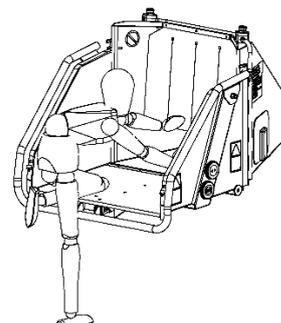
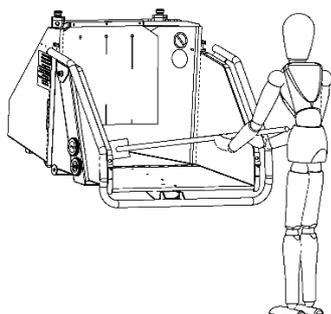


Sicherheit

Sicherer Betrieb

Stellen Sie vor dem Einsatz dieser Maschine sicher, dass sie in ihrer Bedienung geschult wurden und diese einwandfrei beherrschen. Kennen Sie die Lage aller Sicherheitsfunktionen und wissen Sie, wie Sie diese nutzen. Wissen Sie, wie Sie den Einzug steuern und die Maschine im Notfall anhalten. Seien Sie mit den Gefahren und sicheren Arbeitsmethoden vertraut, um Verletzungen sowie Sach- und Maschinenschäden zu vermeiden. Beachten Sie auch die gesetzlichen Beschränkungen bezüglich Personal und Gespannbetrieb mit Zugfahrzeugen.

1. Das Mindestalter für Bedienungspersonal beträgt 18 Jahre. Personal im Alter von 16 Jahren kann die Maschine für Schulungszwecke unter Aufsicht einer entsprechend ausgebildeten Person von mindestens 18 Jahren bedienen.
2. Bediener und Personal, die diese Maschine bedienen, dürfen nicht unter dem Einfluss von Alkohol, Drogen oder Medikamenten stehen, die das Urteilsvermögen, die Konzentration oder Reaktionsfähigkeit beeinträchtigen. Übermäßige Müdigkeit stellt auch ein Risiko dar.
3. Beim Einsatz werden Holzsplitter und Schmutz mit erheblicher Kraft aus dem Auswerfer gestoßen und können bis zu 10 m fliegen. Stellen Sie sicher, dass der Auswerfer die Holzsplitter an einen sicheren Ort lenkt, so dass niemand verletzt oder Eigentum beschädigt werden kann. Richten Sie den Auswerfer nicht auf Straßen oder öffentliche Verkehrswege.
4. Halten Sie um die Maschine herum eine Sperrzone von 10 m ein und kennzeichnen Sie diese eindeutig, wenn Sie in einem öffentlich zugänglichen Bereich arbeiten. Halten Sie diesen Bereich von Materialanhäufung frei.
5. Stellen Sie sicher, dass die Maschine auf einem ebenen, waagrecht und stabilen Boden steht und sich beim Einsatz nicht bewegen oder kippen kann. Verwenden Sie ggf. Unterlegkeile.
6. Halten Sie Kinder und Tiere vom Arbeitsbereich fern.
7. Der Maschinenbediener muss Schutzausrüstung tragen:
 - a. Kettensägen-Schutzhelm (EN 397) mit Gittervisier (EN 1731).
 - b. Richtig bemessener Gehörschutz (EN 352).
 - c. Arbeitshandschuhe mit elastischen Bündchen.
 - d. Schuhe mit Stahlkappe (EN345-1).
 - e. Anliegende, strapazierfähige und schlaufenfreie Kleidung. Warnschutzkleidung (EN 471), falls erforderlich.
 - f. Ggf. Atemschutzmaske. Bestimmtes Pflanzenmaterial kann schädlichen Staub und giftige Dämpfe freisetzen. Dies kann zu Atemproblemen oder schweren Vergiftungen führen. Überprüfen Sie vor Beginn das zu verarbeitende Material.
 - g. Tragen Sie **KEINE** Ringe, Armbänder, Uhren, Schmuck oder Dinge, die sich im Material, das der Maschine zugeführt wird, verfangen und Sie somit in die Maschine ziehen könnte.



8. Das gesamte Personal, das die Maschine bedient oder der Maschine Material zuführt, muss strapazierfähige schlaufenfreie Kleidung tragen, um zu verhindern, dass sie sich im Material verfängt und in die Maschine gezogen wird. Der Einzugsmechanismus dieser Maschine besteht aus Hochleistungs-Hydraulikmotoren, die spitze Zahnwalzen, die das Material den Schneidklingen zuführen, antreiben. Setzen Sie sich damit **KEINEN** Risiken aus. **HELFFEN SIE BEIM ZUFÜHREN DES MATERIALS IN DIE EINZUGSWALZEN NIEMALS MIT HÄNDEN ODER FÜßEN NACH.** Verwenden Sie ggf. einen Schiebestock oder ein anderes langes Stück Material.
9. Klettern Sie niemals auf den Trichterbereich, wenn die Maschine in Betrieb ist.
10. **Achtung!** – Halten Sie Ihre Hände und Füße außerhalb des Trichters. Versuchen Sie nicht, Material von Hand in die Maschine zu zwingen – verwenden Sie ggf. ein Stück Holz.
11. Material kann gewaltsam aus dem Trichter in Richtung der Bedienungsperson ausgeworfen werden. Stellen Sie sicher, dass voller Kopf- und Gesichtsschutz getragen wird.
12. Sehr verdrehtes Material sollte in handliche Stücke geschnitten werden. Wird dies nicht getan, kann das Material aus dem Trichter herausragen und sich aggressiv von einer Seite zur anderen bewegen und eine Gefahr für den Bediener darstellen.
13. Führen Sie Material mit einem Durchmesser von über 203 mm oder einer Breite von über 254 mm nicht gewaltsam in die Maschine ein.
14. Positionieren Sie die Maschine sorgfältig, so dass die Bediener so weit wie möglich von einer lokalen Gefahr entfernt arbeiten können. Stellen Sie die Maschine zum Beispiel am Straßenrand so auf, dass die Bediener am Seitenstreifen und nicht mitten auf der Straße arbeiten und somit dem Verkehr ausgesetzt sind.

Anheben der Maschine

Die Aufnahmeöse ist nur für das sichere Halten des Maschinengewichts ausgelegt. Setzen Sie den Hebehaken nicht direkt in die Hebeöse ein. Verwenden Sie einen korrekt bewerteten Sicherheitsschäkel. Untersuchen Sie die Hebeöse vor jedem Gebrauch und verwenden Sie sie nicht, wenn sie beschädigt ist.

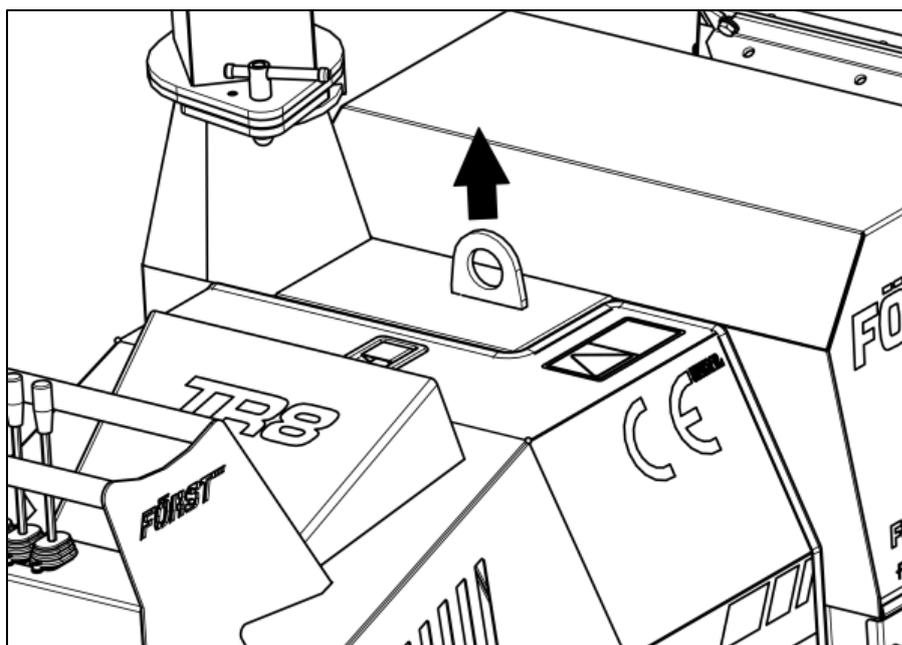


Abbildung 3

Was Sie tun und was Sie unterlassen sollten



HALTEN Sie die Maschine vor jeglichen Einstellarbeiten, Nachfüllen oder Reinigungsarbeiten an.

STELLEN SIE SICHER, dass die Maschine zum Stillstand gekommen ist und ziehen Sie den Zündschlüssel ab, bevor Sie Wartungsarbeiten jeglicher Art durchführen oder die Maschine unbeaufsichtigt lassen.

STELLEN SIE SICHER, dass die Maschine waagrecht, gut gestützt ist und sich während des Betriebs nicht bewegen kann.

LASSEN Sie die Maschine bei Vollgas laufen.

FÜHREN Sie regelmäßig Kontrollen an der Maschine auf visuelle Flüssigkeitslecks durch.

MACHEN Sie regelmäßig Pausen. Das Tragen von Schutzausrüstung kann heiß und ermüdend sein, was zu einem Mangel an Konzentration führt, wodurch sich das Unfallrisiko erhöht.

HALTEN Sie Hände, Füße und Kleidung vom Einzugsbereich, Auswerfer und sich bewegenden Teilen fern.



VERWENDEN SIE die Maschine **NICHT** bei schlechten oder für eine klare Sicht ungenügenden Sichtverhältnissen.

VERWENDEN Sie die Maschine **NICHT** oder **VERSUCHEN SIE NICHT**, sie zu verwenden, wenn der Auswerfer oder die Schutzvorrichtungen nicht korrekt und sicher angebracht sind.

STEHEN SIE NICHT direkt vor dem Einzugsstrichter, wenn Sie den Häcksler verwenden. Stehen Sie an einer Seite.

LASSEN Sie folgende Materialien nicht in die Maschine gelangen, da sie sie beschädigen könnten:

ZIEGELSTEINE	METALL
LEINEN	GLAS
TUCH	GUMMI
PLASTIK	WURZELN
STEINE	BEETPFLANZEN

STELLEN Sie sich **NICHT** vor den Auswerfer.

RAUCHEN Sie **NICHT** beim Nachfüllen von Kraftstoff. Dieselkraftstoff ist unter bestimmten Bedingungen leicht entzündlich und explosiv.

LASSEN Sie die Maschine **NICHT** von einer Person bedienen, die im Umgang mit der Maschine nicht geschult wurde.

KLETTERN Sie zu **KEINEM ZEITPUNKT** auf die Maschine, außer auf ein Trittbrett bei einem Raupenfahrwerk, wenn vorhanden.

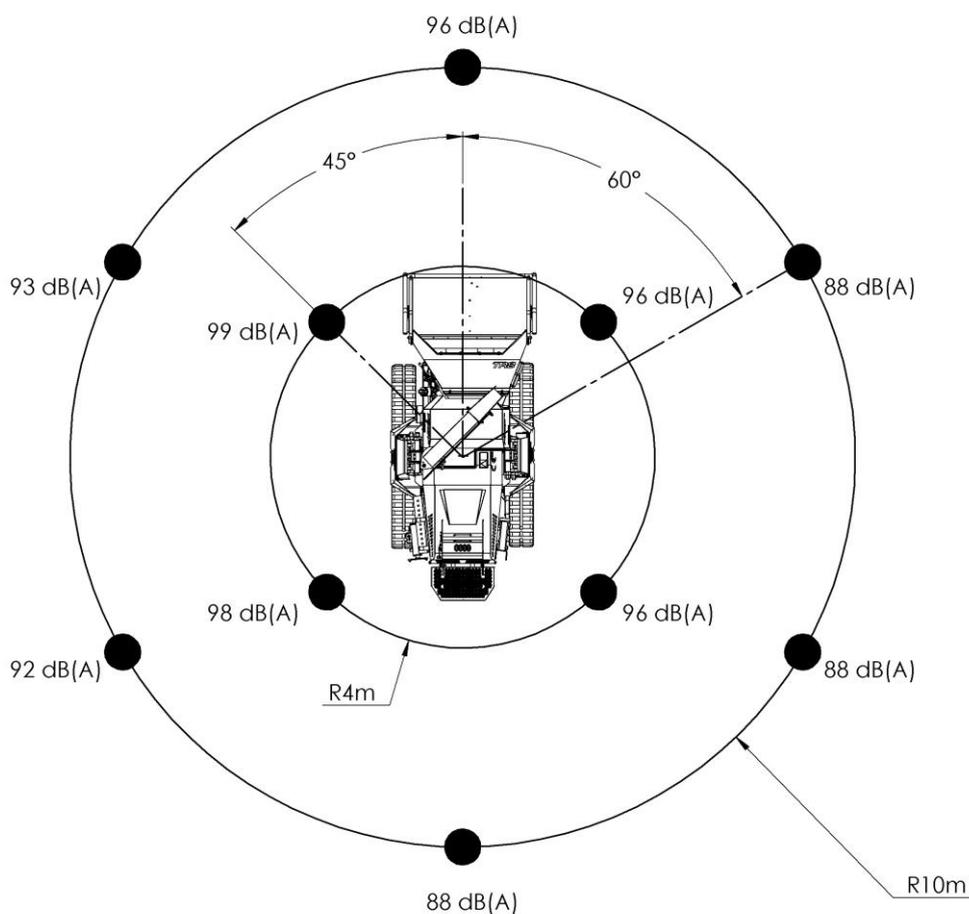
HANTIEREN Sie während des Betriebs **NICHT** mit Material, das bereits teilweise in die Maschine eingezogen wurde.

BERÜHREN Sie während des Betriebs der Maschine **KEINE** exponierten Kabel.

Informationen zur Geräuschprüfung

Maschine	Först XR8p
Hinweise	Getestete Holzschnitzel 50 x 50 mm gesägte Pinien 4,2 m lang.

An der Arbeitsposition und in einem 4-Meter-Radius wird ein Geräuschpegel von über 85 dB (A) empfunden. Bediener und Personal innerhalb eines 4-Meter-Radius müssen während des Betriebs der Maschine jederzeit geeigneten Gehörschutz tragen, um das Risiko von Gehörschäden zu vermeiden.

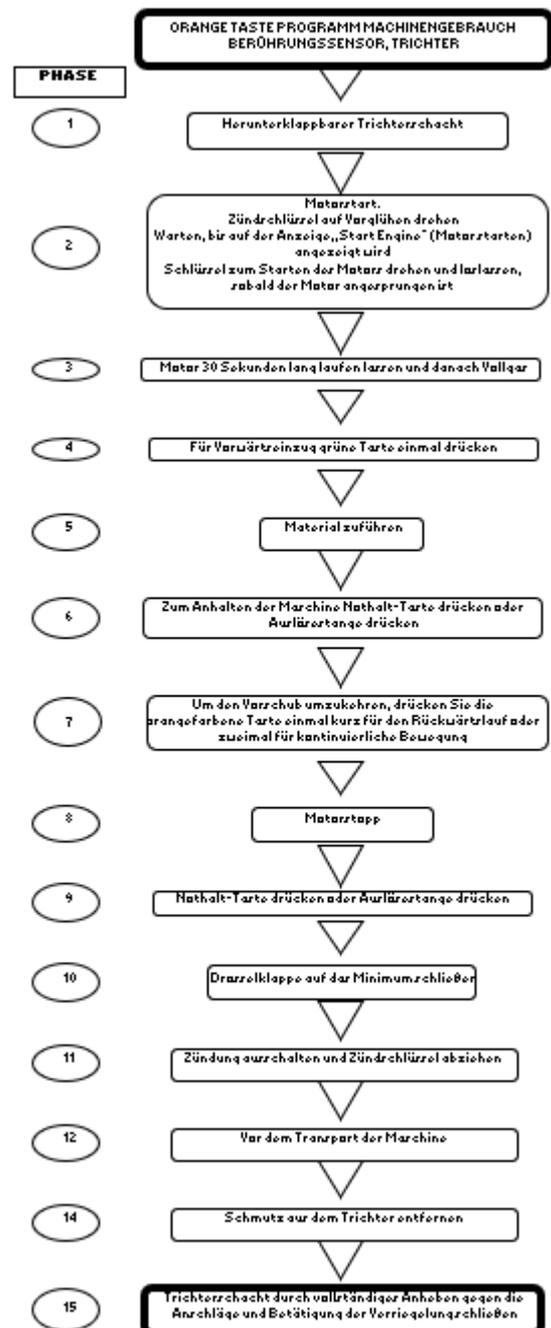
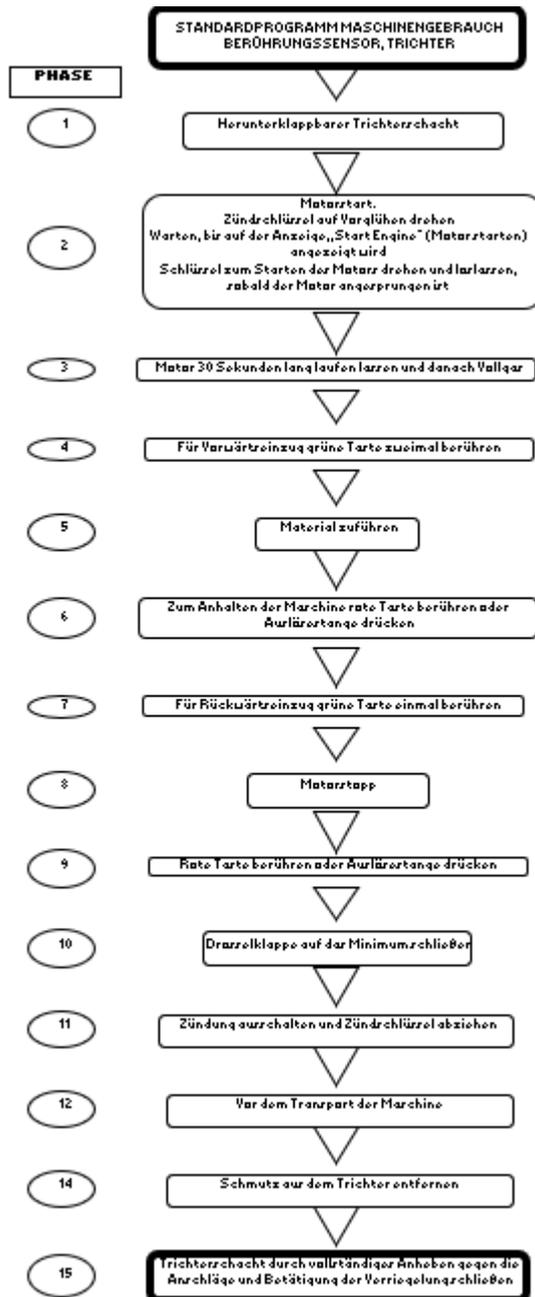


A-bewerteter Schalldruck (am Ohr des Bedieners) $L_{pA} = 106,2$ dB(A). Momentaner C-bewerteter Emissionsschalldruckpegel (am Ohr des Bedieners) $LC_{peak} = 128,8$ dB(C). Die Ergebnisse werden bei einem 10-Meter-Radius berechnet.

Garantierter Schalleistungspegel: 117 dB(A)

Wie gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG „Geräuschemission in die Umwelt durch Geräte für den Einsatz im Freien“ gefordert.

Maschinenbetrieb



Maschinensteuertafel, Start-/Stopp und Betriebseinstellungen

Diese Maschine ist mit einem Motor-SPS (speicherprogrammierbarem Steuer) System ausgestattet, das den Motor, den Einzug und alle Sicherheitsfunktionen steuert. Die Steuertafel befindet sich an der rechten Seitenwand (siehe Abbildung 1). Die Einzugs- und Motordrehzahl werden mit einer „No Stress“-Funktion gesteuert, die sicherstellt, dass die Schnittbedingungen innerhalb der optimalen Grenzen bleiben. Dadurch wird der Durchsatz bei gleichzeitiger Minimierung von Staus und Blockaden maximiert. Gelegentlich wird der Einzug beim Schneiden des Materials vorübergehend unterbrochen, bis die Motordrehzahl steigt. Zu diesem Punkt startet der Einzug ohne Warnung. In bestimmten Intervallen werden unten angegebene Wartungsmeldungen angezeigt. Der Motor startet erst, wenn OK gedrückt wird.

Meldung nach den ersten 20 Betriebsstunden: „Hydraulikölfilter wechseln“

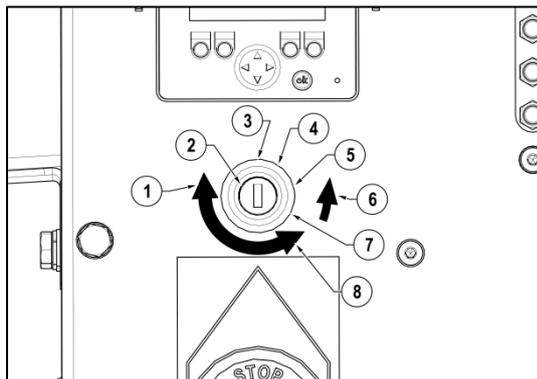
Meldung alle 20 Betriebsstunden: „Klingen- und Maschinenprüfung erforderlich, siehe Handbuch“

Wartungsmeldung nach 50 Betriebsstunden: „1. vollständige Wartung empfohlen“

Wartungsmeldung alle 200 Betriebsstunden: „Vollständige Wartung empfohlen“

Bedienung der Steuertafel:

Zündschalter



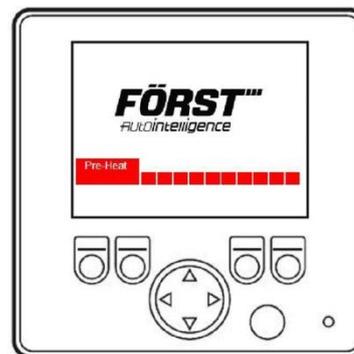
1	DREHRICHTUNG DES SCHLÜSSELS ZUM STARTEN
2	ZÜNDSCHALTER, POSITIONEN & FUNKTIONEN
3	AUS
4	ZÜNDUNG
5	VORGLÜHEN
6	VORSPANNUNG NACH FREIGABE AUF VORGLÜHEN SCHALTEN
7	START
8	DREHRICHTUNG DES SCHLÜSSELS ZUM ABSTELLEN DES MOTORS

Abbildung 4

Den Zündschlüssel im Uhrzeigersinn zur ersten Position drehen, dann auf Vorglühen (siehe Abbildung 4). Das Start-Display zum Vorglühen erscheint und zeigt dabei automatisch Startanzeige + Vorglühen an.



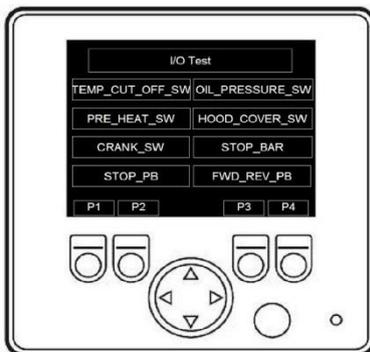
ODER mit Vorglühen



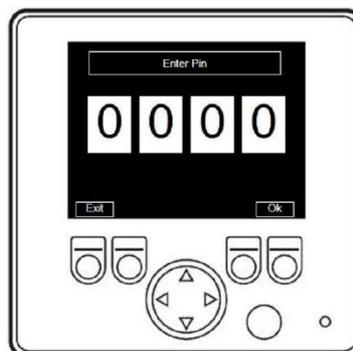
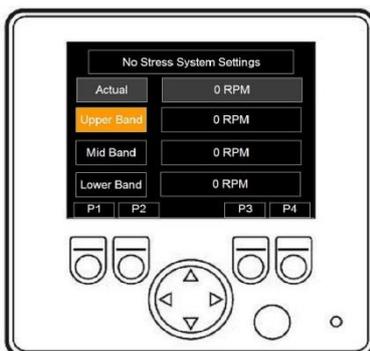
Zündschlüssel vollständig im Uhrzeigersinn drehen, um den Motor zu starten. Die Anzeige wechselt automatisch auf P1



Falls der Motor nicht startet, den Schlüssel in die Aus-Position drehen und den Prozess erneut starten. P1 zeigt Betriebsstunden und Ladeanzeigttext unten mittig auf dem Bildschirm an.



P2 zeigt I/O-Tests an. Testet alle Funktionen und Sicherheitssteuerungen.



Pin-Bildschirm

P3 zeigt „No-Stress“-Einstellungen an

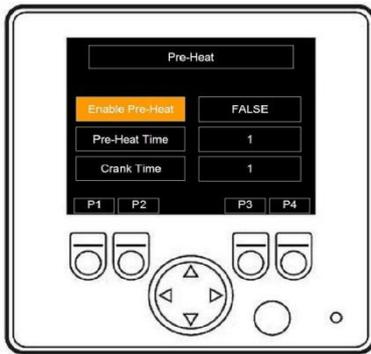
Aktuelle Drehzahl

Oberer Bereich - 1450 U/min.

Mittlerer Bereich - 1125 U/min.

Unterer Bereich - 925 U/min.

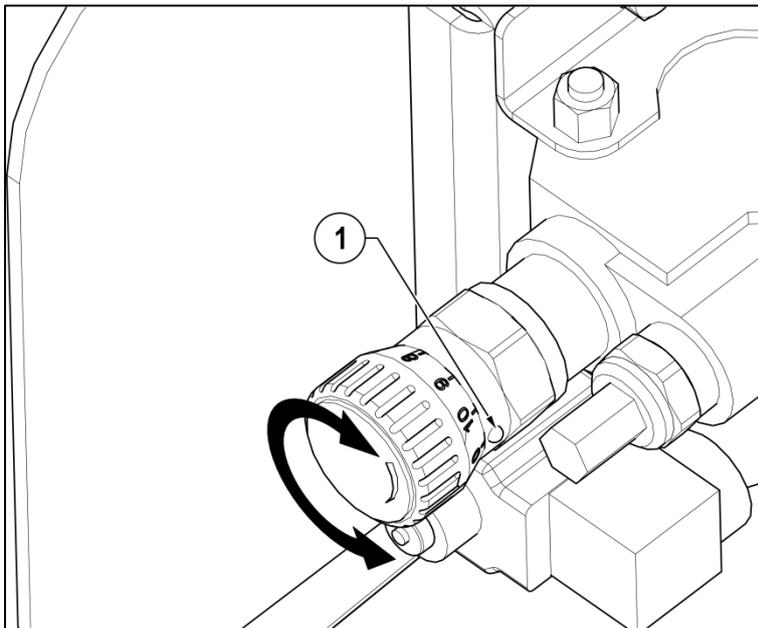
Der Pin-Bildschirm zeigt automatisch jegliche Änderung an den Einstellungen an.



P4 zeigt Vorglüh-Einstellungen an
 Vorglühen ermöglichen – Wahr
 Zeit zum Vorglühen – 10
 Zeit zum Starten des Motors – 5

**Zum Abstellen des Motors den
 Zündschlüssel vollständig
 gegen den Uhrzeigersinn**

Anpassen der Einzugsgeschwindigkeit



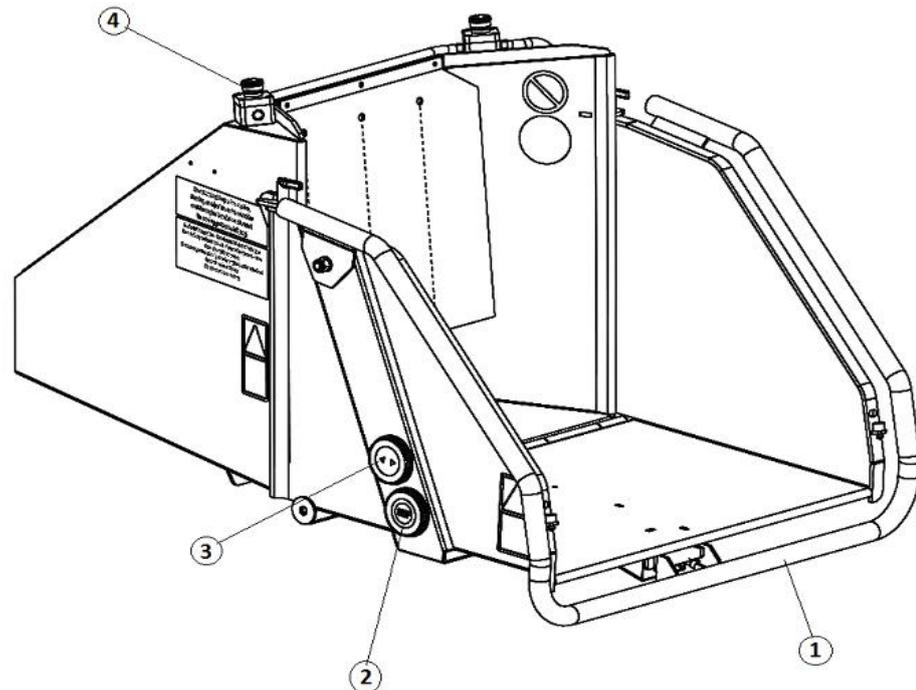
1 STEUERVERTIL - ANPASSEN
 DER
 EINZUGSGESCHWINDIGKEIT
 POSITION WIRD DURCH NASE
 ANGEZEIGT.
 0 = MINIMUM
 10 = MAXIMUM

Abbildung 5

Die Einzugsgeschwindigkeit kann passend zum geschnittenen Material eingestellt werden, siehe Abbildung 5. Einstellscheibe drehen, um Nummer auf Nase auszurichten. Stellen Sie die Einzugsgeschwindigkeit so ein, dass die „No-Stress“-Funktion so wenig wie möglich aktiviert wird. Dadurch wird der höchste Durchsatz erzielt. Stellen Sie beim Zuführen von Leylandzypresse oder Blattmaterial die Einzugswalzensgeschwindigkeit auf 4,5 ein.

Nothalt – Standardprogramm

Drücken Sie die ROTE SICHERHEITSSTANGE. Dadurch werden die Einzugswalzen sofort angehalten. Das Häcklerschwungrad dreht sich dann noch. Stellen Sie den Hebel auf Leerlauf und schalten Sie den Motor mit dem Zündschlüssel aus.



1	Rote Stoppstange
2	Rote Stopptaste
3	Grüne Vorwärts- und Rückwärts-Taste
4	Not-Halt (falls vorhanden)

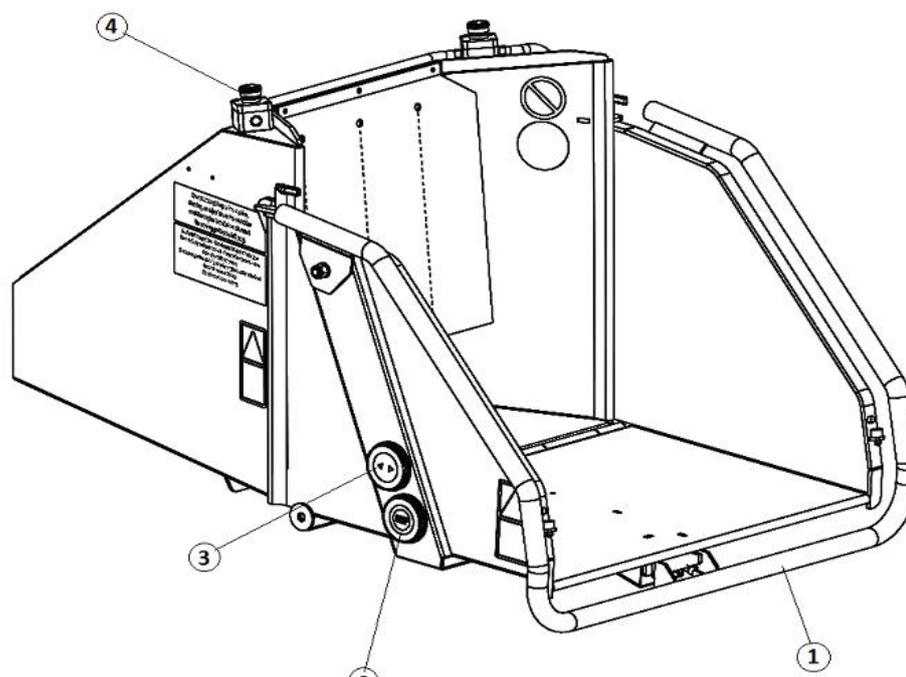
Vor dem täglichen Gebrauch des Hackers

- Starten Sie die Maschine mit dem Zündschlüssel auf dem Bedienfeld.
- Wenn der Motor mit voller Drehzahl läuft, tippen Sie einmal auf die grüne Taste (3). Die Walzen werden rückwärts laufen.
- Wenn Sie erneut auf die grüne Taste tippen, wechseln die Walzen in Vorwärtsrichtung (Häckselmodus).
- Um die Einzugswalzen anzuhalten, tippen Sie entweder auf die rote Stopp-Taste (2) oder drücken Sie die rote Stoppstange (1). Die Rollen halten dann sofort an.

- Wenn eine dieser Funktionen fehlschlägt, dann schalten Sie die Maschine aus und ziehen Sie den Schlüssel vom Zündschalter ab. Wenden Sie sich an Redwood Global, und wenden Sie sich an den Kundendienst.

Nothalt – Orange Taste Standardprogramm

Drücken Sie die ROTE SICHERHEITSSTANGE. Dadurch werden die Einzugswalzen sofort angehalten. Das Häcklerschwungrad dreht sich dann noch. Stellen Sie den Hebel auf Leerlauf und schalten Sie den Motor mit dem Zündschlüssel aus.



1	Rote Stoppstange
2	Orange Rückwärts-Taste
3	Grüne Vorwärts-Taste
4	Nothalt

Vor dem täglichen Gebrauch des Hackers

- Starten Sie die Maschine mit dem Zündschlüssel auf dem Bedienfeld.
- Wenn der Motor mit voller Drehzahl läuft, tippen Sie einmal auf die grüne Taste (3). Die Walzen werden dann vorwärts laufen (Häckselmodus).
- Tippen Sie auf die orangefarbene Schaltfläche. Die Walzen laufen dann kurz rückwärts. Tippen Sie erneut darauf, und die Walzen laufen dann rückwärts weiter.
- Um die Einzugswalzenrollen anzuhalten, drücken Sie die rote Stoppstange (1). Die Walzen halten sofort an. Oder drücken Sie die Nothalt-Taste und die gesamte Maschine wird heruntergefahren.

- Wenn eine dieser Funktionen fehlschlägt, dann schalten Sie die Maschine aus und ziehen Sie den Schlüssel vom Zündschalter ab. Wenden Sie sich an Redwood Global, und wenden Sie sich an den Kundendienst.

Zuführstau & Blockaden

Beachten Sie, dass alles, was der Maschine zugeführt wird, aus dem Auswerfer ausgestoßen werden muss. Beobachten Sie immer den Zustand des Spänenflusses aus dem Auswerfer. Wenn dieser unterbricht, **HÖREN SIE SOFORT AUF, WEITERES MATERIAL DER MASCHINE ZUZUFÜHREN**. Wenn Sie der Maschine weiter Material zuführen, wird die Blockade größer und kann nur schwer gelöst werden.

Im Falle einer Blockade in der Häckselkammer oder im Auswerfer:

1. Stellen Sie den Motor ab und ziehen Sie den Zündschlüssel ab.
2. Nehmen Sie den Auswerfer ab und überprüfen Sie, dass er frei ist.
3. Wenn die Häckselkammer blockiert ist, öffnen Sie die Motorabdeckung und danach die Abdeckung der Häckselkammer. **LANGEN SIE NICHT MIT DEN HÄNDEN IN DIE HÄCKSELKAMMER**. Beachten Sie, dass am Schwungrad in der Häckselkammer zwei scharfe Klingen montiert sind, die sich bewegen und zu einem ernststen Verletzungsrisiko führen können. Tragen Sie Schutzhandschuhe und säubern Sie die Häckselkammer sorgfältig mit einem Stück Holz.

Im Falle einer Blockade des Einzugs (siehe Abbildung 6):

1. Stellen Sie den Motor ab und ziehen Sie den Zündschlüssel ab.
2. Öffnen Sie die Motor- und Häckselkammerabdeckungen.
3. Lösen Sie die Federspannung des Einzugswalzensystems auf beiden Seiten, indem Sie die Muttern der Augenschrauben lockern und ggf. entfernen.
4. Setzen Sie das Hebezeug zum Anheben der Einzugswalze ein und heben Sie die obere Einzugswalze an, damit sie sich vollständig öffnet.
5. Setzen Sie eine M12 Schraube seitlich in die Einzugschamber ein und schrauben Sie sie vollständig ein. Senken Sie wenn möglich die obere Einzugswalze auf die Schraube ab, um sie in der offenen Position zu sichern. Diese Schraube dient als Sicherheitsanschlag, sobald das Hindernis entfernt wurde.
6. Sie sollten nun Zugang zur Einzugschamber haben. Beachten Sie, dass es sich hierbei um den Schneidebereich der Maschine handelt. Die oberen und unteren Einzugswalzen haben scharfe Zähne, und gleich in der Nähe davon befinden sich die Schwungradschneidklingen. **LANGEN SIE NICHT MIT DEN HÄNDEN IN DIESEN BEREICH**. Tragen Sie Schutzhandschuhe und säubern Sie den Innenbereich der Einzugschamber sorgfältig mit einem Stück Holz.
7. Wenn der Bereich sauber ist, heben Sie die obere Einzugswalze mit dem Hebezeug an, entfernen Sie die M12 Sicherungsschraube zur Sicherung der oberen Einzugswalze, senken Sie die obere Einzugswalze ab und entfernen Sie das Hebezeug.
8. Bringen Sie die Spannfedern der Einzugswalze sowie die Abdeckungen wieder an.

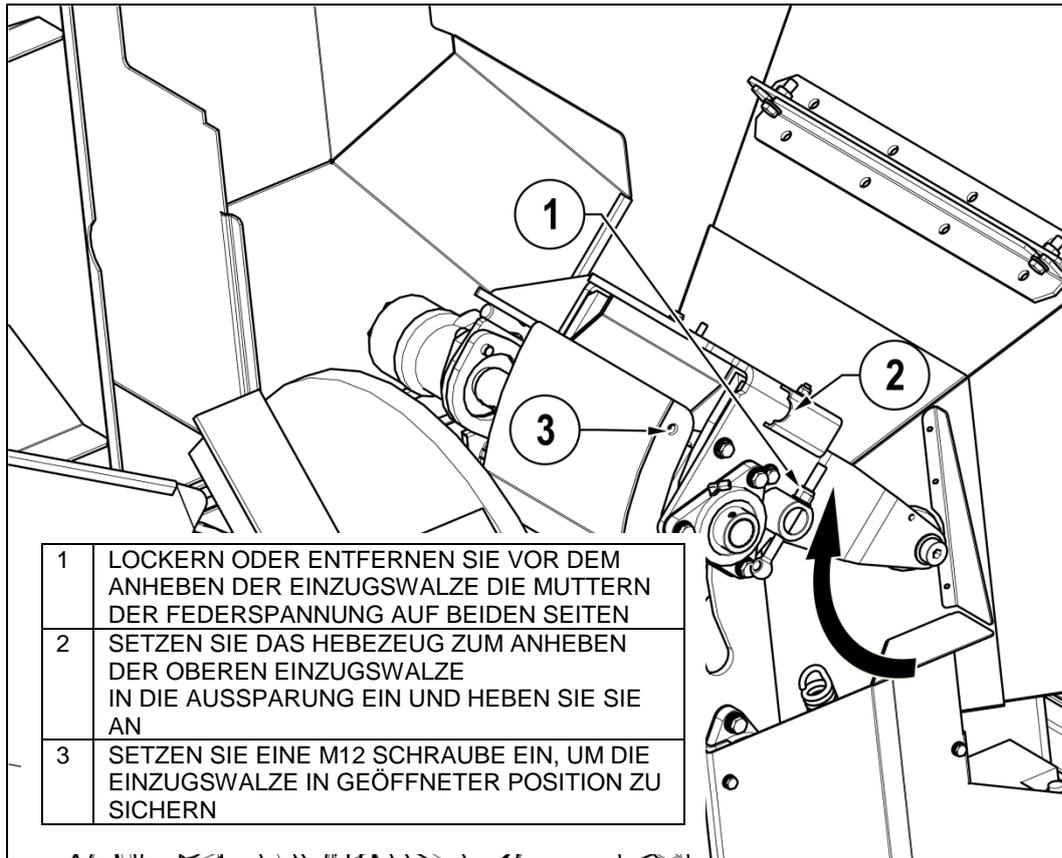


Abbildung 6

Raupenfahrwerk-Steuerung und -Lenkung

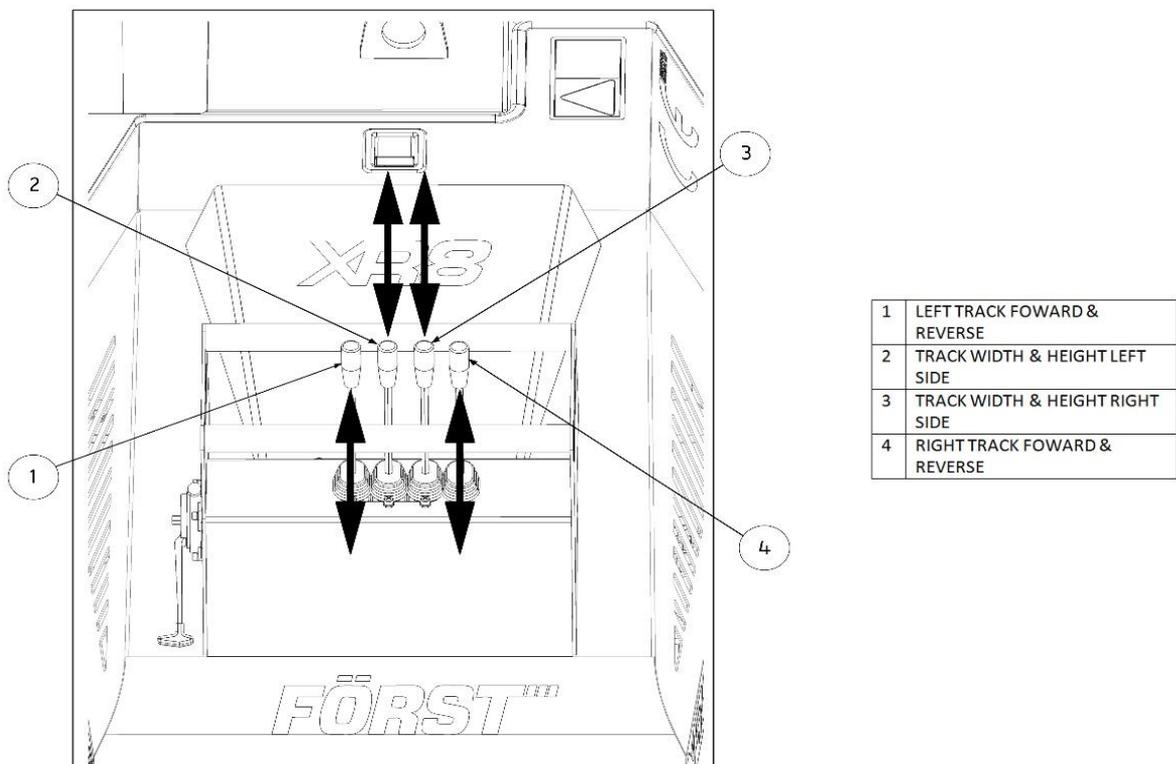


Abbildung 7

Die Antriebssteuerungen befinden sich alle auf der Motorabdeckung und werden an der Vorderseite der Maschine oder auf dem herunterklappbaren Trittbrett stehend bedient. Montieren und demontieren Sie das Trittbrett immer nur, wenn die Maschine in der geschlossenen Position ist.

Mit den beiden äußeren Hebeln werden Drehrichtung und Geschwindigkeit des Raupenfahrwerks gesteuert. Bei gleichmäßiger Bedienung werden Vorwärts- und Rückwärtsgeschwindigkeit mit höherer Hebelbewegung erhöht. Gelenkt wird durch Bewegen der Hebel in unterschiedlichen Graden, entgegengesetzt oder einzeln. Bewegt man beide Hebel bis zum Anschlag in ihre entgegengesetzte Position, dreht sich die Maschine um ihre eigene Achse.

Die beiden Innenhebel steuern die Breite und Höhe des Häckslers. Die linke und rechte Seite sind getrennt voneinander einstellbar und erreichen die sicherste Position.

Fahren Sie nicht auf einem Untergrund, der zum Stützen des Maschinengewichts zu weich ist.

Seien Sie auf Untergrund mit Gefälle äußerst vorsichtig, da die Maschine kippen könnte. Dies passiert am ehesten, wenn man auf einem Gefälle dreht oder ein Gefälle überquert. Versuchen Sie, diese Manöver zu vermeiden. Fahren Sie nicht auf einem Untergrund mit einem Gefälle von mehr als 25°.

Achtung! Fahren Sie nicht auf Hängen mit einer Neigung von über 25° rauf oder runter.

Achtung! Abhängig von den Bodenverhältnissen kann diese Maschine Steigungen bis zu 35° bewältigen. Befahren Sie keine Gefälle über 35° und achten Sie beim Befahren von Gefällen besonders auf rutschige oder lockere Bodenverhältnisse.

Stellen Sie sicher, dass der Motor und das Hydrauliköl warm sind, bevor Sie auf einem Untergrund mit Gefälle arbeiten. Muss die Maschine auf einem Gefälle angehalten werden, stellen Sie sicher, dass das Gerät entweder nach oben oder nach unten des Gefälles zeigt. Sichern Sie zudem beide talseitigen Fahrwerke mit Unterlegkeilen.

Transport

- Führen Sie das Laden auf und Entladen von Transportfahrzeugen immer auf festem, ebenem Untergrund aus.
- Verwenden Sie dafür eine Laderampe mit einer Neigung von weniger als 15°, die stark und breit genug ist, um das Maschinengewicht zu halten.
- Stellen Sie sicher, dass die Rampe und die Ladefläche des Transportfahrzeugs sauber ist und sich darauf weder Schlamm noch Eis noch Öl befindet. Eine rutschige Rampe stellt eine Gefahr dar.
- Stellen Sie bei kalter Witterung sicher, dass der Motor und das Hydrauliköl vor dem Be-/Entladen warm sind.
- Steuern Sie das Gerät nicht auf Rampen, da dies äußerst gefährlich ist. Falls Sie korrigieren müssen, fahren Sie auf den Untergrund oder die Fahrzeugfläche zurück, steuern Sie und fahren Sie dann wieder auf die Rampe.
- Fahren Sie beim Be-/Entladen langsam und seien Sie äußerst vorsichtig, wenn die Maschine über den Rampenrücken an der Verbindung zur Ladefläche fährt.

- Positionieren Sie die Maschine mittig auf der Anhänger-/Fahrzeug-Ladefläche.
- Befestigen Sie die Maschine mithilfe der beiden Verzurrösen vorne und hinten an der Raupenfahrwerksbasis sicher am Transportfahrzeug. Verwenden Sie Seile, Ketten oder Spanngurte mit passenden Nennwerten. Stellen Sie sicher, dass keine Sicherung über Hydraulikschläuche geht oder diese einklemmt.
- Reinigen Sie die Maschine vor dem Losfahren von losem Holzschnitzelmaterial.
- Stellen Sie vor dem Losfahren sicher, dass der Auswerfer fest in der nach innen gerichteten Position gesichert ist.
- Stellen Sie vor dem Losfahren sicher, dass der Trichterschacht in der oberen Stellung geschlossen und die Verschlussriegel vollständig verriegelt sind.

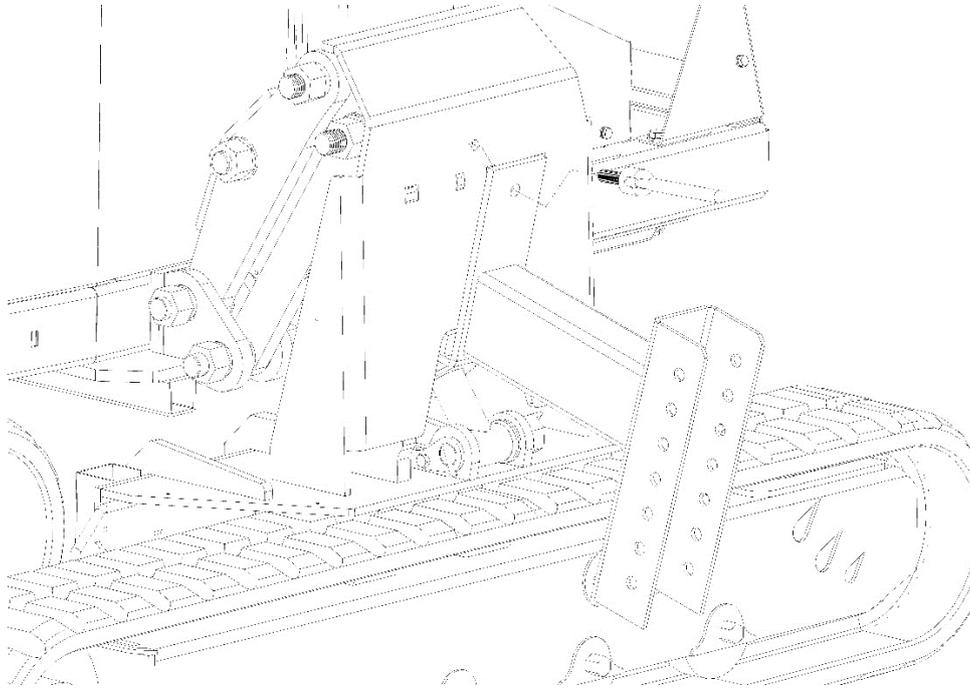
Pflege des Gummi-Raupenfahrwerks

- Manövrieren Sie nicht auf harten, steinigen und stark abrasiven Untergründen.
- Lassen Sie das Raupenfahrwerk nicht länger als 3 Monate direktem Sonnenlicht ausgesetzt.
- Vermeiden Sie aggressive Lenkmanöver auf Asphalt und Beton, da dies einen übermäßigen Verschleiß des Raupenfahrwerks zur Folge hat. Fahren Sie zudem nicht auf Asphalt, der heiß und über 60 °C ist. Dies führt zu Beschädigungen des Raupenfahrwerks und des Asphalts.
- Loses Raupenfahrwerk kann sich beim Manövrieren auf sehr unebenem Untergrund lösen und beschädigt werden.
- Das Raupenfahrwerk ist für die Verwendung auf weichem Untergrund konzipiert. Es wird schnell abgenutzt, wenn es auf harten oder scheuernden Untergründen wie Sand, Stein oder Mineralien verwendet wird.
- Lassen Sie keine synthetischen Öle oder Kraftstoff auf das Raupenfahrwerk gelangen. Wenn dies dennoch vorkommt, wischen Sie es unverzüglich ab.
- Verwenden Sie das Raupenfahrwerk nicht in einer Meeres- oder Küstenumgebung, da Salz und salzhaltige Luft zu Korrosion des Stahlkerns und der Raupenfahrwerkkomponenten führt.
- Die Raupenfahrwerkspannung des XR8-Fahrwerks sollte mithilfe einer Fettpresse auf 200 bar erfolgen. Die Schmiernippel befinden sich unterhalb des ovalen Seitenteils auf der Seite jeder Raupenfahrwerksbasis.

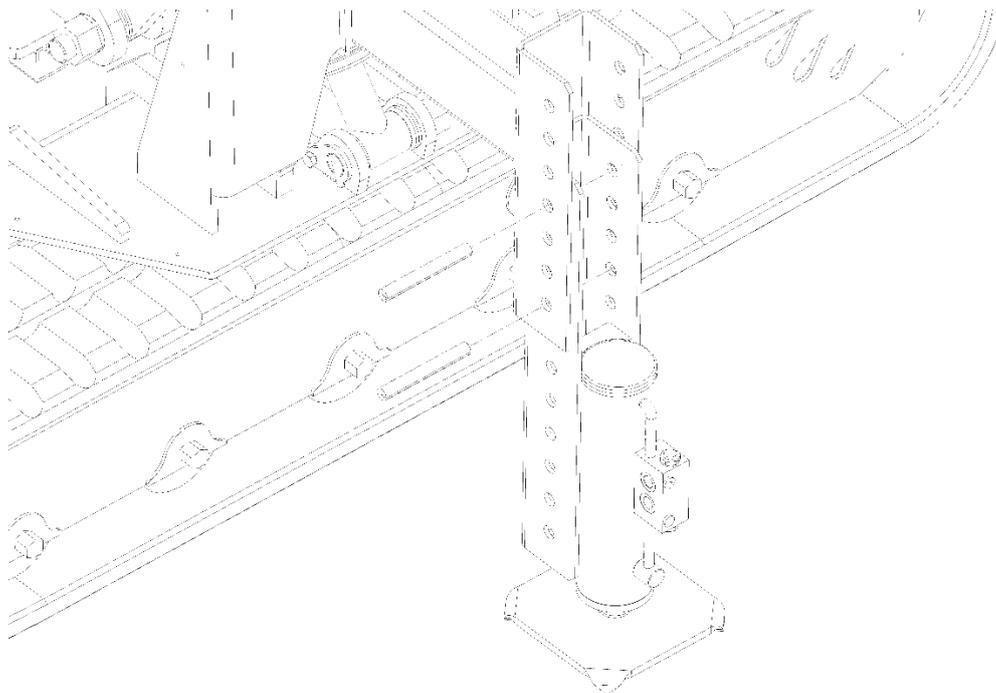
Wenn ein hydraulischer Wagenheber geliefert wurde, befolgen Sie bitte die folgenden Anweisungen.

XR8 Rubber Track Fitting Instructions

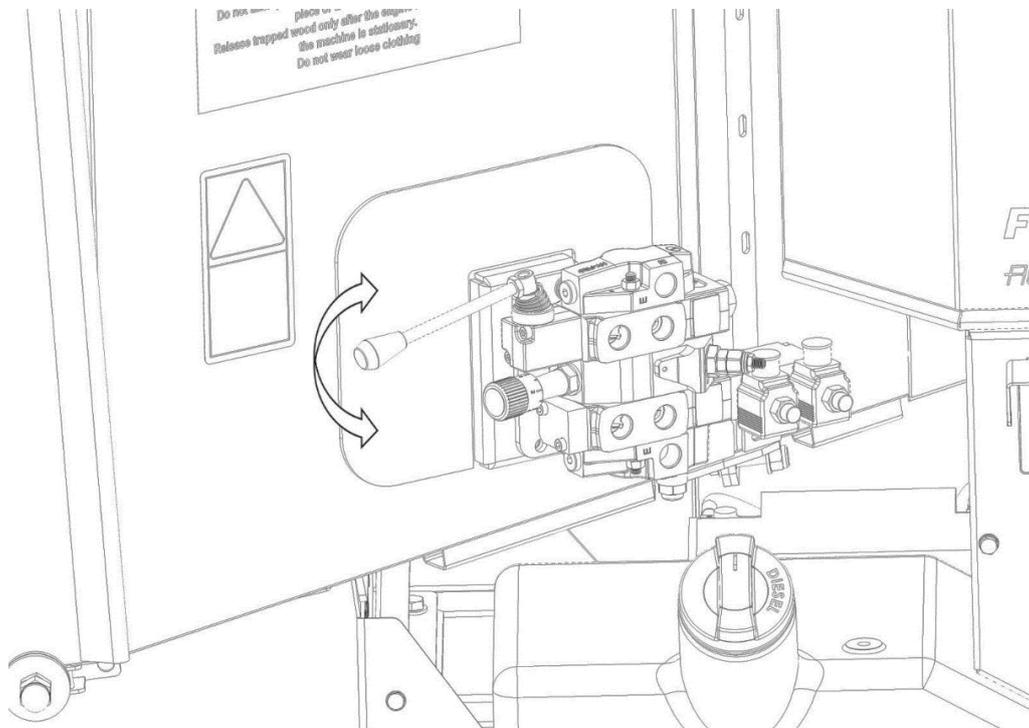
Remove orange side panel on the side on which the track has come off and fit hydraulic jack bracket as shown below and retain with screw clamp as show below.



Fit hydraulic jack assembly as shown below, adjusting the height and securing with the two pins as shown and fit the lynch pins to stop the pins falling out.



Stecken Sie die Schläuche in die Bajonettöffnungen oben auf Ventilblock und heben und senken Sie den Hydraulikheber mit dem Hebel wie unten gezeigt.



Um die Raupeneinstellung zu lockern, entfernen Sie die ovale Seitenverkleidung an der Seite der Raupenbasis, von der die Raupe sich gelöst hat, lösen Sie die 27-mm-Mutter auf dem Einstellventil, um den Druck zu entlasten, bringen Sie die Gummikette wieder an und spannen Sie mit eine Fettpresse auf 200 bar. Bringen Sie die ovale Seitenabdeckung wieder an und senken Sie den Wagenheber ab.

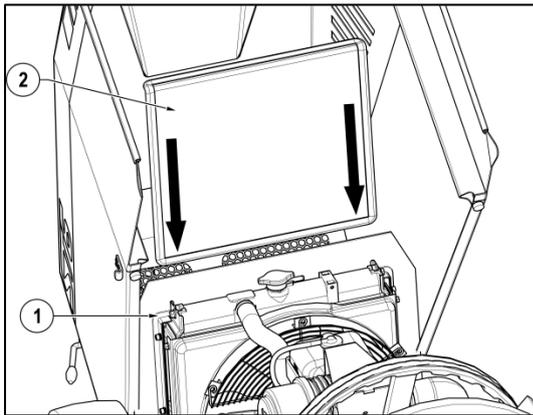
Regelmäßige Wartung

Folgendes muss während der Verwendung mindestens täglich überprüft werden (siehe auch Wartungsplan):

- Motoröl prüfen. Siehe Abbildung 12
- Wasserstand in Vorratsbehälter des Kühlers prüfen. Siehe Abbildung 12
- Schmutzfilter auf der Vorderseite des Kühlers prüfen und alle Fremdkörper entfernen
- Hydraulikölstand prüfen. Wenn die Maschine neu ist, kann der Ölstand bei erstmaliger Verwendung sinken. Regelmäßig überprüfen und auffüllen, bis der Pegel sich nicht mehr verändert. Falls ein Auffüllen erforderlich ist, vor dem Entfernen des Tankdeckels den Bereich gründlich reinigen, damit keine Fremdkörper in den Öltank gelangen. Bei Bedarf nachfüllen und Tankdeckel wieder befestigen. Siehe Abbildung 13

- Maschine fetten. Alle 8 Stunden einen Pumphub Fett auf jeden der sechs Schmiernippel am zentralen Schmierstellenverteiler in der Nähe der Steuertafel aufbringen. Siehe Abbildung 1
- Prüfen, ob alle Befestigungsschrauben vorhanden und mit dem richtigen Drehmoment montiert sind.
- Prüfen, dass Näherungssensoren auf der Motorabdeckung, der abnehmbare Trichter und die Auslösestange nicht beschädigt sind und ordnungsgemäß funktionieren. Der Auslösestangensensor ist die am stärksten gefährdete Komponente. Eine Beschädigung kann dazu führen, dass die Auslösestange nicht funktioniert.
- Antriebsriemenspannung prüfen und gegebenenfalls einstellen. Siehe Abbildung 13, Abbildung 14 & Abbildung 17.
- Riemenscheiben und den Taper-Lock auf der Schwungradwelle prüfen. Siehe Abbildung 14
- Schwungradklingen auf Beschädigungen und Schärfe prüfen. Die Maschinenleistung wird negativ beeinträchtigt, wenn die Klingen stumpf oder beschädigt sind. Die Klingen nach Bedarf ersetzen und schärfen. Sicherstellen, dass der Klingensitz vor dem erneuten Zusammenbau sauber und frei von Beschädigungen ist. Die reduzierte Klingengröße nach dem Schärfen kann mit Distanzscheiben ausgeglichen werden. Beim Schärfen der Klingen die Grenzen der Abmessungen, die Einstellscheiben und die Einstellung beachten. Sicherstellen, dass die Befestigungselemente ordnungsgemäß montiert und mit dem entsprechenden Drehmoment angezogen sind. Nach 1 Arbeitsstunde und danach wöchentlich prüfen.
- Amboss und Seitenamboss sind austauschbar und doppelseitig. Sicherstellen, dass das Ambosslager vor dem erneuten Zusammenbau sauber und frei von Beschädigungen ist.
- Äußerste Sorgfalt walten lassen, um Verletzungen beim Abnehmen und Anbringen von Klingen und Ambossen zu vermeiden. Das Schwungrad kann sich drehen und Quetsch- und Scherstellen in der und um die Hächselkammer herum erzeugen.
- Alle Hydraulikschläuche und Fittinge nach 5 Stunden Betrieb überprüfen. Auf Hydrauliköllecks prüfen. Diese können zu schweren Verletzungen führen, während der Motor läuft und das System unter Druck steht. Ein Leck kann leicht zu einer tiefen Injektion von Hochdrucköl in Fleisch und Blut führen. Dies erfordert sofortige ärztliche Hilfe. **NICHT AUF DICHTHEIT PRÜFEN, WÄHREND DER MOTOR LÄUFT.** Die Schläuche, die zu den Hydraulikmotoren der Einzugswalze führen, werden am wahrscheinlichsten beschädigt, da sie während des Betriebs ständig in Bewegung sind. Zusammen mit den Schläuchen müssen gleichzeitig sämtliche Dichtungen ersetzt werden.
- Schrauben der Motorhalterung am oberen und unteren Einzug wöchentlich prüfen.
- Für jeden Service und jede Wartung bezüglich des Raupenfahrwerks wenden Sie sich bitte an einen Först-Händler oder ein Service-Center in Ihrer Nähe.

Schmutzfilter



1	EINSTECKSCHLITZ VOR DEM KÜHLER
2	SCHMUTZFILTER

Abbildung 8

Motorwartung

Im Motorhandbuch, das diesem Gerät beiliegt, erhalten Sie Informationen zu Folgendem:

- Prüfen des Motoröls.
- Wechseln von Motoröl, Ölfilter und Kraftstofffilter.

Anzugsmoment der Befestigungsschrauben

Anzugsmomente für Befestigungsschrauben der Klassen 8.8 und 10.9				
	Klasse 8.8		Klasse 10.9	
	Nominales Anzugsmoment Nm	Max/Min Anzugsmoment	Nominales Anzugsmoment Nm	Max/Min Anzugsmoment
Größe				
M6	10	9,5/10,4	14.5	14/15,3
M8	25	23,1/25,3	35	34/37,2
M10	49	46/51	72	68/75
M12	86	80/87	125	117/128
M16	210	194/214	310	285/314
M20	410	392/431	610	558/615
M24	710	675/743	1050	961/1059

Alle Anzugsmomente der Befestigungsschrauben der Maschine sollten regelmäßig entsprechend oben aufgeführter Tabelle überprüft werden, besonders diejenigen der Schwungradklingen, Schwungradlager, Raupenfahrwerkbasis-Schnittstelle und Motorlager.

Abdeckungen: Motor, Häckselkammer, Seitenwände

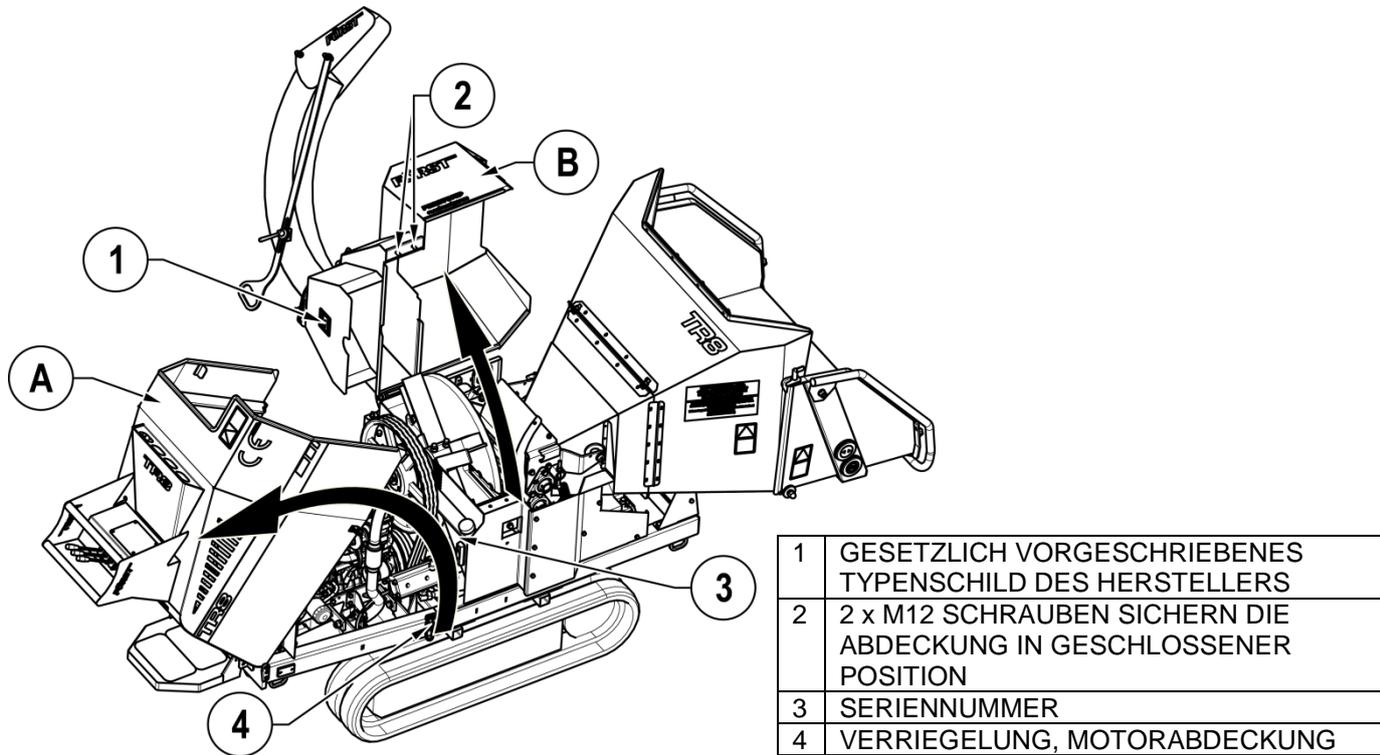


Abbildung 9

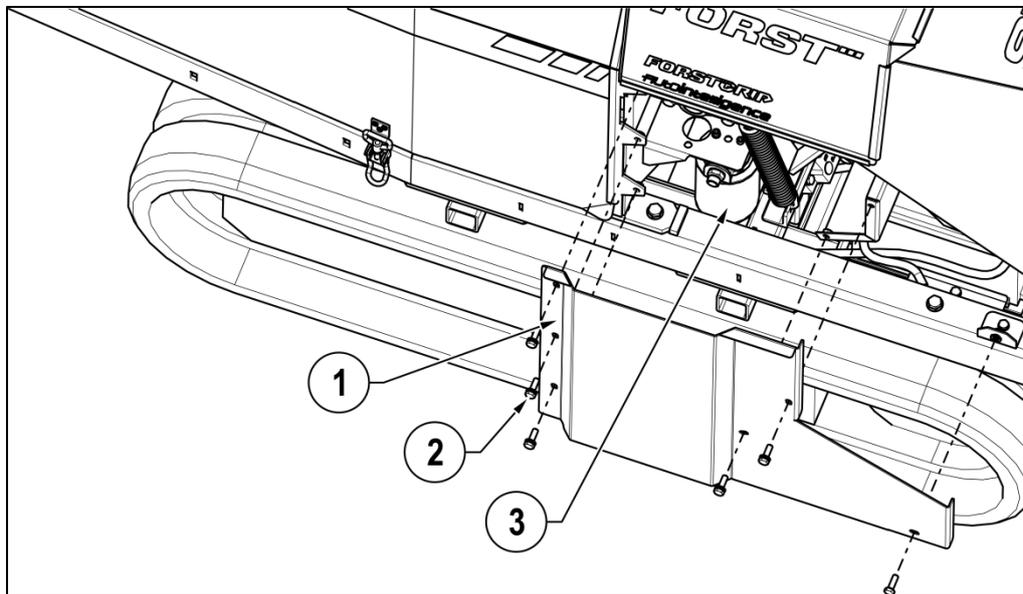


Abbildung 10

1	ENTFERNUNG DER LINKEN SEITENWAND FÜR ZUGANG ZU ÖLFILTER UND EINZUGSFEDERANKER
2	6 x BEFESTIGUNGSSCHRAUBEN
3	HYDRAULIKÖL-FILTERGEHÄUSE
4	2 EINZUGSFEDERSPANNUNGSANKER, LINKE SEITE SICHTBAR

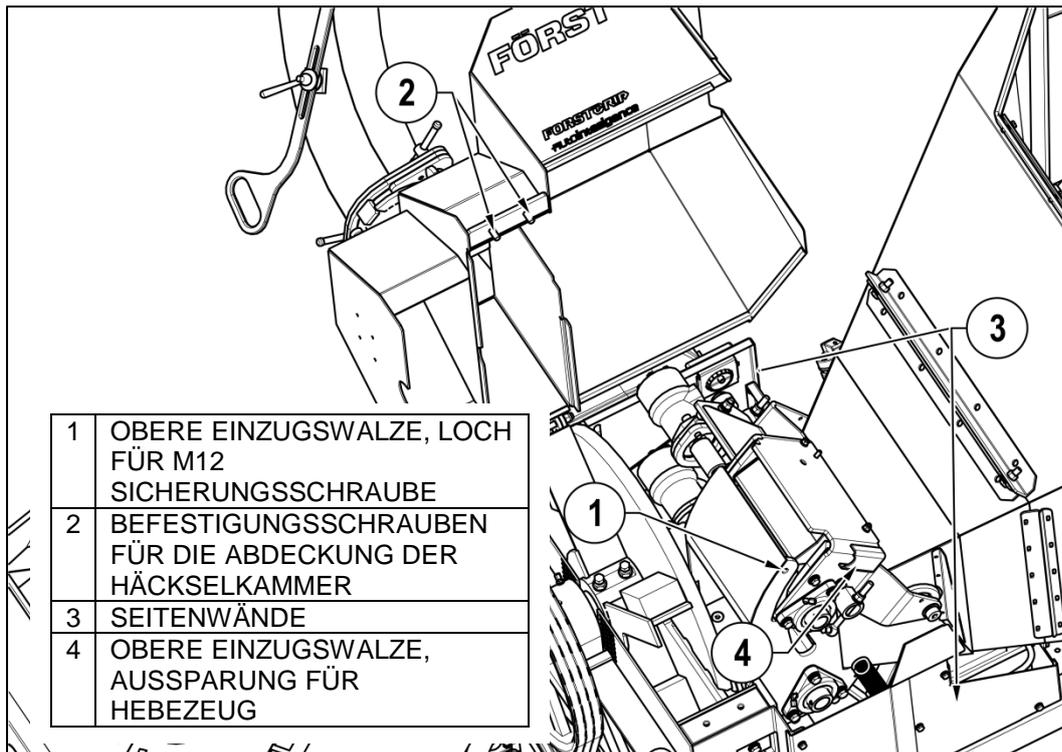


Abbildung 11

Motorraum

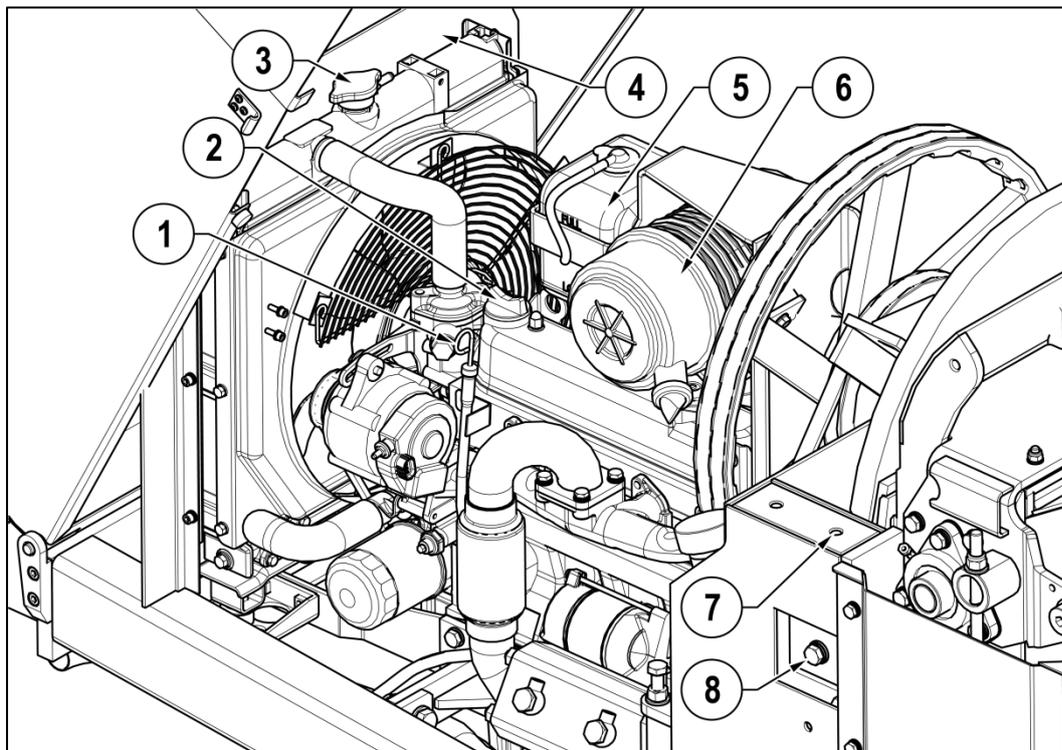
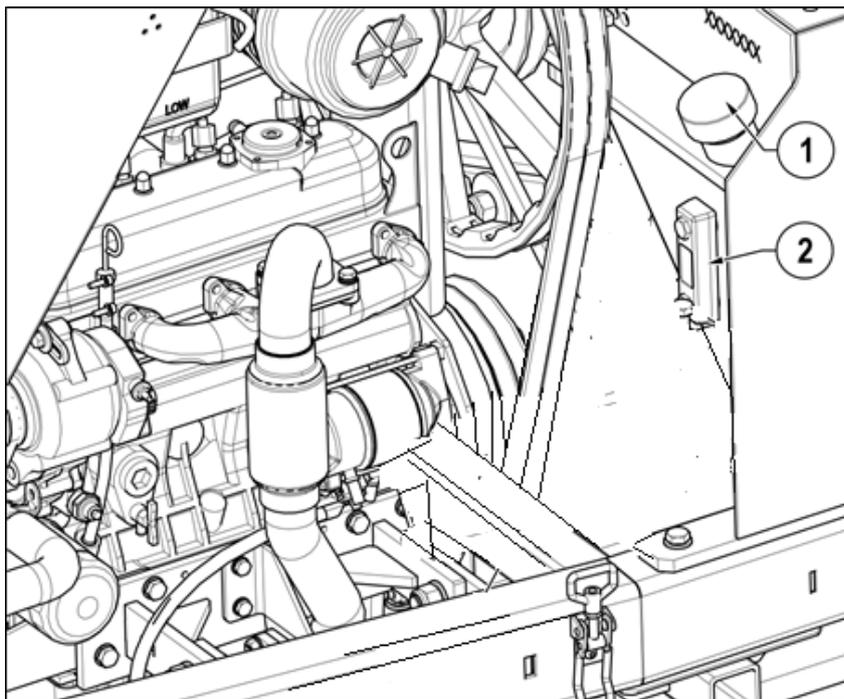


Abbildung 12

1	ÖLPEILSTAB
2	ÖLEINFÜLLDECKEL
3	EINFÜLLSTÜTZEN DES KÜHLERS
4	SCHMUTZFILTER
5	VORRATSBEHÄLTER DES KÜHLERS
6	LUFTFILTER
7	BEFESTIGUNG, ABDECKUNG DER HÄCKSELKAMMER
8	KLEMMSCHRAUBE DES AMBOSESSES



1	HYDRAULIKÖLEINFÜLLDECKEL
2	HYDRAULIKÖLSTAND-SCHAUGLAS

Abbildung 13

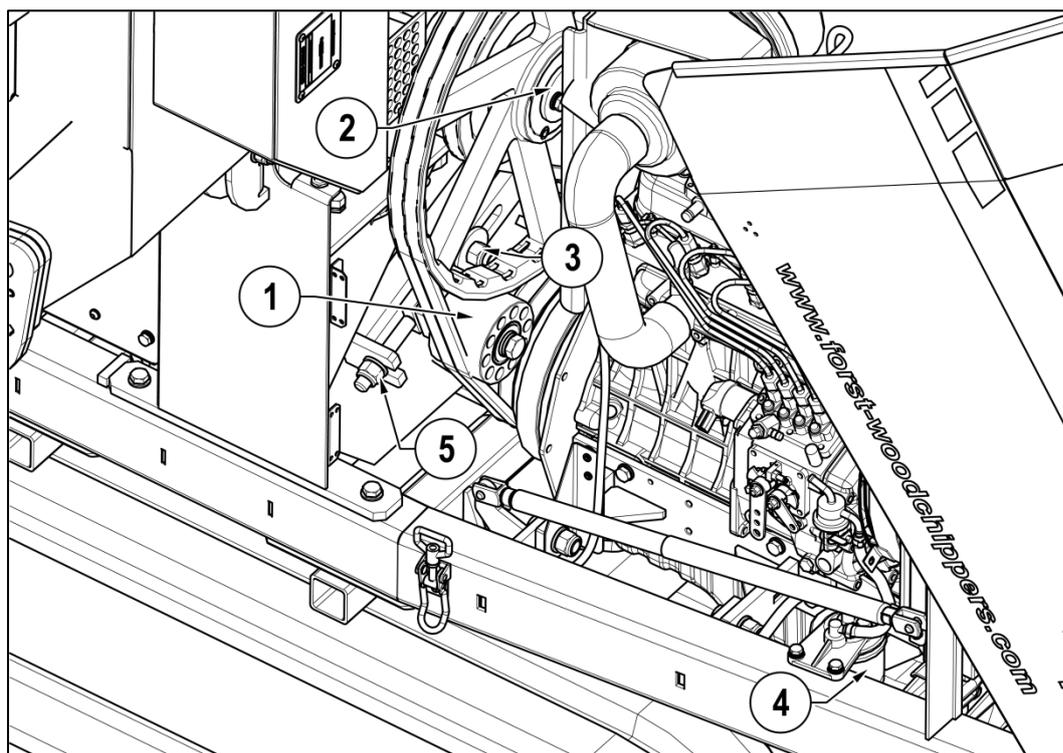


Abbildung	1	UMLENKROLLE, SCHWUNGRAD-RIEMENSPELLER
	2	TAPER-LOCK-HALTER, SCHWUNGRAD
	3	SPANNUNGSEINSTELLUNG SCHWUNGRAD-ANTRIEBSRIEMEN
	4	KRAFTSTOFFFILTER
	5	SPANNUNGSEINSTELLUNG SCHWUNGRAD-ANTRIEBSRIEMEN

Klingenwechsel

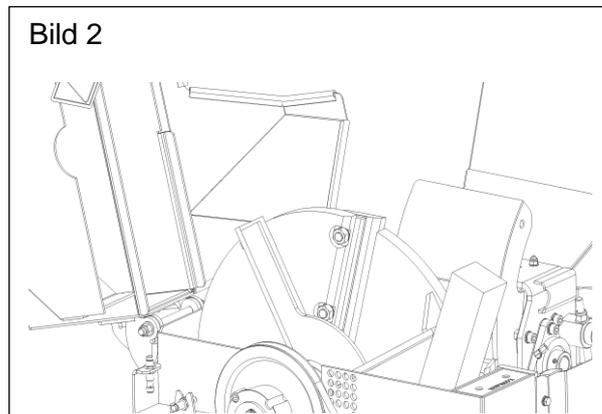
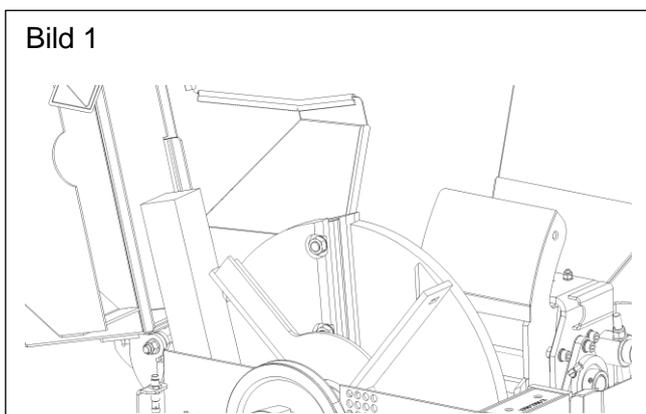
WARNUNG – Beim Auswechseln der Klingen müssen Rigger-Handschuhe getragen werden

WARNUNG – Es ist unerlässlich, dass nur Originalteile verwendet werden, die die korrekte Güte von Messer, Bolzen, Unterlegscheibe und Mutter gewährleisten

1. Häcksler ausschalten und Zündschlüssel abziehen
2. Batteriekabel abklemmen
3. Die beiden Schrauben entfernen, die den Deckel der Häckselkammer schließen (Bild 1).
4. Die Häckselkammerabdeckung vorsichtig von der Auswerferseite öffnen und auf den Scharnieranschlüssen liegen lassen
5. Drehen Sie das Schwungrad in die Messerwechselposition (Bild 2).
6. Sperrholz einsetzen (Bild 2)
7. Den Messerbolzen und die Mutter mit einem Metallspieß von Schmutz reinigen
8. Lösen Sie mit einem 24-mm-Steckschlüssel die beiden Klingenschraubenmuttern und entfernen Sie sowohl Bolzen/Mutter als auch Unterlegscheiben, um die Klinge mit der anderen Hand zu fixieren. Stellen Sie sicher, dass sie nicht herunterfällt.
WARNUNG: Diese Klingen sind scharf. Es müssen Rigger-Handschuhe getragen werden.
9. Entfernen Sie vorsichtig die Klinge vom Schwungrad.
10. Reinigen Sie den Sitz des Schwungrads gründlich, bevor neue oder nachgeschliffene Klingen montiert werden. **WARNUNG** - Unter den Klingen dürfen sich beim Festziehen keine Fremdkörper befinden. Wenn sich hinter der Klinge nur kleinste Fremdkörper befinden, kann sich die Klinge lösen und die Maschine beschädigen.
11. Setzen Sie die Klingen mit neuen Schrauben, Unterlegscheiben und Muttern in der in (Bild 3) gezeigten Reihenfolge ein.
12. Möglicherweise sind Distanzscheiben erforderlich, um den Abstand zwischen der Klinge und dem Amboss an der Innenkante (am nächsten zur Schwungradwelle) bei 3 mm zu halten – siehe Seite 28, Abbildung 15.
13. Es muss ein kalibrierter Drehmomentschlüssel verwendet werden, um die Klingenschrauben mit einem Drehmoment von 310 Nm festzuziehen.
14. Sperrholz entfernen, Schwungrad in die nächste Klingenposition drehen und 6-13 wiederholen.
15. Den Deckel der Häckselkammer schließen und die Schrauben mit 86 Nm festziehen.
16. Batteriekabel wieder anschließen.

WARNUNG – Wenn Sie die Klingen nicht scharf halten, werden Motor und Lager überlastet, was zu einem Ausfall der Maschine führen kann.

Messer dürfen nicht über die Verschleißmarke hinaus verwendet werden (Abb. 4). Bei Nichtbeachtung können Schäden an der Maschine, Verletzungen oder Lebensgefahr entstehen.

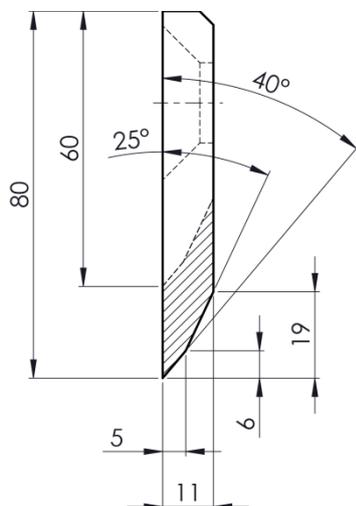


Schärfen der Klingen

Für eine optimale Leistung müssen die Klingen immer geschärft sein. Die sichere Mindestklingengröße nach dem Schärfen wird gezeigt in **Abbildung 15**. Nach dem Schärfen muss der Klingenspalt mithilfe einer Distanzscheibe neu eingestellt werden, siehe **Abb. 16**. Distanzscheiben sind in den Dicken 0,5, 1, 1,5, 2 und 2,5 mm mit den Teilenummern 14-03-042-05, -10, -15, -20 und -25 verfügbar. Es dürfen nie mehr als eine Distanzscheibe unter jeder Klinge befestigt werden. Zwischen der inneren Klingenspitze und dem Amboss muss nach dem Schärfen eine Lücke von 3mm eingestellt werden. Dies wird erreicht, indem eine geeignete Distanzscheibe unter der Klinge eingelegt wird (siehe auch Schwungradanordnung). Die äußere Klingenspitze wird automatisch durch die Winkeleinstellung des Ambosses zur Klinge eingestellt. Mit 3 mm an der inneren Klingenspitze, sollte die äußere Klingenspitze wie dargestellt 5 mm vom Amboss entfernt sein.

. Bei jedem Auswechseln der Klingen muss der komplette Klingensatz ausgetauscht werden.

Die Schrauben **NICHT** bei der Montage schmieren.



Grenzwerte für das Schärfen der Klingen 80 bis 60 mm. **Abbildung 15**

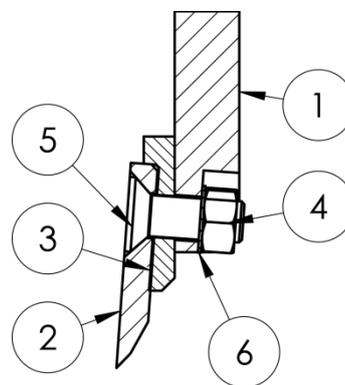
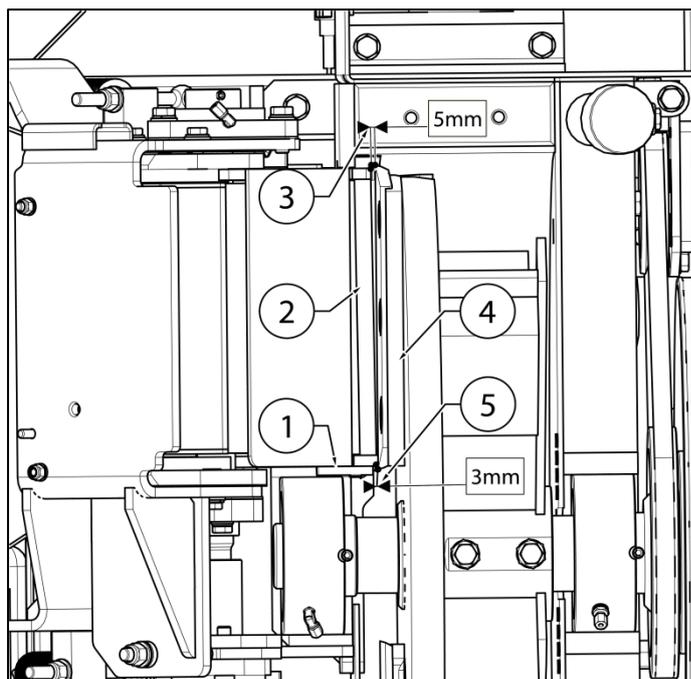


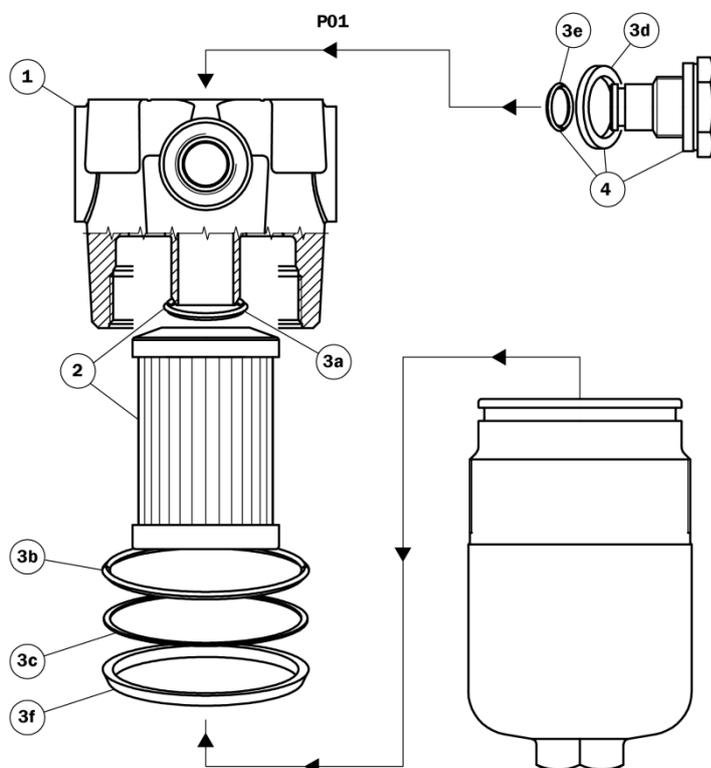
Abbildung 16

1	Schwungrad
2	Schwungradklinge
3	Klingen-Distanzscheibe
4	M16 10.9 Sechskantmutter
5	M16 x 45 LG 10.9 Innensechskantschraube (Senkschraube)
6	M16 Fächerscheibe



1	SEITENAMBOSS
2	AMBOSS
3	KLINGENLÜCKE, AUSSEN
4	SCHWUNGRADKLINGE
5	KLINGENLÜCKE, INNEN

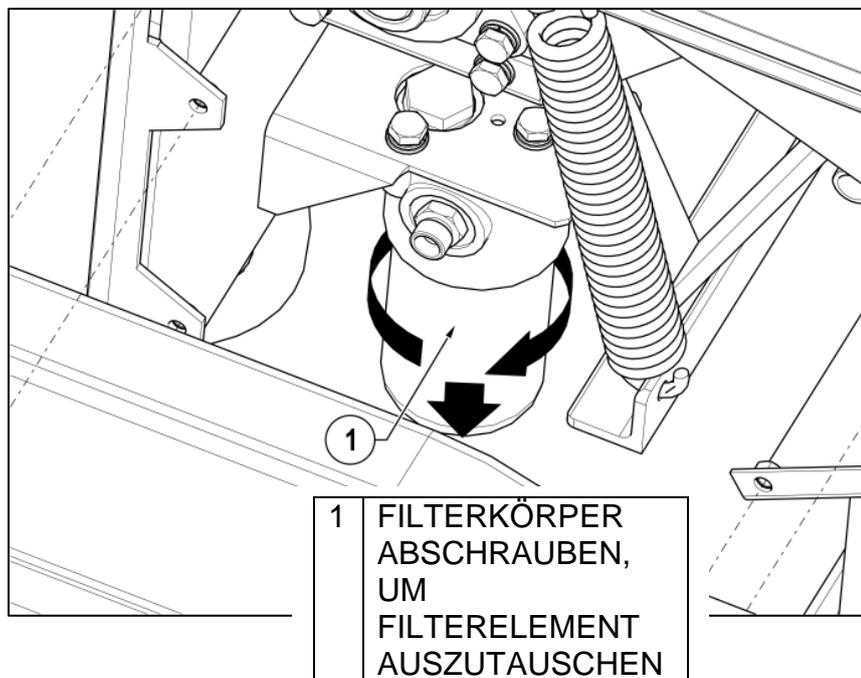
Hydraulikölfilter



Position	Beschreibung	Menge
1	Kompletter Filter	1
2	Filterelement	1
3	Dichtungssätze	1
3a	O-Ring für Filterelement	1
3b	O-Ring für Gehäuse	1
3c	Anti-Extrusionsring	1
3d	Dichtung	1
3e	O-Ring	1
3f	Schutzdichtung	1
4	Anzeigestopfen	1

Benutzen Sie Schutzhandschuhe aus Kunststoff, damit kein Öl auf Ihre Haut gelangt. Öl und Filter in einer umweltverträglichen Art und Weise entsorgen.

1. Das Filtergehäuse ist über die rechte Seitenwand zugänglich. Vor dem Entfernen den Bereich gründlich reinigen, damit kein Schmutz in das Öl gelangt.
2. Filterkörper abschrauben, Filterelement entfernen und vor dem Entsorgen 15 Minuten lang abtropfen lassen.
3. Filterkörper aufschrauben und mit neuem Filter im Filtergehäuse festziehen.



Öle, Flüssigkeiten und Schmiermittel.

Motoröl: HD15W40.

Die Ölmengen für Ihren Motortyp entnehmen Sie bitte der mitgelieferten Kubota-Motorbetriebsanleitung.

Hydrauliköl: ISO VG 46.

Es wird empfohlen, das Öl zu prüfen und bis zur ROTEN LINIE im Schauglas nachzufüllen, wenn die Maschine kalt ist und auf einem ebenen Untergrund steht.

Frostschutzmittel: Monoethylenglykol bei einem Mischungsverhältnis von 59%.

Die Kühlmittelmengen für Ihren Motortyp entnehmen Sie bitte der mitgelieferten Kubota-Motorbetriebsanleitung.

Fett: Lithium EP2 (Universal-Schmierfett). Die Schmierpunkte befinden sich auf dem Bedienfeld. Bitte nicht überfetten, 2 x Pumphybe pro Schmiernippel pro Woche sind ausreichend.

Antriebsriemenspannung

Die V-Riemen des Schwungrads müssen auf Spannung und Zustand geprüft werden. Zeigt ein Riemen Verschleisspuren, Oberflächenschäden, Abnutzung, übermäßige Verglasung oder wurde er bis zu seiner Grenze gedehnt, muss er ausgetauscht werden. Bei Verwendung mehrerer Riemenantriebe müssen alle Riemen gleichzeitig ausgetauscht werden. Riemen, die zu locker sind, führen zu einer schlechten Schneidleistung und übermäßigem Riemen- und Riemenscheibenverschleiß.

Alle Antriebsriemen befinden sich unter der Motorabdeckung, siehe Abbildung 13 und Abbildung 14. Prüfen Sie die Spannung an den mit den Pfeilen dargestellten Positionen, siehe Abbildung 17. Prüfen Sie die Spannung und stellen Sie sie wie folgt ein:

1. Lockern Sie die Klemmschraube(n) oder Mutter.
2. Drehen Sie die Einstellmutter oder -schraube und spannen Sie den Riemen, bis eine Spannung von 4,5 kg die längste Spanne in der Mitte um 6 mm ablenkt (siehe Abbildung 17). Kann durch festes Greifen des Riemens zwischen Finger und Daumen und durch Verdrehen angeglichen werden. Der Riemen sollte sich um nicht mehr als 90° drehen können.
3. Alle Sicherungsmuttern, Muttern und Klemmschrauben festziehen.
4. Maschine laufen lassen und testen.
5. Riemenspannung testen.

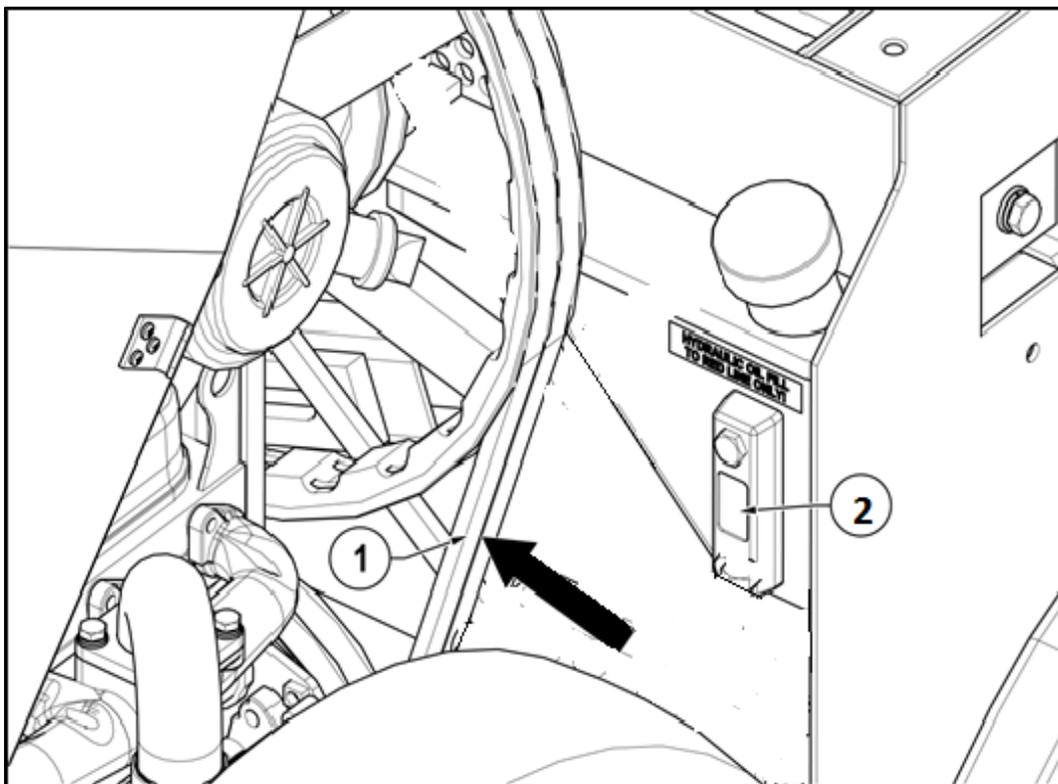


Abbildung 17

1	SCHWUNGRAD-ANTRIEBSRIEMEN - SPANNUNG HIER PRÜFEN
2	HYDRAULIKÖLSTAND IM SCHAUGLAS

Batterie

Batterie - Sicherheitsinformationen

1. Batteriesäure ist stark ätzend. Tragen Sie beim Umgang mit einer Batterie aus Sicherheitsgründen eine Schutzbrille. Kippen Sie die Batterie nicht, da Säure aus den Entlüftungsöffnungen entweichen kann.
2. Halten Sie Kinder von Säure und Batterien fern.
3. Die Batterie setzt, wenn aufgeladen, hochexplosives Wasserstoffgas frei. Lassen Sie kein Feuer, keine Funken, keine offenen Flammen und Rauchen in der Nähe der Batterie zu. Vermeiden Sie beim Umgang mit Kabeln und elektrischen Geräten auch elektrostatische Entladungen und elektrische Funken.
4. Erste Hilfe. Wenn Säure in die Augen spritzt, spülen Sie sie sofort mehrere Minuten lang mit klarem Wasser und konsultieren Sie unverzüglich einen Arzt. Wurde Säure geschluckt, suchen Sie sofort einen Arzt auf. Neutralisieren Sie Säurespritzer auf der Haut und Kleidung sofort mit Säure-Neutralisator (einer Lösung aus Wasser und Soda/Backpulver) oder Seifenlauge und spülen Sie sie mit reichlich klarem Wasser.
5. Das Batteriegehäuse kann brüchig werden. Um dies zu vermeiden, lagern Sie Batterien nicht in direkter Sonneneinstrahlung. Entladene Batterien können einfrieren. Lagern Sie sie deshalb in einer frostfreien Umgebung.
6. Entsorgen Sie alte Batterien an einer dafür zugelassenen Sammelstelle. Entsorgen Sie sie niemals im Hausmüll.

Lagerung und Transport

1. Da Batterien mit Säure gefüllt sind, lagern und transportieren Sie sie immer aufrecht und kippen Sie sie nicht, damit keine Säure entweicht.
2. An einem kühlen, trockenen, frostfreien Ort lagern.
3. Nicht die Schutzabdeckung des Pluspols entfernen.
4. Führen Sie ein First-in-First-Out (FIFO) Lagerverwaltungssystem.

Anfänglicher Betrieb

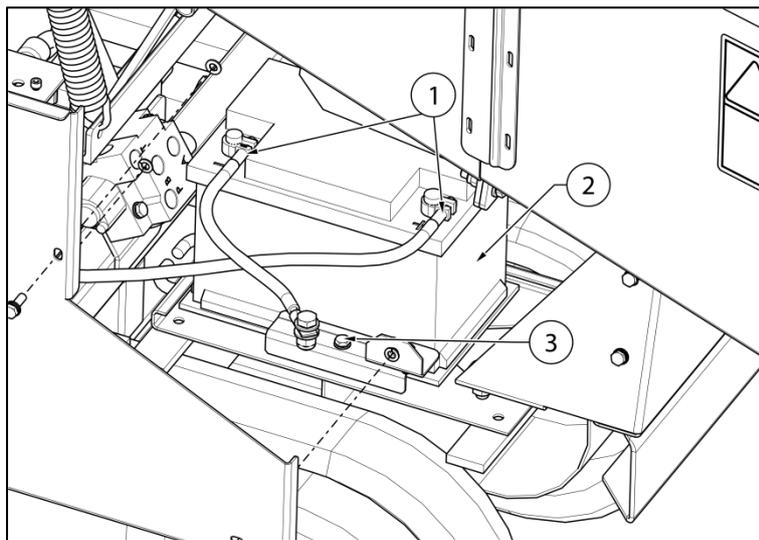
1. Batterien werden während des Herstellungsprozesses bei einer Dichte von 1,28 g/ml bei 15 °C mit Säure gefüllt und sind sofort einsatzbereit.
2. Laden Sie sie bei unzureichender Ausgangsleistung neu auf (siehe Laden).

Entfernen & Warten der Batterie

So entfernen und tauschen Sie die Batterie aus:

1. Stellen Sie den Motor und alle elektrischen Geräte ab.
2. Um Zugang zur Batterie zu erhalten, entfernen Sie die linke Seitenwand, wie in Abbildung 18 gezeigt.
3. Vermeiden Sie Kurzschlüsse zwischen den Batterie-Anschlussklemmen und zwischen dem Pluspol und einem Maschinenteil aus Metall jeglicher Art. Üblicherweise verursachen dies lose Metallteile und Werkzeuge.
4. Entfernen Sie übermäßigen Schmutz um die Batterie herum.
5. Entfernen Sie zuerst den Minus- und dann den Pluspol der Batterie. Die Batterie-Anschlussklemmen sind abnehmbar und werden mit einer M6 Schraube an der Klemmhülse am Kabelende befestigt.

6. Lockern Sie die M8 Batterie-Klemmschraube.
7. Entfernen Sie die Batterie. Reinigen Sie sie mit einem feuchten Antistatiktuch zur Vermeidung elektrostatischer Entladungen und eines Explosionsrisikos. Laden Sie sie und überprüfen Sie ggf. den Elektrolytstand.
8. Reinigen Sie den Batterieträger. Tragen Sie einen dünnen Film Vaseline auf die Anschlüsse auf, um Korrosion zu vermeiden.
9. Gehen Sie beim Einbau der Batterie in umgekehrter Reihenfolge vor. Stellen Sie sicher, alle Entlüftungsrohre wieder einzusetzen/zu befestigen. Lassen Sie mindestens eine Entlüftung offen, da sonst Explosionsgefahr besteht. Dies gilt auch für alte Batterien, die zur Entsorgung/Wiederverwertung entfernt wurden. Tauschen Sie die Schutzkappe des Pluspol der neuen Batterie gegen die alte Schutzkappe aus, um Kurzschlüsse und Funkenbildung zu vermeiden.



1	ABNEHMBARE BATTERIE-ANSCHLUSSKLEMMEN, MIT EINER M6 SCHRAUBE BEFESTIGT
2	BATTERIE
3	M8 BATTERIE-KLEMMSCHRAUBE

Abbildung 18

Aufladen

1. Entfernen Sie die Batterie aus der Maschine und trennen Sie zuerst den Negativpol.
2. Stellen Sie eine gute Belüftung sicher.
3. Verwenden Sie nur geeignete Ladegeräte mit direktem Netzanschluss.
4. Schließen Sie den Pluspol der Batterie am positiven Ausgang des Ladegerätes an. Schließen Sie den Minuspol entsprechend an.
5. Schalten Sie nach dem Anschließen das Ladegerät ein. Schalten Sie nach Abschluss des Ladevorgangs das Ladegerät aus und trennen Sie danach die Batterie.
6. Ladestrom-Empfehlung ist 10 % der Ah-Nennleistung der Batterie.
7. Verwenden Sie ein Ladegerät mit einer konstanten Ladespannung von 14,4 V.
8. Wenn die Säuretemperatur auf über 38 °C steigt, brechen Sie den Ladevorgang ab.
9. Die Batterie ist vollständig geladen, wenn die Ladespannung oder säurespezifische Dichte seit zwei Stunden nicht mehr steigt.

Starthilfe

1. Verwenden Sie nur ein standardisiertes Starthilfekabel nach DIN 72553 und folgen Sie den Anweisungen.
2. Verwenden Sie nur Batterien derselben Spannung.
3. Schalten Sie die Zündung an der Maschine und am Hilfsfahrzeug aus. Die beiden dürfen sich nicht berühren und alle Lichter/Geräte müssen ausgeschaltet sein.
4. Bezugnehmend auf Abbildung 19, den Anschluss in der Reihenfolge 1 – 2 – 3 – 4 wie dargestellt und wie folgt ausführen: Schließen Sie ein Ende des roten Starthilfekabels am Pluspol (+) der Maschinenbatterie an.
5. Schließen Sie das andere Ende des roten Starthilfekabels am Pluspol (+) der Batterie des Hilfsfahrzeugs an.
6. Schließen Sie ein Ende des schwarzen Starthilfekabels am Minuspol (-) der Batterie des Hilfsfahrzeugs an.
7. Schließen Sie das andere Ende des schwarzen Starthilfekabels an einem von der Batterie entfernten Metallteil der Maschine an, z. B. am Motor von unterhalb des Fahrgestells.
8. Stellen Sie sicher, dass die Starthilfekabel nicht in Kontakt mit beweglichen Teilen kommen.
9. Starten Sie den Motor des Hilfsfahrzeugs und lassen Sie ihn bei mittlerer Leerlaufdrehzahl 15 Sekunden lang laufen.
10. Starten Sie die Maschine und lassen Sie sie 15 Sekunden lang laufen.
11. Trennen Sie die Starthilfekabel in umgekehrter Reihenfolge 4 - 3 - 2 - 1.

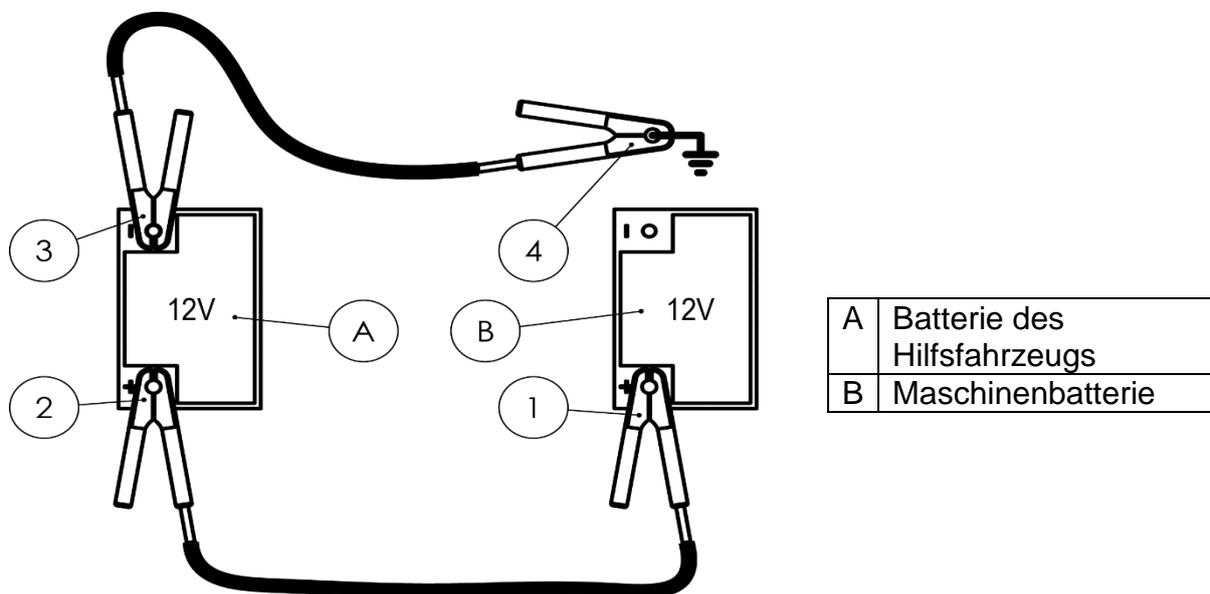


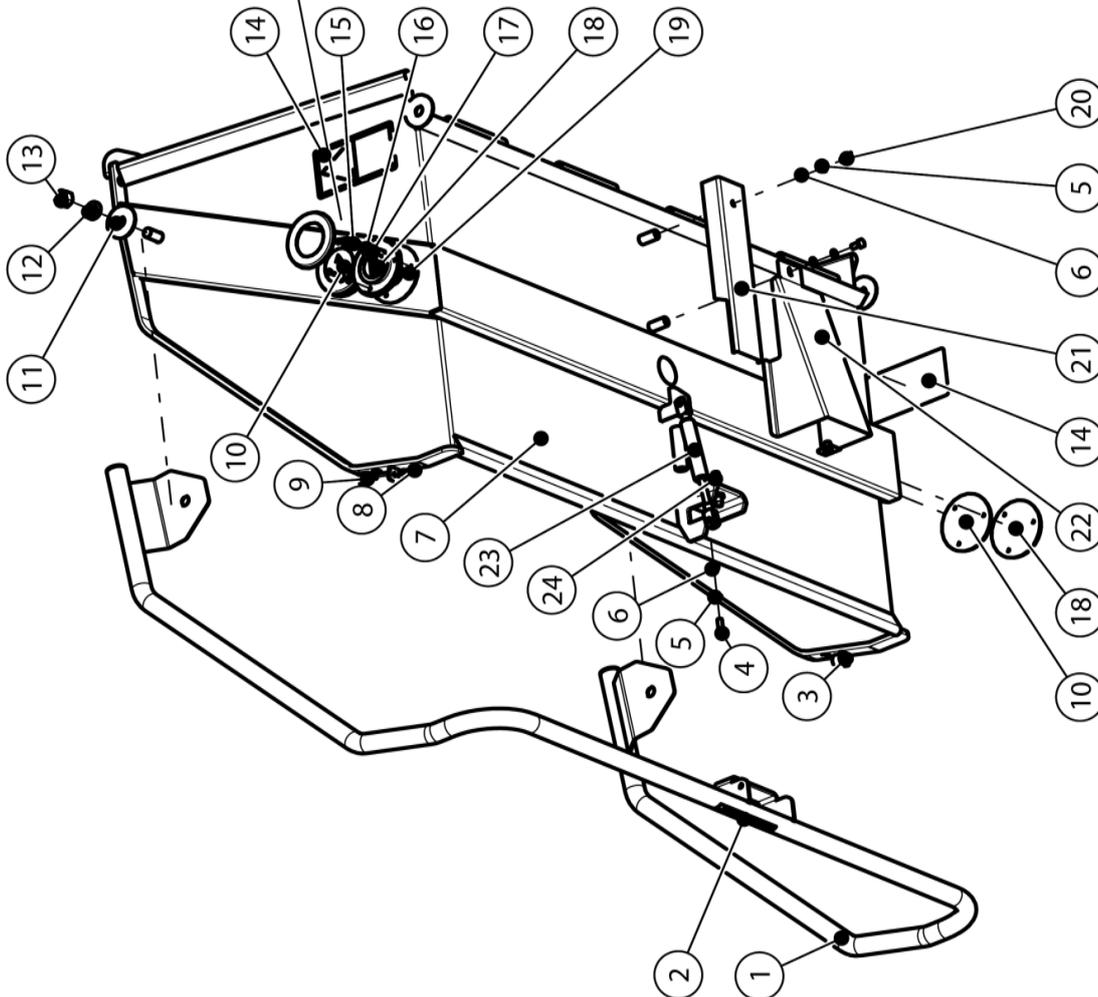
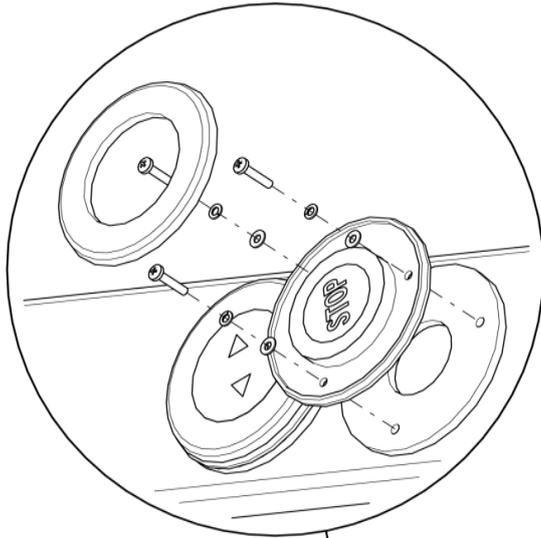
Abbildung 19

Außerbetriebnahme der Batterie

1. Laden Sie die Batterie auf und lagern Sie sie an einem kühlen, jedoch frostfreien Ort oder mit getrenntem Minuspol auf dem Fahrzeug.
2. Überprüfen Sie in regelmäßigen Abständen die Batterieladung. Laden Sie sie ggf. neu. auf

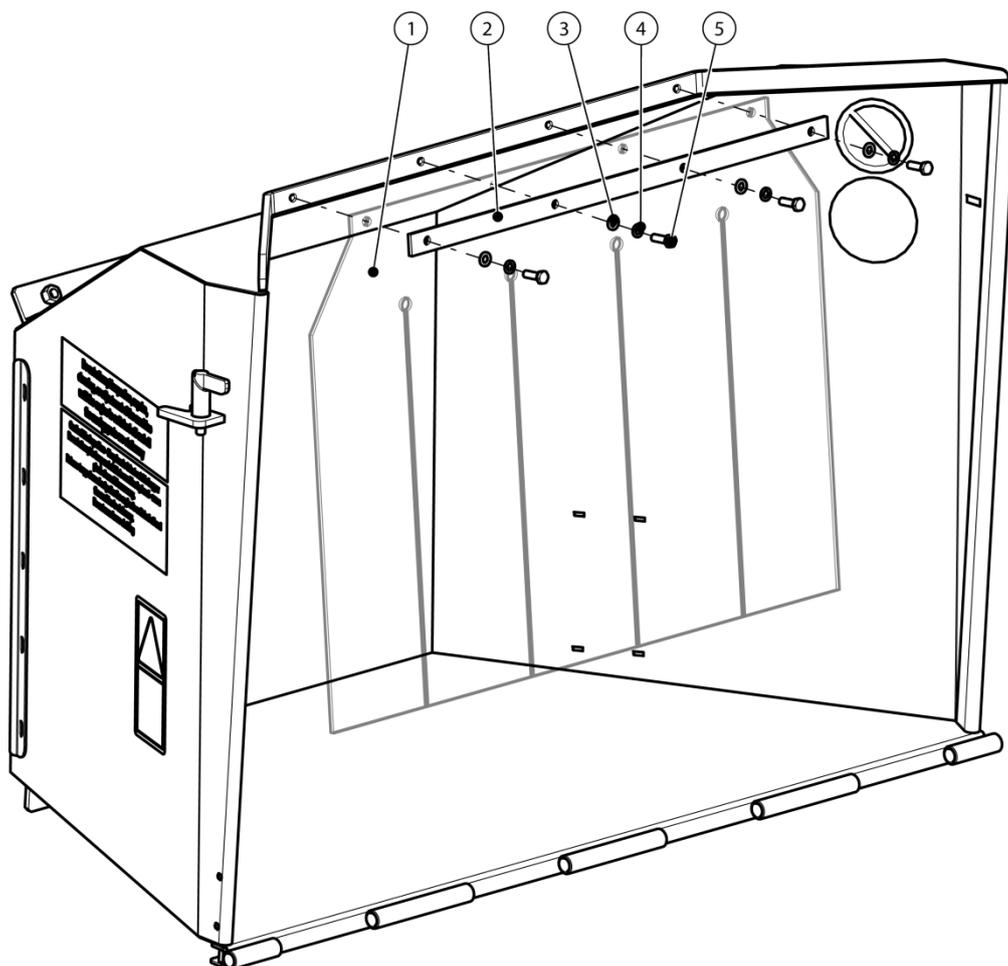
Teilleiste

Berührungssensor, Trichterschacht



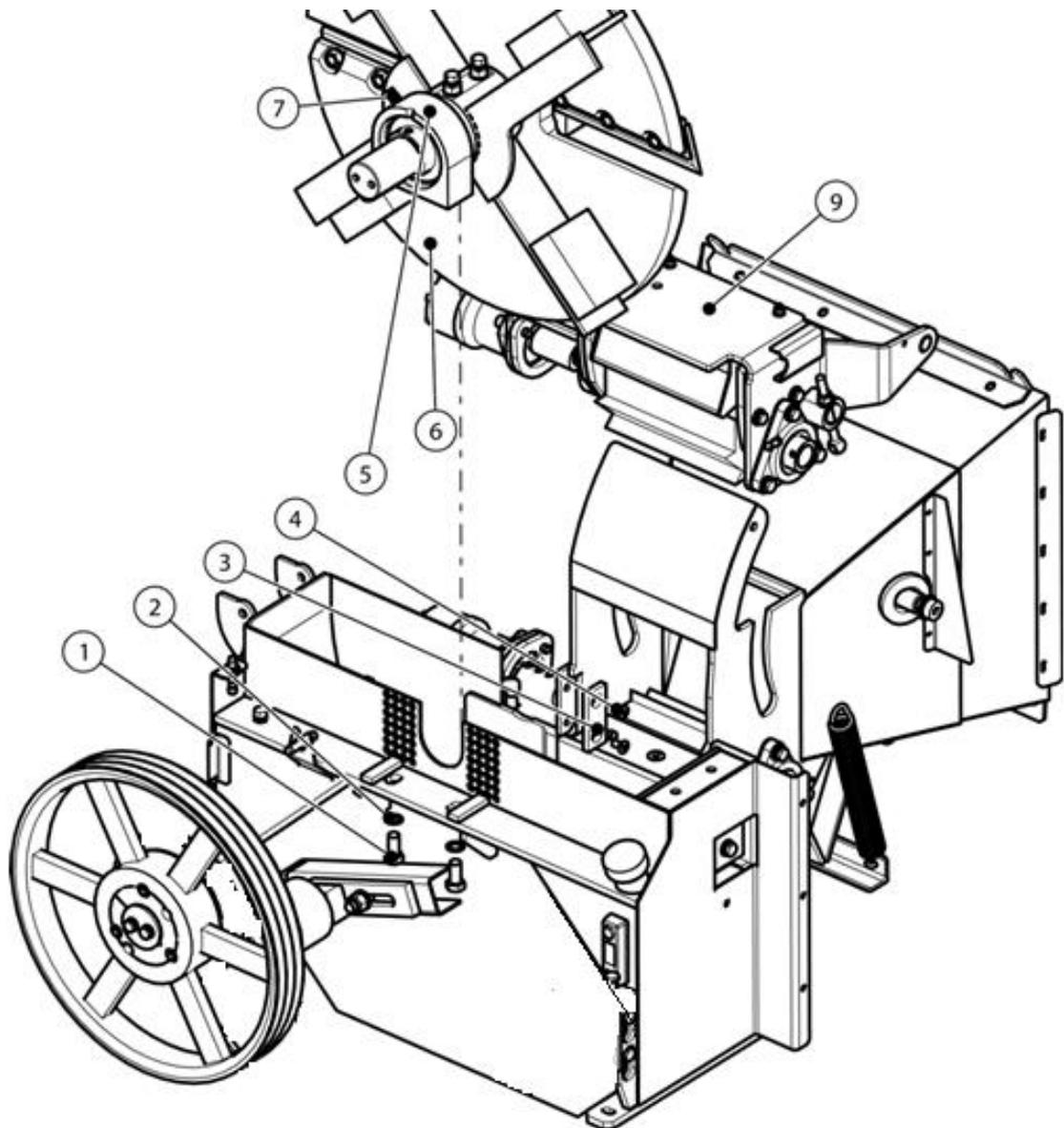
Pos.-Nr.	Teile-Nr.	Beschreibung	Menge
1	14-19-050	Sensor, Auslösestange, Baugruppe	1
2	12-30-017	Aufkleber „Zum Anhalten drücken“	1
3	12-14-017	M6 Unterlegscheibe ISO 7089	1
4	12-12-401	M8 x 25 LG 8.8 Sechskantschraube	1
5	12-14-014	M8 Federscheibe DIN 128	3
6	12-14-013	M8 Unterlegscheibe ISO 7089	3
7	14-19-029	Sensor, Trichterschacht, Baugruppe	1
8	12-13-015	M6 Stopfmutter ISO 7040	2
9	12-10-090	Puffer, 15 x 20 M6	2
10	12-10-083	Berührungssensor Vorwärts/Rückwärts, Baugruppe (grün)	2
11	12-14-002	M16 Nylon-Unterlegscheibe, extra groß, AD 56 x 5 dick, ISO 7094	2
12	12-14-005	M16 Unterlegscheibe ISO 7089	2
13	12-13-005	M16 Stopfmutter ISO 7040	2
14	12-30-016	Aufkleber „Drehende Maschinentelle“	2
15	12-12-103	M4 x 20 Kreuzschlitz-Flachkopfschraube	12
16	12-14-021	M4 Federscheibe DIN 128	12
17	12-14-020	M4 Unterlegscheibe ISO 7089	12
18	12-10-080	Stopp-Berührungssensor, Baugruppe (rot)	2
19	12-05-044	Dichtung, Berührungssensor (wenn benötigt)	4
20	12-12-404	M8 x 16 LG 8.8 Sechskantschraube	2
21	12-03-083	Kabelabdeckung	1
22	12-03-104	Schutz, Auslösemechanismus, Baugruppe	1
23	12-10-084	Gasdruckfeder 22 Durchm. 50 Hub	1
24	12-10-071	Induktiver Näherungssensor, Kit (weiße Spitze)	1
24a	12-10-072	Induktiver Näherungssensor, Kit (orangefarbene Spitze)	1
29	12-10-079	Abdeckung, Stopp-Berührungssensor	1

Sicherheitsvorhang



Pos.-Nr.	Teile-Nr.	Beschreibung	Menge
1	14-05-008	Sicherheitsvorhang	1
2	14-05-007	Vorhanghalterung	1
3	12-14-013	M8 Unterlegscheibe ISO 7089	4
4	12-14-014	M8 Federscheibe DIN 128	4
5	12-12-401	M8 x 25 LG 8.8 Sechskantschraube	4

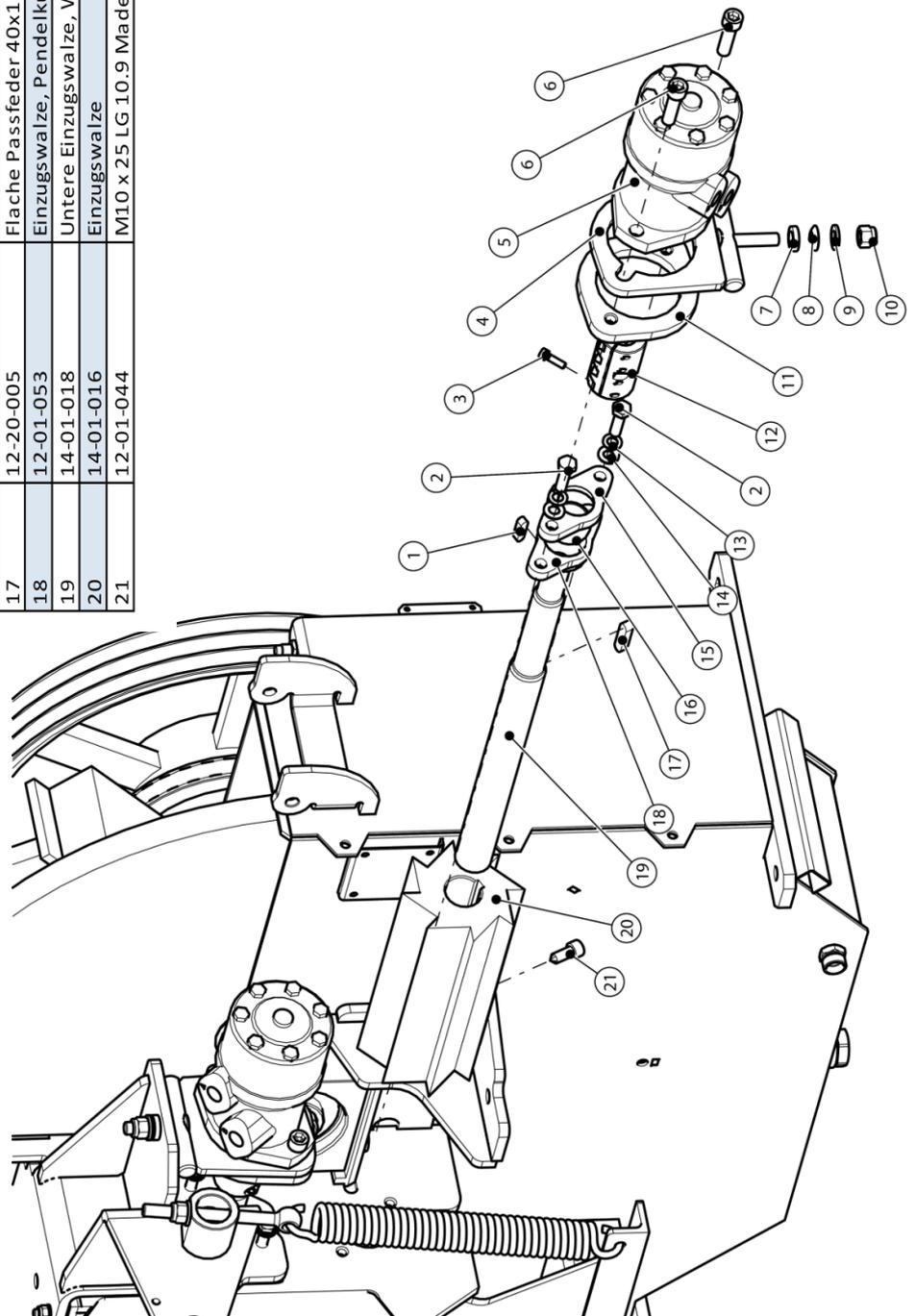
Häckselkammer, Baugruppe



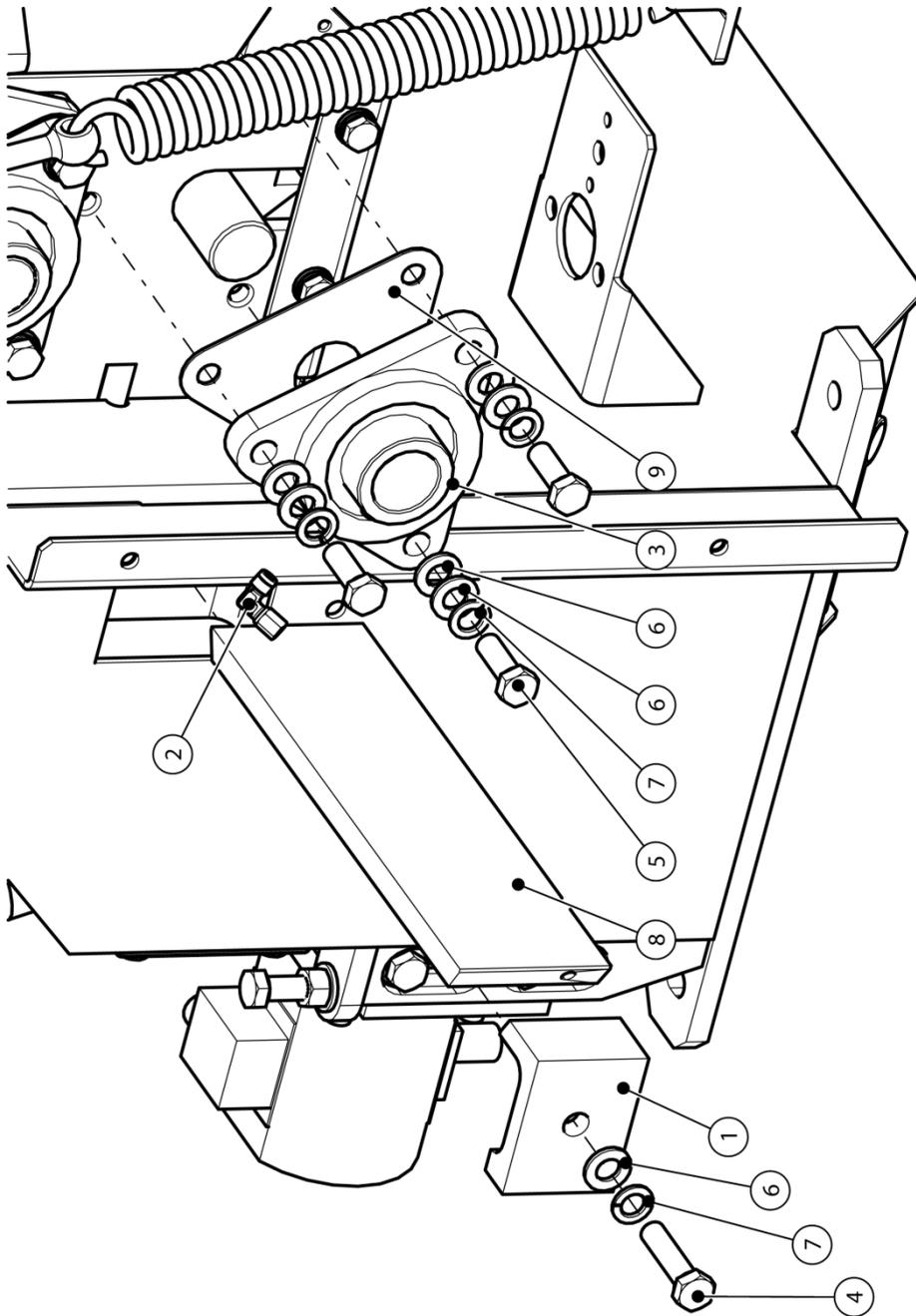
Pos.-Nr.	Teile-Nr.	Beschreibung	Menge
1	12-12-1100	M16 x 35 LG 10.9 Sechskantschraube	4
2	12-14-006	M16 Fächerscheibe DIN 6798-A17	4
3	12-01-002	Seitenamboss	1
4	12-12-505	M10 x 20 LG 10.9 Innensechskantschraube (Senkschraube) ISO 10	2
5	14-01-029	Schwunradlager, Gehäuse, 60 ID	2
5a	14-01-029.1	Schwunradlager, 60 ID	2
6	14-A-010	Schwunrad, Baugruppe (siehe S. 42)	1
7	12-10-075	G1/8" BSPP 4 mm Einschraubverschraubung	1
9	14-A-008	Obere Einzugswalze, Baugruppe (siehe S. 41)	1

Häckselkammer, Baugruppe – Unterer Einzug.

Pos.-Nr.	Teile-Nr.	Beschreibung	Menge
1	12-20-004	Flache Passfeder 30x8x7	1
2	12-12-509	M10 x 35 LG 8.8 Sechskantschraube	2
3	12-12-308	M5 x 20 LG Inbusschraube	4
4	12-19-132D	Einzugsmotorhalterung, Baugruppe, M14	1
5	12-24-005	Hydraulikmotor 199,6 ccm/Umdrehung	1
6	12-12-609	M12 x 45 LG 8.8 Inbusschraube	2
7	12-10-195 Teil D	M14 kugelförmige Tellerscheibe	1
8	12-10-195 Teil C	M14 Kugelscheibe	1
9	12-14-003	M12 Unterlegscheibe ISO 7089	1
10	12-13-018	M14 Stoppmutter	1
11	12-19-133D	Einzugswalzen-Motorklemme	1
12	12-01-049	Starre Wellenkupplung 25 ID	1
13	12-14-010	M10 Federscheibe DIN 128	2
14	12-14-009	M10 Unterlegscheibe ISO 7089	2
15	12-01-062	Klemme, Einzugswalzenlager	1
16	12-01-052	Ölilite 30 ID Pendellager	1
17	12-20-005	Flache Passfeder 40x10x8	1
18	12-01-053	Einzugswalze, Pendelkugellager, Gehäuse	1
19	14-01-018	Untere Einzugswalze, Welle	1
20	14-01-016	Einzugswalze	1
21	12-01-044	M10 x 25 LG 10.9 Madenschraube	1

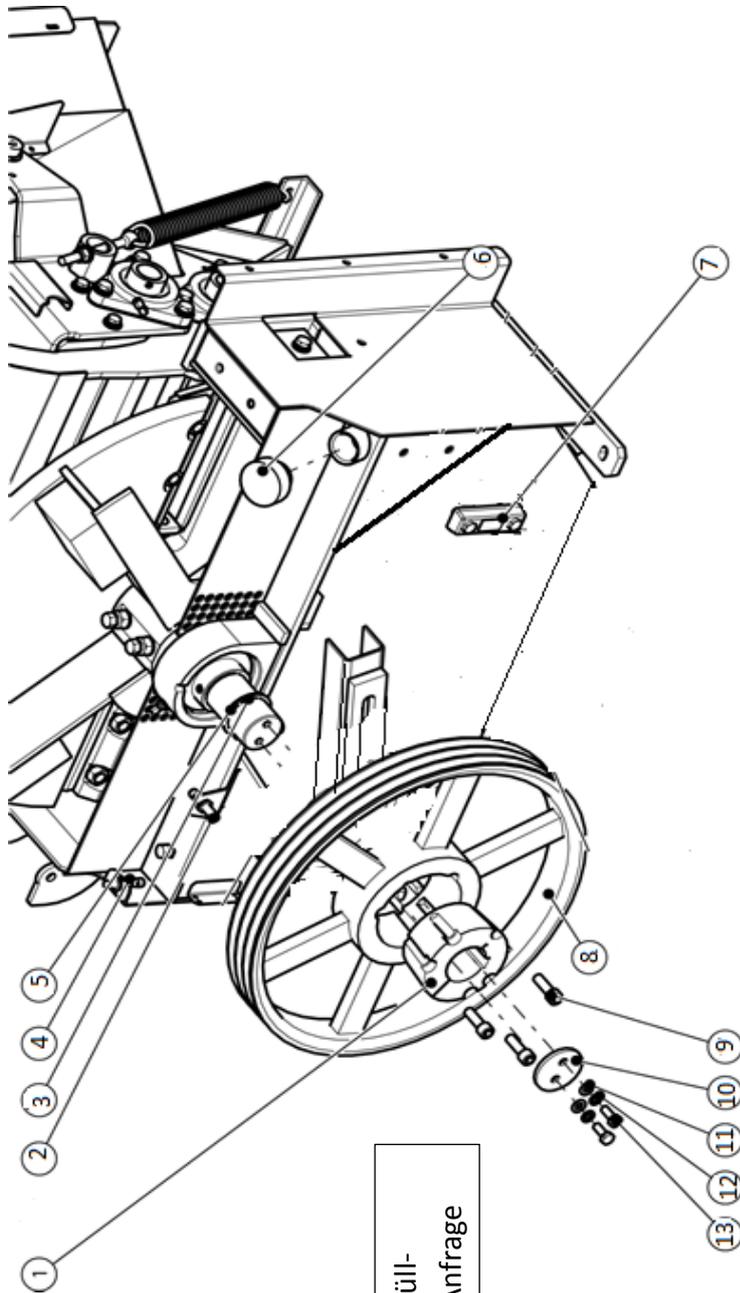


Häckselkammer, Baugruppe – Unterer Einzug & Amboss.



Pos.-Nr.	Teile-Nr.	Beschreibung	Menge
1	12-01-003	Befestigungsklemme, Amboss	1
2	12-10-094	R1/8" BSPT 4 mm Einschraubverschraubung	1
3	12-11-010	Selbsttauschendes Flanschlager 2Z 35 ID	1
4	12-12-601	M12 x 50 LG 8.8 Sechskantschraube	1
5	12-12-608	M12 x 35 LG 8.8 Sechskantschraube	3
6	12-14-003	M12 Unterlegscheibe ISO 7089	7
7	12-14-015	M12 Federscheibe DIN 128	4
8	14-01-014	Amboss	1
9	14-03-041	Einzugsrollenlager, Unterlegscheibe 35 Durchm.	1

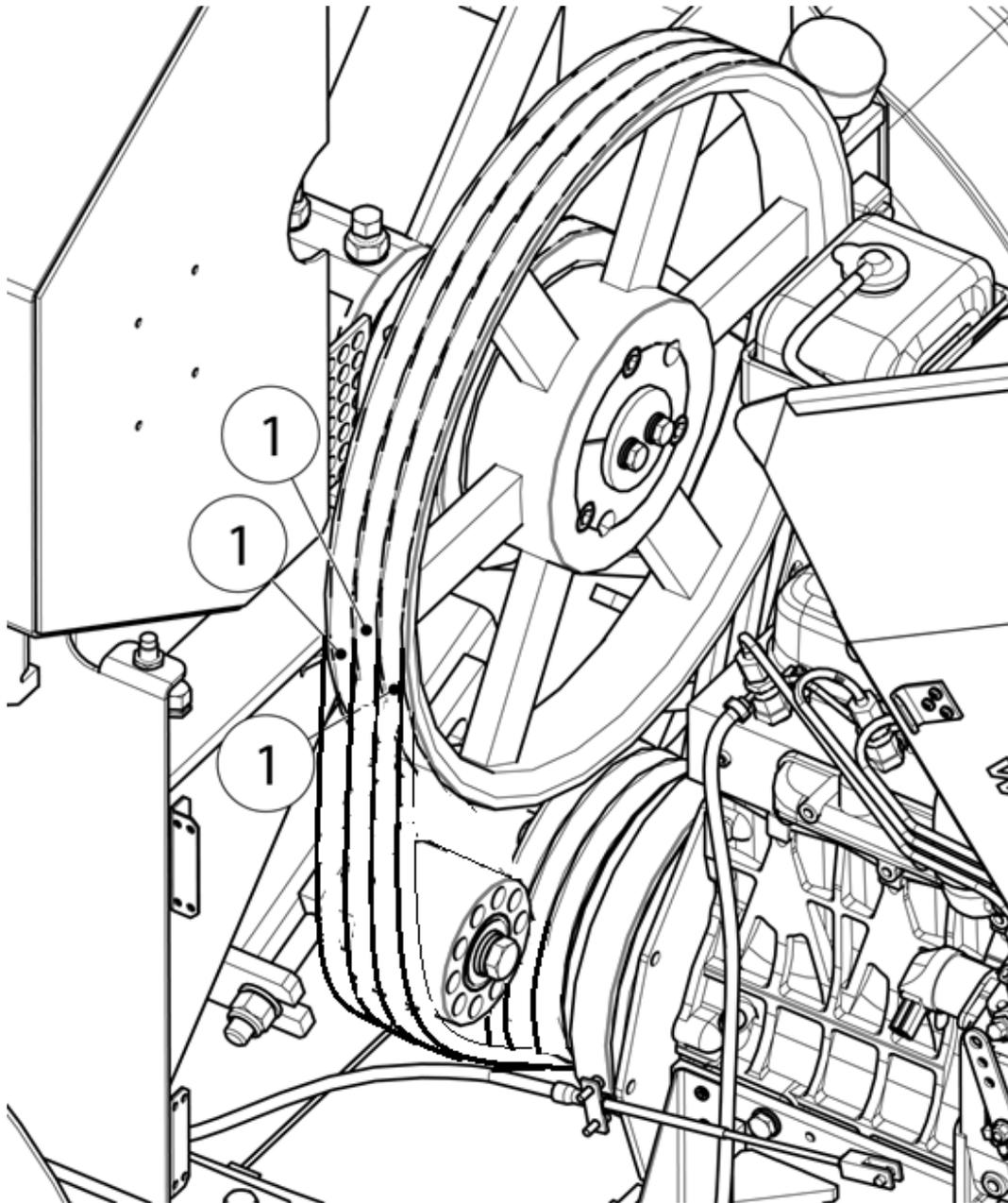
Häckselkammer Baugruppe – Antrieb



Hinweis: Hydrauliköleinfüll-
Erweiterungssätze, auf Anfrage

3	12-10-121	Distanzscheibe, 60 ID x 62 AD x 0,5 dick DIN 988	1
4	12-10-071	Induktiver Näherungssensor	1
5	12-10-122	Distanzscheibe, 60 ID x 62 AD x 1 dick DIN 988	1
6	12-10-015	Hydrauliköl-Einfülldeckel - Kunststoff	1
7	12-24-003	Ölstand-Schauglas	1
8	12-10-207	Riemenscheibe, 450 AD x 63 breit, 3 Nut	1
9		Inkl. Taper-Lock	3
10	12-19-063	Riemenscheiben-Halter	1
11	12-14-009	M10 Unterlegscheibe ISO 7089	2
12	12-14-010	M10 Federscheibe DIN 128	2
13	12-12-506	M10 x 25 LG 8.8 Sechskantschraube	2

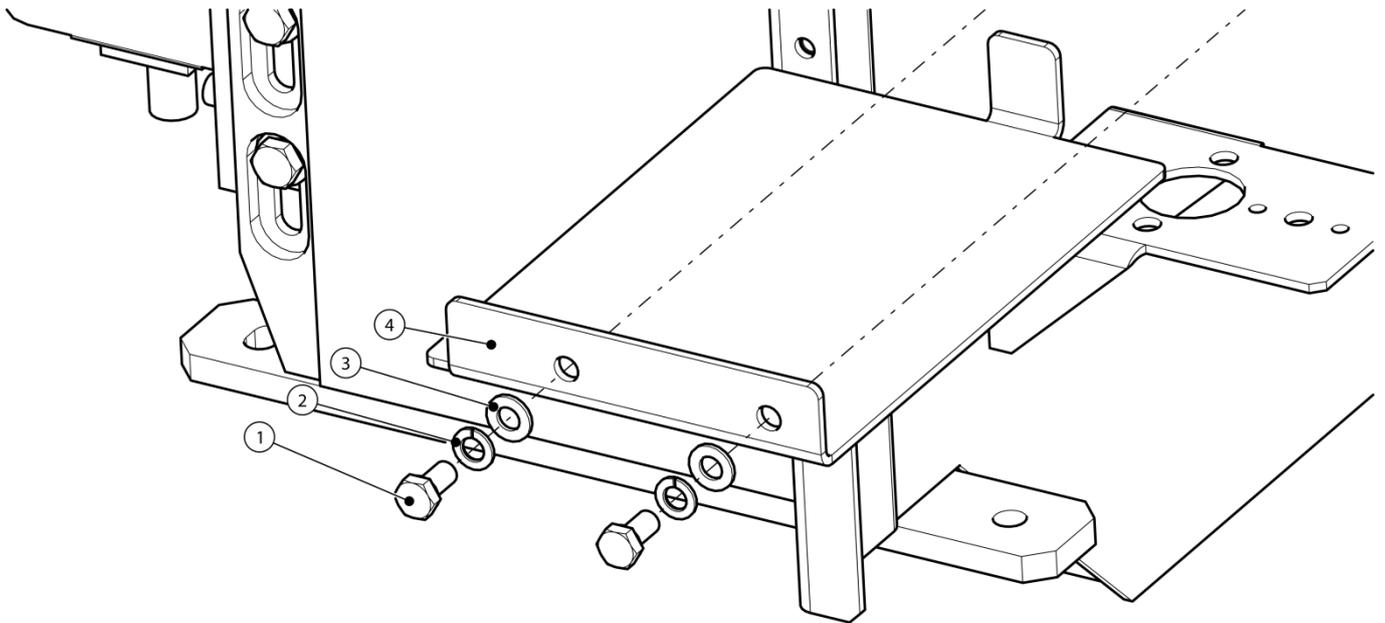
Häckselkammer Baugruppe – Schwungradantrieb.



Pos.-Nr.	Teile-Nr.	Beschreibung	Menge
1	12-10-193	Keilriemen Optibelt	3

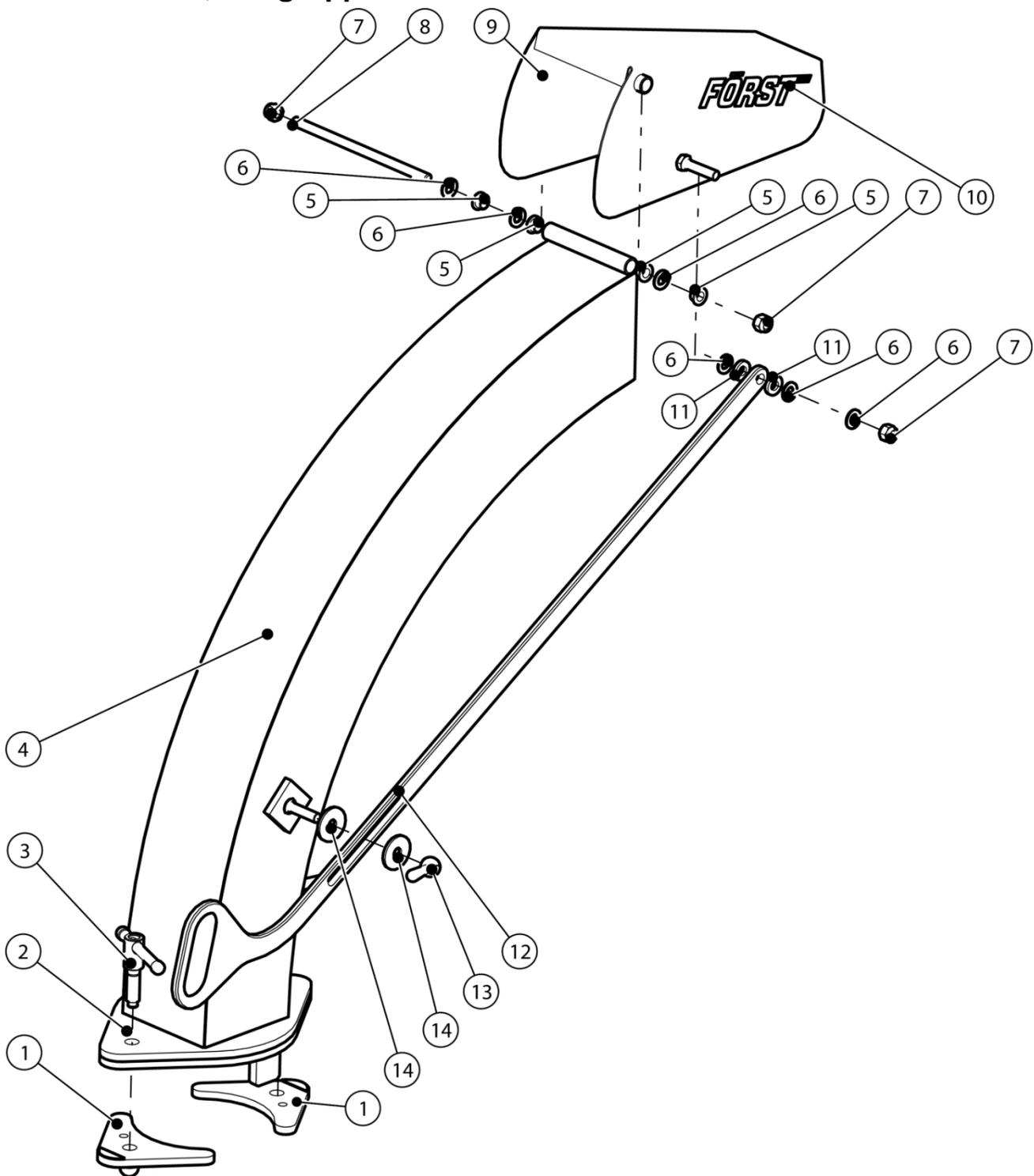
Häckselkammer, Baugruppe – Abdeckung unterer Einzugswalze.

OBEN



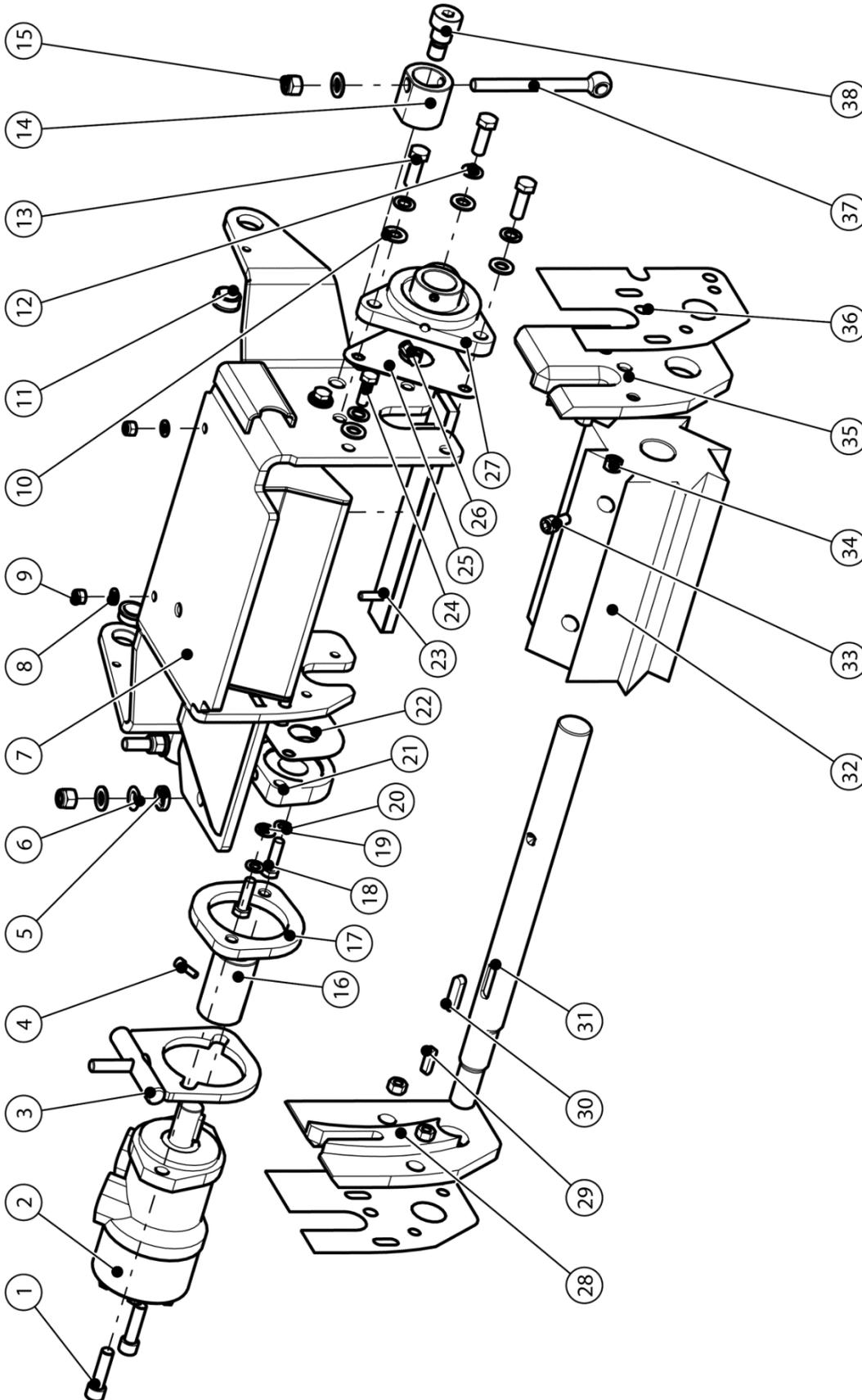
Pos.-Nr.	Teile-Nr.	Beschreibung	Menge
1	12-12-504	M10 x 20 LG 8.8 Sechskantschraube	2
2	12-14-010	M10 Federscheibe DIN 128	2
3	12-14-009	M10 Unterlegscheibe ISO 7089	2
4	14-03-024	Einzugswalzenabdeckung	1

Auswerfer, Baugruppe



Pos.-Nr.	Teile-Nr.	Beschreibung	Menge
1	12-19-056	Auswerfer-Befestigungselement, Baugruppe	2
2	12-20-001	Federstift mit Schlitz 10 Durchm. x 30 LG ISO 8752	2
3	12-19-164	M16 Schraube mit T-Steg	2
4	12-19-051	Auswerfer, Baugruppe	1
5	12-11-007	Gleitlager 12 ID, 16 AD, 22 Flansch x 10 LG	4
6	12-14-003	M12 Unterlegscheibe ISO 7089	6
7	12-13-003	M12 Stopfmutter ISO 7040	3
8	12-01-043	Abdeckhauben-Scharnierstift	1
9	12-19-151	Auswerferabdeckhaube, Baugruppe	1
10	12-30-024	Aufkleber Först, klein, Orange	2
11	12-15-020	M12 Elastomerscheibe, AD 25 - ID 12 x 5 dick	2
12	12-19-055	Auswerfer, Griff	1
13	12-10-004	M12 Stahlgriff (weiblich)	1
14	12-14-004	M12 Unterlegscheibe, extra groß, AD 44 x 4 dick ISO 7094	2

Gehäuse, obere Einzugswalze

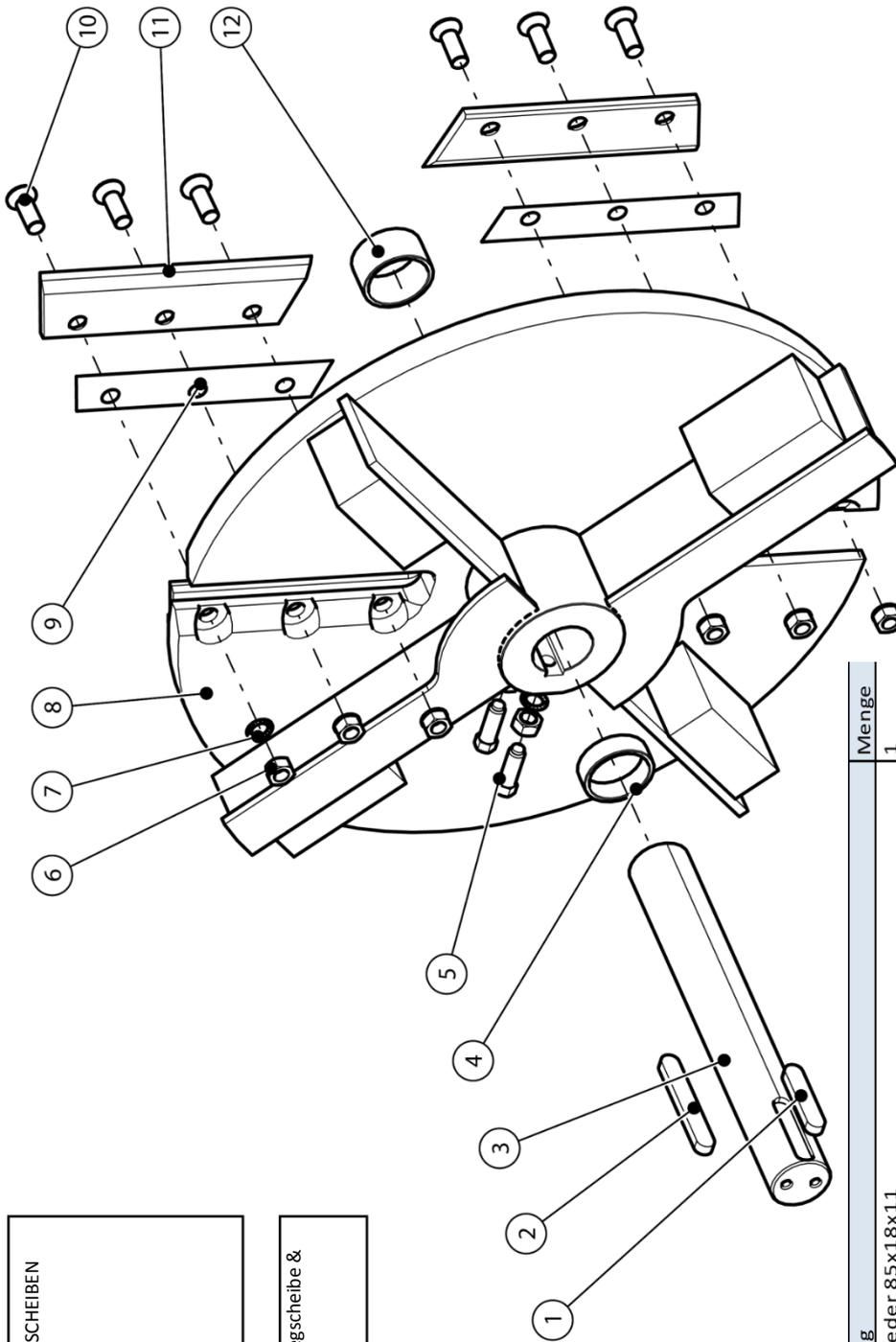


Pos.-Nr.	Teil-Nr.	Beschreibung	Menge
1	12-12-603	M12 x 45 LG 8.8 Inbenschraube	2
2	12-24-016	Hydraulmotor, 250 cm ³ Umkehrung	1
3	12-18-020	Einsenkenabstreifung, Baugruppe, M14	1
4	12-12-308	M5 x 20 LG Inbenschraube	4
5	12-10-055 T oil D	M14 kegelförmige Tellerseife	1
6	12-10-055 T oil C	M14 Kegelseife	1
7	14-18-020	Geläse, obere Einzugsrolle, Baugruppe	1
8	12-14-013	M8 Unterlegscheibe ISO 7063	2
9	12-13-011	M8 Stopfenmutter ISO 7040	2
10	12-14-003	M12 Unterlegscheibe ISO 7063	10
11	12-11-004	Gleichlager 201D, 26 AD, 28 Flansch x 12 LG	2
12	12-14-015	M12 Federrolle DIN 128	7
13	12-12-608	M12 x 35 LG 8.8 Schalenwandschraube	3

Pos.-Nr.	Teil-Nr.	Beschreibung	Menge
14	12-01-061	Stalling, Energieeinbaueinheit	2
15	12-15-003	M12 Stopfenmutter ISO 7040	3
16	12-01-043	Starr-Wellenkupplung 25 ID	1
17	12-18-103D	Energieüber-Moorkolonne	1
18	12-12-503	M10 x 35 LG 8.8 Schalenwandschraube	2
19	12-14-003	M10 Unterlegscheibe ISO 7063	2
20	12-14-010	M10 Federrolle DIN 128	2
21	12-14-013	Subventuriertes Flanschlager, 2 Loch, 30 ID	1
22	12-03-102	Energieeinbaueinheit, Unterlegscheibe, 2 Loch	1
23	14-03-001	Axialring, obere Einzugsrolle	1
24	12-12-502	M10 x 30 LG 8.8 Schalenwandschraube	4
25	14-03-044	Energieeinbaueinheit, Unterlegscheibe, 35 Durchm.	1
26	12-10-034	PN18° BSPT 4 mm Einbauschraubverdrängung	1

Pos.-Nr.	Teil-Nr.	Beschreibung	Menge
27	12-14-010	Subventuriertes Flanschlager 22,35 ID	1
28	14-01-027	Einzug, Wange, RH 37mm, Schlitze	1
29	12-20-004	Flach-Passfedel 300x8x7	1
30	12-20-005	Flach-Passfedel 40x10x8	1
31	14-01-017	Obere Einzugsrolle, Welle	1
32	14-01-025	Obere Einzugsrolle	1
33	12-01-044	M10 x 25 LG 10.9 Miederrolle	1
34	12-13-006	M10 Sechskantmutter	4
35	14-01-026	Einzug, Wange, LH 37mm, Schlitze	1
36	14-03-061	Einzug, Wange, Unterlegscheibe, 35 Durchm., Welle	2
37	12-12-613	M12 x 140 Aygenwandschraube DIN 444	2
38	12-01-008	Schalenwandschraube M16 x 14 LG	2

Schwungrad, Baugruppe



VERFÜGBARE DICKEN DER KLINGENDISTANZSCHREIBEN

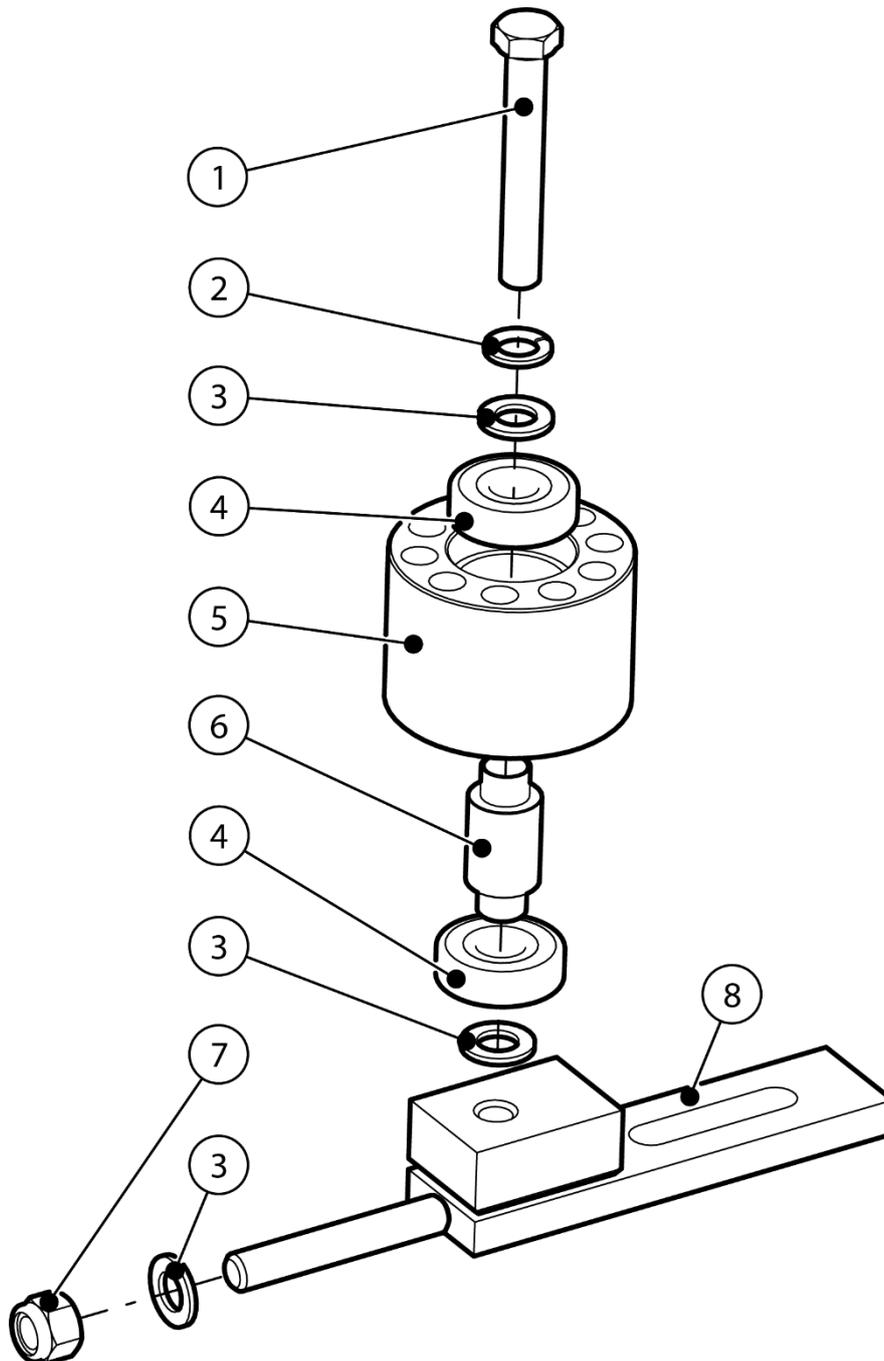
Teile-Nr.	Dicke
14-03-042.05	0,5mm
14-03-042.10	1mm
14-03-042.15	1,5mm
14-03-042.20	2mm
14-03-042.25	2,5mm

Hinweis: Klingen-Bolzensatz (Bolzen, Unterlegscheibe & Mutter)

Teile-Nr. 99-99-099

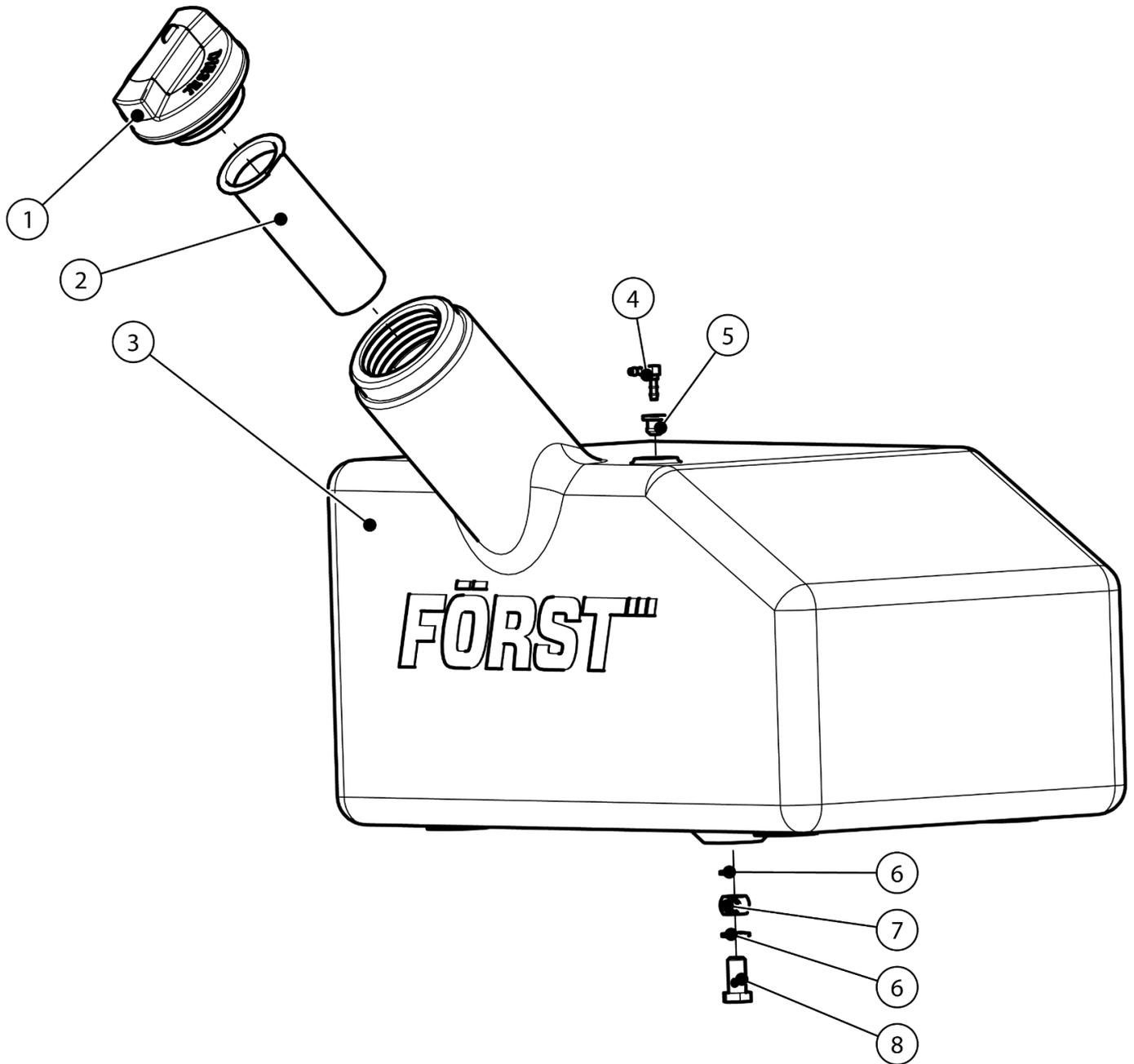
Pos.-Nr.	Teile-Nr.	Beschreibung	Menge
1	12-20-011	Flache Passfeder 85x18x11	1
2	12-20-008	Flache Passfeder 125x18x11	1
3	14-01-004	Schwungradwelle	1
4	14-01-021	Schwungradwellen-Distanzscheibe	1
5	12-12-1103	M16 x 50 LG 8.8 Sechskantschraube mit Ansatzspitze, DIN 564	2
6	12-13-007	M16 10.9 Sechskantmutter ISO 4032	8
7	12-14-006	M16 Fächerscheibe DIN 6798-A17	8
8	14-19-005	Schwungrad-Montagebaugruppe	1
9	14-03-042.05	Klingen-Distanzscheibe, 0,5 mm	2
10	12-12-1102	M16 x 45 LG 10.9 Innensechskantschraube (Senkschraube) ISO 1064	6
11	14-01-003	Schwungradklinge	2
12	14-01-005	Schwungradwellen-Distanzscheibe	1

Schwungrad-Riemenspanner, Baugruppe



Pos.-Nr.	Teile-Nr.	Beschreibung	Menge
1	12-12-1104	M16 x 110 LG 8.8 Sechskantschraube	1
2	12-14-019	M16 Federscheibe DIN 128	1
3	12-14-005	M16 Unterlegscheibe ISO 7089	3
4	12-11-011	6304 2RS Kugellager mit tiefer Rille 52 AD, 20 ID, 15 breit	2
5	12-01-036	Flache Spannrolle-2x 17 V Riemen	1
6	12-01-024	Flache Spannrolle, Welle, 2x 17 V Riemen	1
7	12-13-005	M16 Stopfmutter ISO 7040	1
8	19-19-016	Spannerschlitten, Baugruppe	1

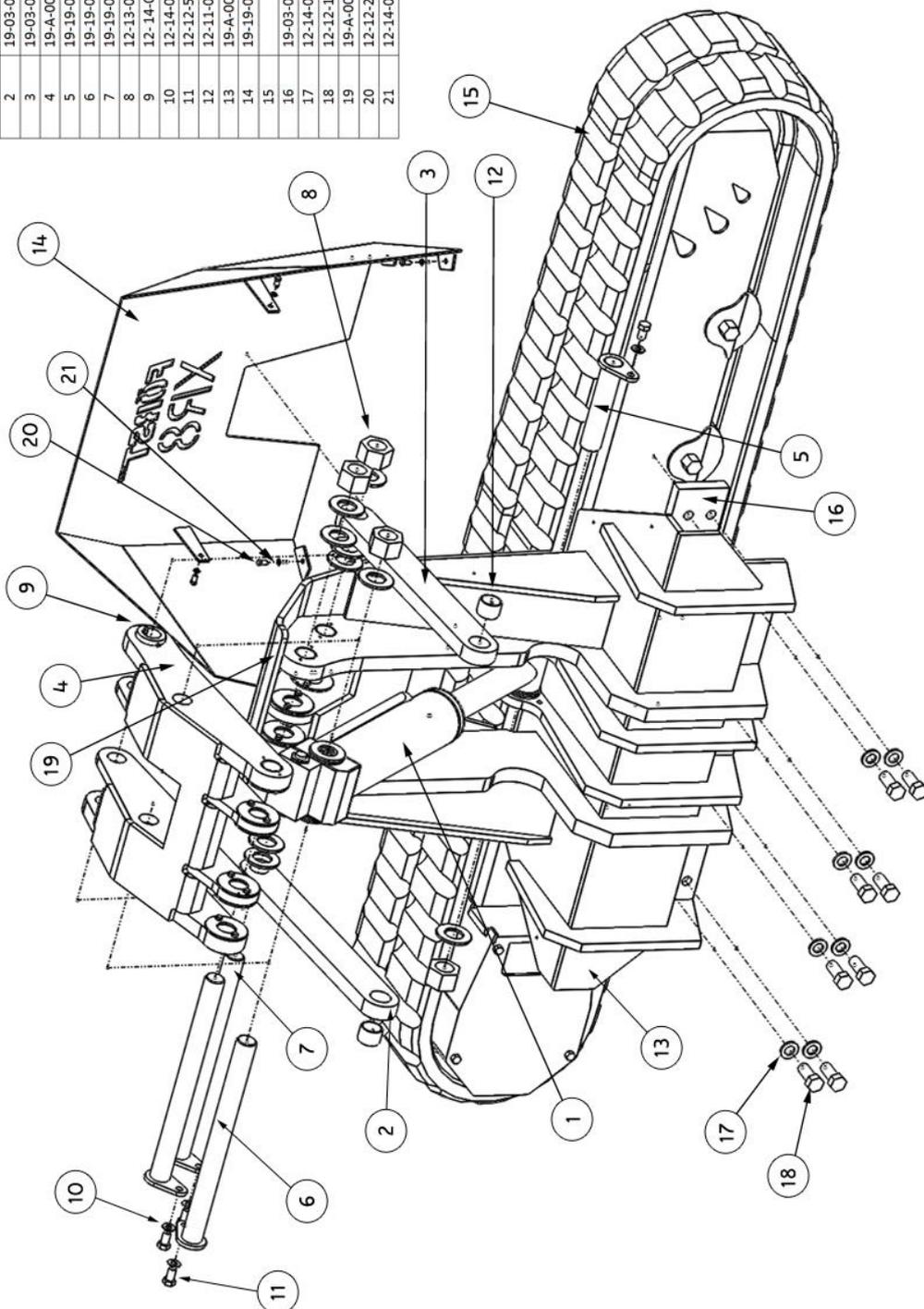
Kraftstofftank, Baugruppe



Pos.-Nr.	Teile-Nr.	Beschreibung	Menge
1	12-10-150	Kraftstoffeinfüllstutzen	1
1a	12-10-151	Verschließbarer Tankdeckel (optional)	1
2	12-10-152	Kraftstofffilter	1
3	12-02-001	Kraftstofftank 35 L, geformt, Baugruppe	1
4	12-10-154	Kraftstofftank, 5 mm, Anschlussstutzen	1
5	12-10-153	Kraftstofftank, 5 mm, Gummidichtung	1
6	12-14-008	M12 Ummantelte Unterlegscheibe (Dowty)	2
7	12-10-027	Hohlschraube M12	1
8	12-10-026	Hohlschraube M12	1

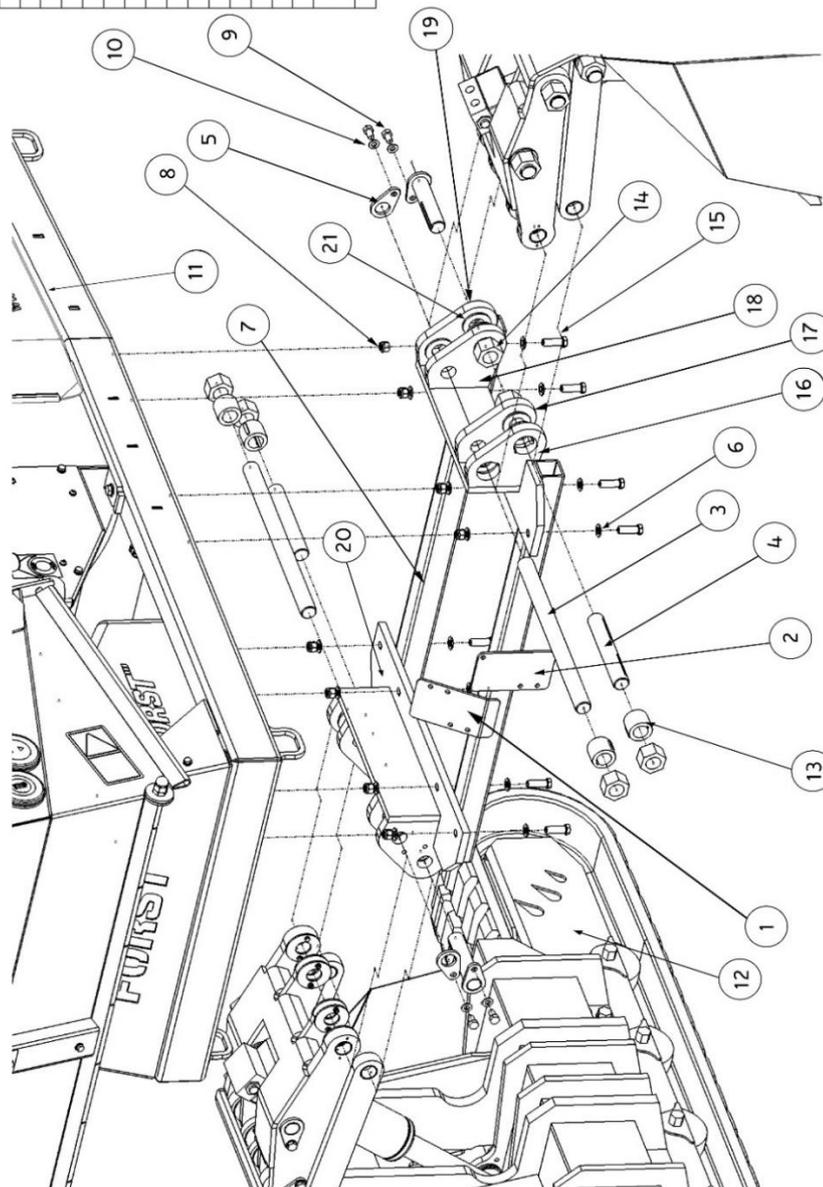
Traxion, Raupenfahrwerkbasis

ITEM NO.	PART NO.	PART DESCRIPTION	QTY
1	19-A-002	Cylinder Assembly	1
2	19-03-033	Lower Arm	1
3	19-03-033	Lower Arm	1
4	19-A-005	Top arm assembly	1
5	19-19-015	Hydraulic Bottom Shaft Assembly	1
6	19-19-014	Hydraulic Top Shaft Assembly	1
7	19-19-012	Track base Axle Assembly	2
8	12-13-017	M30 nyloc nut	4
9	12-14-030	M30 Washer	19
10	12-14-009	M10 washer	4
11	12-12-504	M10x20 hex head	4
12	12-11-018	PCM 303425M Plain Bearing	2
13	19-A-004	Track Base and Top Sub Assembly	1
14	19-19-005	Cover Assembly	1
15		Track - Right Side	1
16	19-03-012	Track - Bolting Flange	1
17	12-14-005	M16 washer	8
18	12-12-110	M16 bolt	8
19	19-A-003	Arm Assembly	1
20	12-12-205	M5x12 Hex Head	6
21	12-14-011	M5 Washer	6

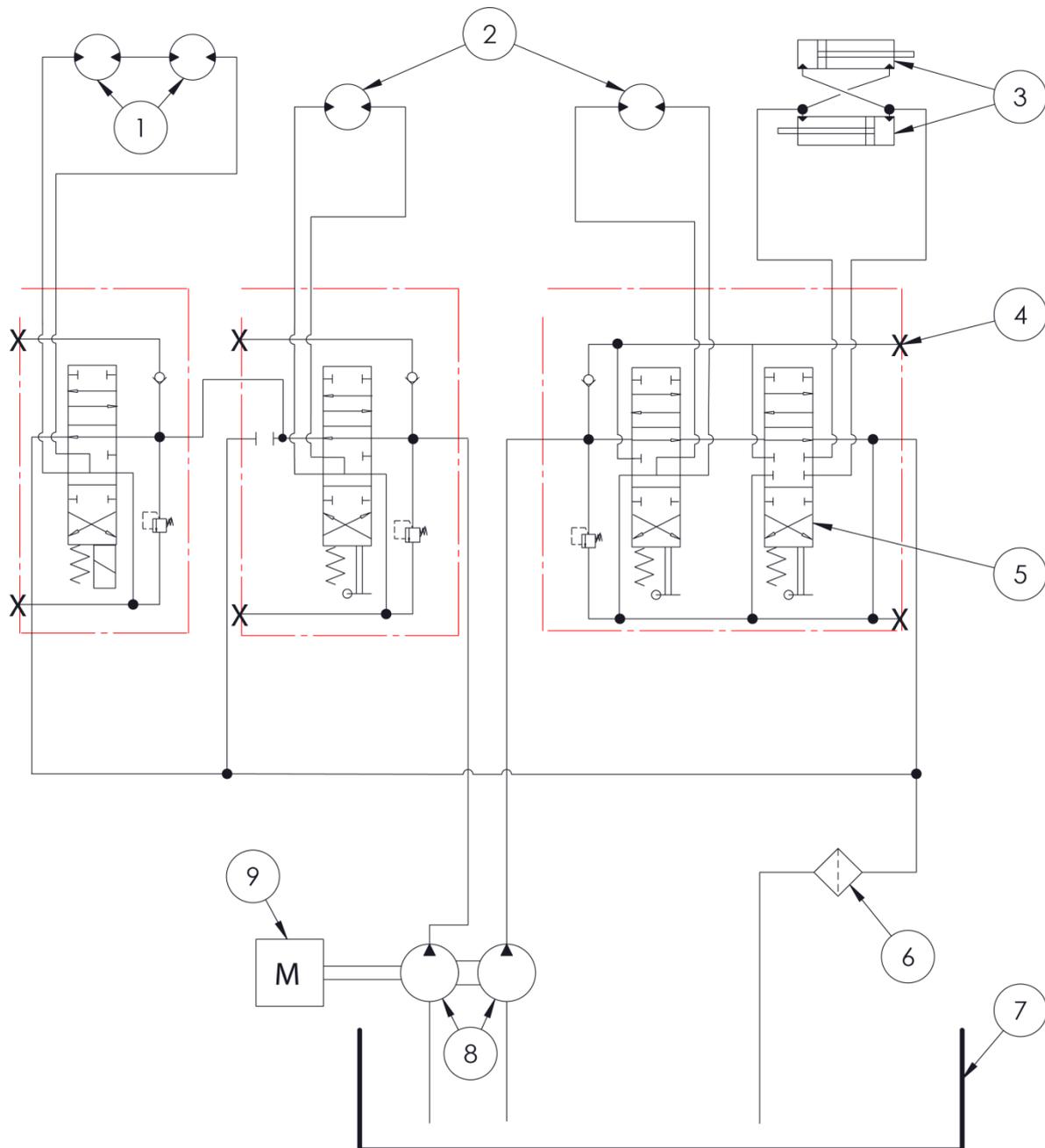


Traxion, Träger, Raupenfahrwerksbasis

ITEM NO.	PART NO.	PART DESCRIPTION	QTY
1	15-19-016		1
2	13-19-023		1
3	19-01-011	Adjustable Axle Machined	2
4	19-01-016	Adjustable Axle 2	2
5	19-03-039	30mm Rotational lock	4
6	12-14-003		16
7	19-05-001	Square Tube section	2
8	12-13-003		8
9	12-12-504	M10x20 hex head	4
10	12-14-009	M10 washer	4
11		XR8 Chassis	1
12	19-A-002	Cylinder assembly and track base	2
13	19-01-012	Adjustment Slider	4
14	12-13-017	M30 nyloc nut	8
15	12-12-601	M12x40 HEX	8
16	19-03-026	Chassis mounting bracket - Gusset 1	2
17	19-03-027	Chassis Mounting bracket - Gusset 2	2
18	19-03-028	Chassis mounting bracket - Gusset 3	2
19	19-03-038	Chassis mounting bracket - Gusset 4	2
20	19-03-001	Chassis mounting bracket - bottom plate	2
21	12-14-031	M30 washer	12

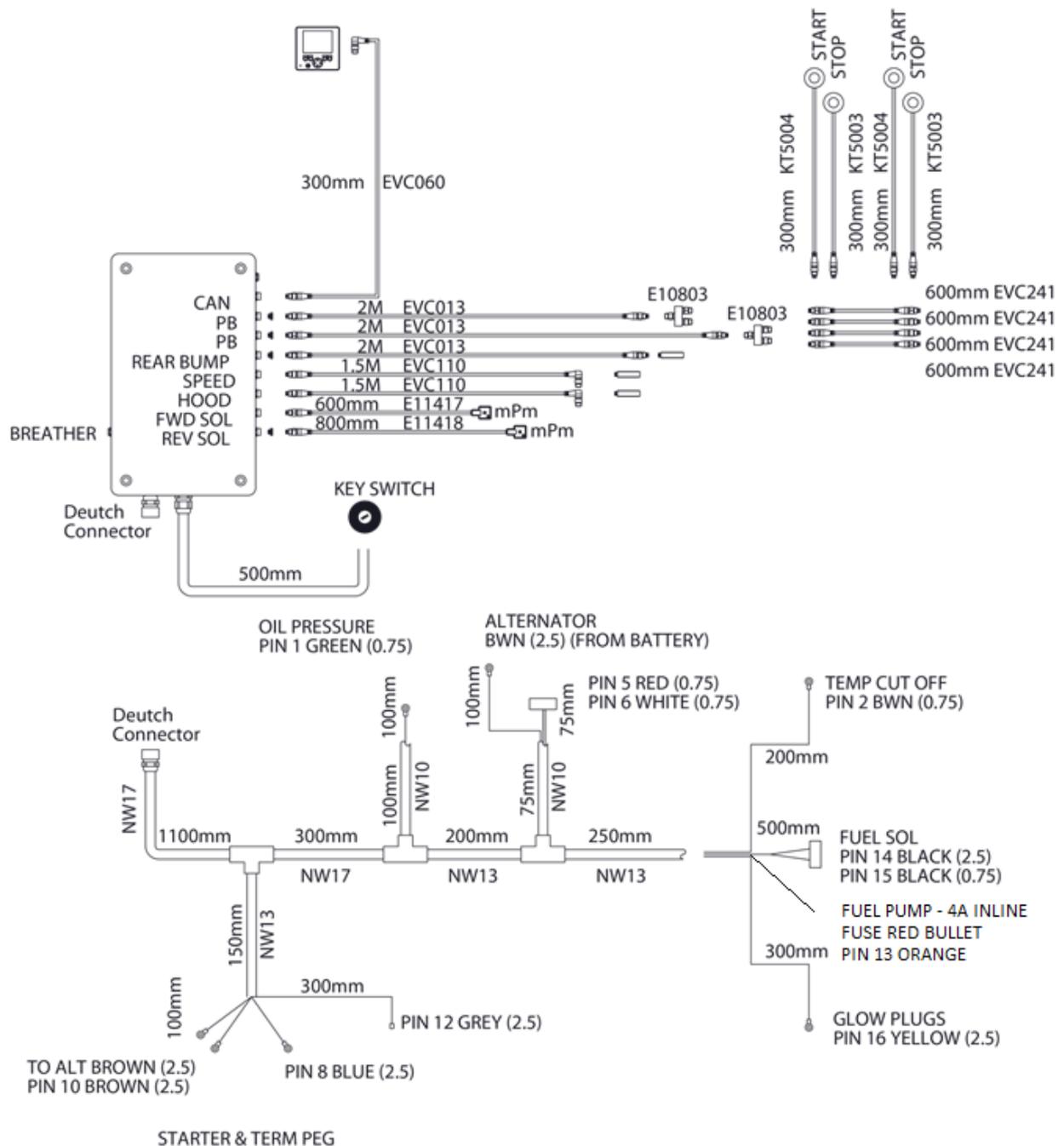


Hydraulik-Schaltplan

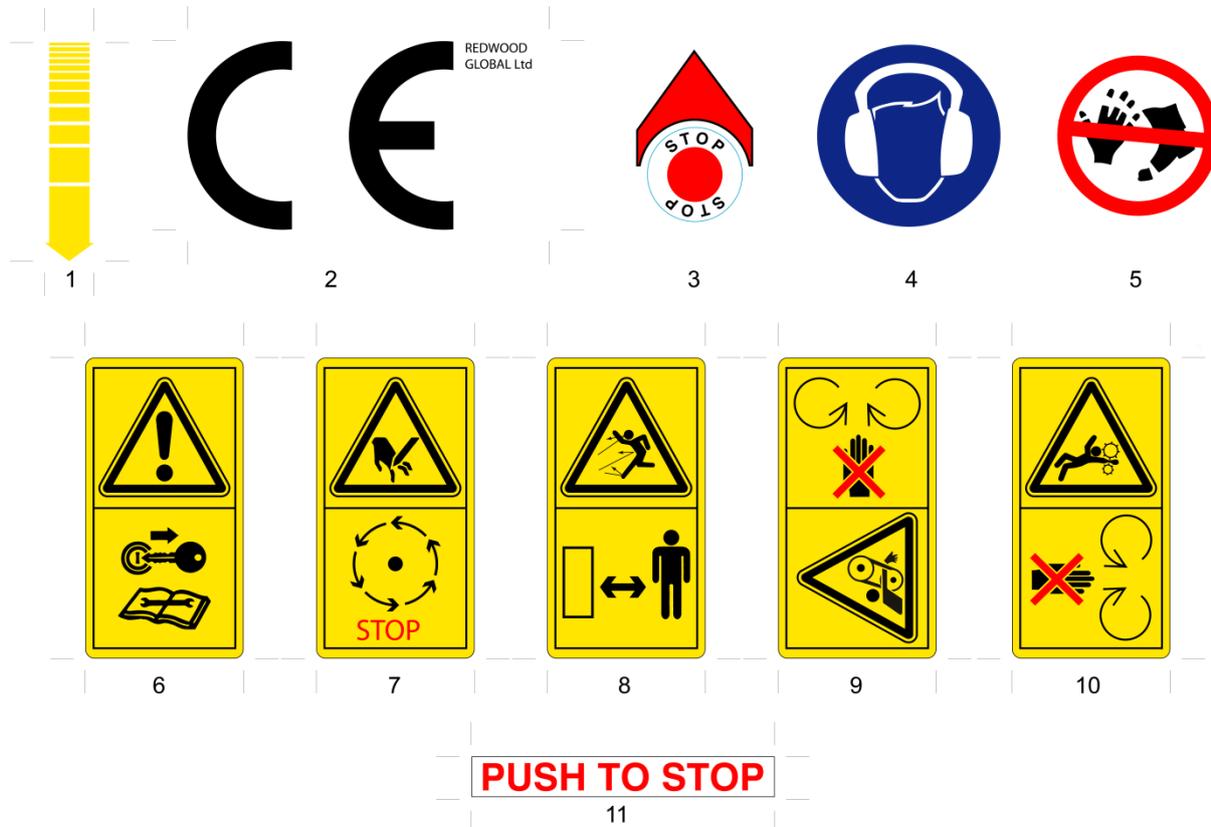


1	Einzugswalze, Motoren
2	Raupenfahrwerk, Motoren
3	Zylinder, Raupenfahrwerkbreite
4	Prüfpunkte
5	Steuerventil
6	Rücklauffilter 10 Micron, 72 l/min, nominal
7	Öltank
8	Tandem-Hydraulikpumpe, 11 ccm, 36 l/min.
9	Motor 10 kW pro Pumpe bei 185 Bar (13,6 PS)

Elektrischer Schaltplan - Mechanischer Trichter & Trichter mit Berührungssensor



Aufkleber

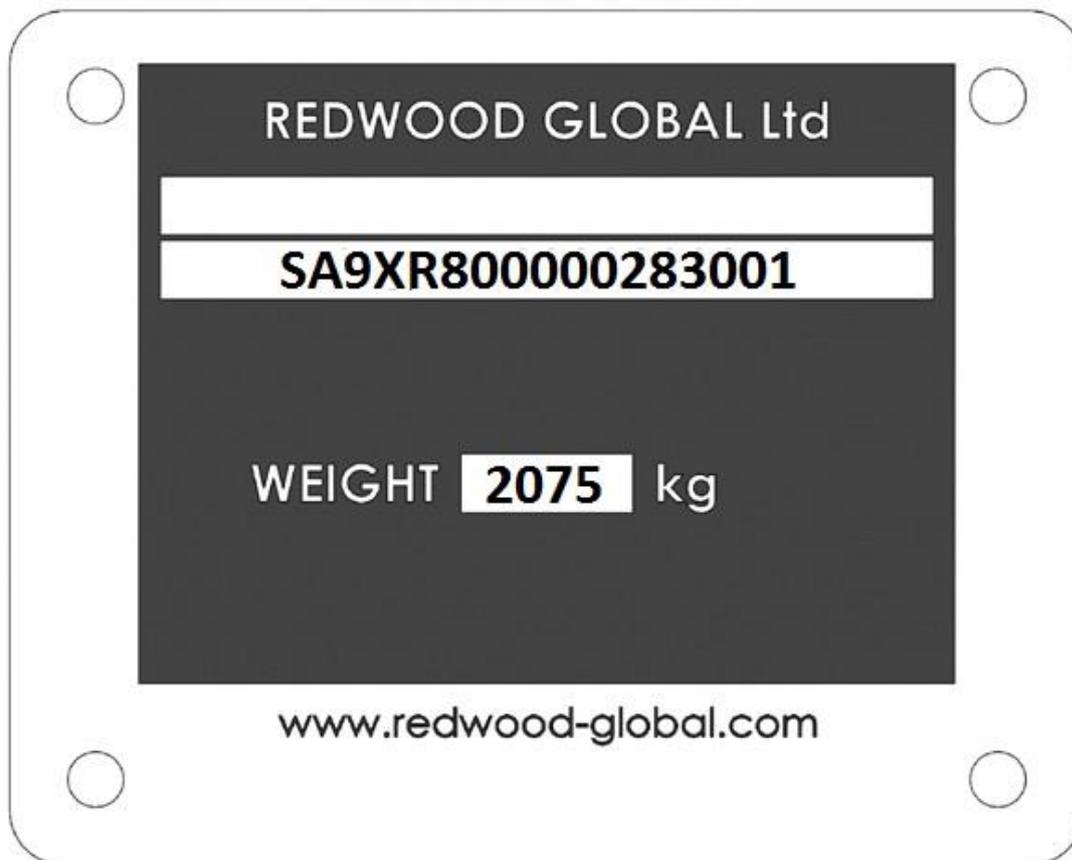


Bedeutung der Aufkleber:

1. Drosselbewegung in Relation zur Motordrehzahl.
2. CE-(Conformité Européenne or European Conformity)-Kennzeichnung.
Herstellereklärung, dass das Produkt den grundlegenden Anforderungen der relevanten europäischen Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltschutzvorschriften entspricht.
3. Zündschalter-Anschlag.
4. Gehör- und Augenschutz mit entsprechender Spezifikation muss getragen werden.
5. Gefahr der Finger- und Zehenamputation.
6. Siehe Benutzerhandbuch.
7. Vor dem Berühren Maschine zum Stillstand kommen lassen.
8. Gefahr durch fliegende Objekte.
9. Abdeckungen nicht öffnen oder entfernen, während der Motor läuft.
10. Sich von drehenden Maschinenteilen fernhalten.
11. Zum Anhalten drücken, Funktion der Auslösestange.

Diese Aufkleber sind dort an der Maschine angebracht, wo die Gefahr vorhanden ist oder die Informationen gelten.

Gesetzlich vorgeschriebenes Typenschild des Herstellers



Informationen zum gesetzlich vorgeschriebenen Typenschild des Herstellers entsprechend der Reihenfolge von oben nach unten ist wie folgt:

1. Produktionsunternehmen.
2. Typengenehmigungsnummer des Fahrzeugs und Baujahr.
3. 17-stellige Fahrzeugidentifikationsnummer (VIN) Bau.
4. Zulässiges Gesamtgewicht (zGG).

Garantie

Garantieerklärung

1. Redwood Global Ltd gewährleistet eine Garantie für alle Herstellungs- und Montagemängel der von ihm gelieferten Först Geräte. Diese Garantie gilt für einen Zeitraum von 12 Monaten ab dem Datum des Verkaufs an den ersten Endkunden.
2. Die Garantie gilt nicht bei Versagen, wenn der normale Gebrauch die Lebensdauer eines Bauteils erschöpft hat.
3. Die Motoreinheiten werden unabhängig von der jeweiligen Herstellergarantie abgedeckt.
4. Die Haftung von Redwood Global Ltd ist im Rahmen dieser Garantie auf die Reparatur auf dem Gelände von Redwood Global Ltd oder bei einem ausgewählten Först Händler beschränkt.
5. Für Verlust oder Schäden jeglicher Art wird keine Haftung übernommen.
6. Die Garantie von Redwood Global Ltd ist auf den ersten Endkunden von Redwood Global Ltd beschränkt und ist, außer, wenn von Redwood Global Ltd genehmigt, nicht übertragbar.
7. Der Eigentümer ist dafür verantwortlich, sicher zu stellen, dass die Maschine jederzeit in Übereinstimmung mit dem Benutzerhandbuch bedient wird.
8. Die Redwood Global Ltd Garantie erlischt, wenn einer der folgenden Punkte zutrifft:
 - Nichtbeachtung der Verwendung von Original-Först-Teilen
 - Nichtbeachtung der Durchführung routinemäßiger Wartung und Instandhaltung
 - Beschädigte Teile oder Baugruppen wurden manipuliert
 - Die Maschine wurde ohne schriftliche Genehmigung von Redwood Global Ltd abgeändert.
 - Die Maschine wurde zum Durchführen von Arbeiten verwendet, die nicht den im Benutzerhandbuch von Redwood Global Ltd erwähnten Arbeiten entsprechen
 - Ausschlüsse zu den voranstehenden Garantiebestimmungen sind: normale Abnutzung von Sicherungen und Glühlampen, Reifen und Bremsen, Schmierstoffen und Filtern, Klingen und Ambossen, Einzugswalzen und Lackierung.
 - Wurde eine verlängerte Garantie gewährt, wird dies auf der Original-Maschinenrechnung angegeben und unterliegt weiteren Bedingungen, wie in unseren ergänzenden Garantiebedingungen erwähnt

Garantieansprüche

Für Garantieansprüche wenden Sie sich bitte an Redwood Global Ltd für einen zugelassenen Först Händler in Ihrer Nähe. Den Händler in Ihrer nächsten Nähe erhalten Sie von Redwood Global Ltd unter der auf der Vorderseite des Benutzerhandbuchs angegebenen Adresse. Im Falle eines Ausfalls muss Redwood Global Ltd innerhalb von 7 Werktagen benachrichtigt werden.

CE-Zertifikat

FÖRST™

**ZERTIFIKAT & KONFORMITÄTSERKLÄRUNG
FÜR CE-KENNZEICHNUNG**

Kontaktdetails des Unternehmens:

Redwood Global Ltd,
Unit 86, Livingstone Road, Walworth Business Park, Andover,
Hampshire. SP10 5NS. Großbritannien

Redwood Global Ltd erklärt, dass seine:

Häcksler in den nachfolgend aufgeführten Modellen
ST6 als Anhängerversion & TR6 als Raupenfahrwerk
ST8 als Anhängerversion & TR8 als Raupenfahrwerk
XR8 als Raupenfahrwerk
PT6 & PT8

gemäß der folgenden EU-Richtlinien klassifiziert sind:

Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
Elektromagnetische Verträglichkeit, Direktive 2004/108/EG

und zudem den folgenden harmonisierten europäischen Normen entsprechen:

EN13525:2005 + A2:2009
EN 982:1996+A1:2008
EN ISO 12100:2010
EN ISO 14982:2009

Datum:

Funktion des Unterzeichners: Geschäftsführender Gesellschafter

Name des Unterzeichners: Raymond Gardner

Wie folgt unterzeichnet:

.....

im Namen von Redwood Global Ltd